

DECYZJA KOMISJI**z dnia 26 sierpnia 2005 r.****zatwierdzająca metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Niderlandach**

(notyfikowana jako dokument nr C(2005) 3234)

(Jedynie tekst w języku niderlandzkim jest autentyczny)

(2005/627/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 3220/84 z dnia 13 listopada 1984 r. ustanawiające wspólnotową skalę klasyfikacji tusz wieprzowych⁽¹⁾, w szczególności jego art. 5 ust. 2,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Artykuł 2 ust. 3 rozporządzenia (EWG) nr 3220/84 stanowi, że klasyfikacja tusz wieprzowych ma być dokonywana poprzez szacowanie zawartości chudego mięsa zgodnie ze statystycznie sprawdzonymi metodami oceny opartymi na fizycznym pomiarze jednej lub więcej anatomicznych części tuszy wieprzowej. Zatwierdzenie metod klasyfikacji zależy od zgodności z maksymalną tolerancją błędów statystycznego przy dokonywaniu oceny. Tolerancja ta została określona w art. 3 ust. 2 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2967/85 z dnia 24 października 1985 r. ustanawiającego szczegółowe zasady stosowania wspólnotowej skali klasyfikacji tusz wieprzowych.⁽²⁾
- (2) Decyzją Komisji 87/131/EWG⁽³⁾ zatwierdzono metodę klasyfikacji tusz wieprzowych w Niderlandach.
- (3) Ze względu na dostosowania techniczne rząd Niderlandów skierował do Komisji wnioski o zatwierdzenie stosowania od dnia 1 lipca 2006 r. nowego wzoru dla przyrządu HGP 2 stosowanego obecnie na mocy decyzji 87/131/EWG i o zatwierdzenie nowej metody klasyfikacji tusz wieprzowych oraz przedstawił w tym celu informacje wymagane na mocy art. 3 rozporządzenia (EWG) nr 2967/85.
- (4) Ocena tego wniosku wykazała, że zostały spełnione warunki dla zatwierdzenia tych metod klasyfikacji.
- (5) Żadna modyfikacja przyrządów lub metod klasyfikacji nie może być zatwierdzona inaczej niż na mocy nowej decyzji Komisji przyjętej w świetle zdobytych doświadczeń. Z tego powodu niniejsze zatwierdzenie może zostać wycofane.

(6) W celu zapewnienia jasności, decyzja 87/131/EWG powinna zostać uchylona i zastąpiona nową decyzją.

(7) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Wieprzowiny,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodnie z rozporządzeniem (EWG) nr 3220/84 niniejszym zatwierdza się następujące metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Niderlandach:

- a) przyrząd określany jako *Hennessy Grading Probe (HGP 2)* oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części 1 Załącznika;
- b) przyrząd określany jako *VISION system (VCS 2000)* oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części 2 Załącznika.

Artykuł 2

Nie zezwala się na modyfikacje przyrządów lub metod oceny.

Artykuł 3

Decyzja 87/131/EWG zostaje niniejszym uchylona.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Królestwa Niderlandów.

Sporządzono w Brukseli, dnia 26 sierpnia 2005 r.

W imieniu Komisji,
Mariann FISCHER BOEL
Członek Komisji

⁽¹⁾ Dz.U. L 301 z 20.11.1984, str. 1. Rozporządzenie ostatnio zmienione rozporządzeniem (WE) nr 3513/93 (Dz.U. L 320 z 22.12.1993, str. 5.)

⁽²⁾ Dz.U. L 285 z 25.10.1985, str. 39. Rozporządzenie zmienione rozporządzeniem (WE) nr 3127/94 (Dz.U. L 330 z 21.12.1994, str. 43).

⁽³⁾ Dz.U. L 51 z 20.2.1987, str. 50. Decyzja ostatnio zmieniona decyzją 94/566/WE (Dz.U. L 215 z 20.8.1994, str. 27).

ZAŁĄCZNIK

Metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Niderlandach

CZĘŚĆ 1

Hennessy Grading Probe (HGP 2)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się za pomocą przyrządu określanego jako Hennessy Grading Probe (HGP 2).
2. Przyrząd jest wyposażony w sondę o średnicy 5,95 milimetrów (6,3 milimetrów ma ostrze na czubku sondy) zawierającą fotodiody (LED Siemens typu LYU 260-EO i fotodetektor typu 58 MR) oraz posiadającą odcinek pomiarowy pomiędzy 0 i 120 milimetrów. Wyniki pomiarów są przetwarzane na szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą samego HGP 2 oraz podłączonego do niego komputera.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = p \hat{Y}_{\text{loszka}} + (1 - p) \hat{Y}_{\text{wieprz}} (\%)$$

gdzie:

\hat{Y} = przybliżony procent chudego mięsa w tuszy,

\hat{Y}_{loszka} = $61,38 - 0,74 X_1 + 0,13 X_2$ (%),

\hat{Y}_{wieprz} = $59,35 - 0,67 X_1 + 0,13 X_2$ (%),

gdzie:

X_1 = grubość słoniny (włącznie ze skórą) w milimetrach zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym żebrzem od dołu,

X_2 = grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co X_1 ,

p = $1 / (1 + \exp(-\eta))$,

gdzie:

η = $-3,277 - 0,4580 X_1 + 0,3038 X_2 + 0,007777 (X_1)^2 - 0,001792 (X_2)^2 - 0,002557 X_1 * X_2$

Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących pomiędzy 50 a 120 kilogramów.

4. Jednakże od dnia 1 lipca 2006 r. zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = 60,85 - 0,745 X_1 + 0,133 X_2$$

gdzie:

\hat{Y} = przewidywany procent chudego mięsa w tuszy,

X_1 = grubość słoniny (włącznie ze skórą) w milimetrach zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym żebrzem od dołu,

X_2 = grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co X_1 .

Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących pomiędzy 50 a 120 kilogramów.

CZĘŚĆ 2

VISION system (VCS 2000)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się za pomocą przyrządu określonego jako *VISION system (VCS 2000)*.
2. Przyrząd *VISION system (VCS 2000)* jest systemem przetwarzania obrazu do automatycznego określania wartości handlowej półtuszy wieprzowych. System ten jest podłączony do sieci w ramach systemu produkcyjnego uboju, w którym półtusze są automatycznie filmowane za pomocą systemu kamer. Dane graficzne są następnie przetwarzane komputerowo za pomocą specjalnego oprogramowania do przetwarzania obrazów.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

x1	-0,02578308	x2	0,01819554	x3	-0,01880347
x4	0,01336851	x5	0,03402026	x6	-0,00431013
x7	0,01399586	x8	-0,01685383	x9	0,03029107
x10	0,00001618	x11	0,00003510	x12	0,00017285
x13	-0,00006323	x14	-0,00007814	x15	0,03852565
x16	0,03703442	x17	0,04915633	x18	0,16952262
x19	-0,07474948	x20	-0,00000064	x21	-0,00000045
x22	-0,00000217	x23	0,00007137	x24	0,00001311
x25	0,00005955	x26	0,00021689	x27	0,00003631
x28	0,00003996	x29	0,00010888	x30	0,00000010
x31	-0,00002481	x32	-0,00003633	x33	-0,00000496
x34	-0,00000991	x35	-0,00000980	x36	-0,00001532
x37	-0,00000254	x38	-0,00000886	x39	0,00064604
x40	-0,00057968	x41	0,00012513	x42	-0,00002055
x43	-0,00000035	x44	-0,00001008	x45	-0,00017158
x46	0,00019477	x47	-0,00329811	x48	0,00018512
x49	0,02520693	x50	-0,02466706	x51	-0,00286098
x52	-0,01983356	x53	-0,00012369	x54	-0,04044495
x55	0,00069282	x56	0,00025689	x57	0,00403378
x58	0,00028090	x59	10,79585085	x60	-0,65106186
x61	-0,29583150	x62	0,16410084	x63	0,06306376
x64	-2,22708974	x65	0,09886817	x66	0,55302524
x67	-1,38136772	x68	-12,51618138	x69	-2,65248635
x70	9,08361318	x71	-0,00003025	x72	-0,00043013
x73	-0,00083619	x74	-0,00013210	x75	0,00002221
x76	-0,00007579	x77	-0,00031534	x78	-0,00001867
x79	-0,00003067	x80	0,00002421	x81	-0,00026088
x82	0,00067359	x83	0,00024535	x84	-0,00000847
x85	0,00003206	x86	0,00007141	x87	0,00006951
x88	-0,04465410	x89	0,01774709	x90	-0,03618843
x91	-0,02700865	x92	-0,02221780	x93	-0,03644020
x94	-0,01766434	x95	0,00516267	x96	-0,02958650
x97	-0,01189834	x98	0,00184860	x99	0,00894691
x100	0,01586154	x101	-0,01265988	x102	-0,00912249
x103	0,02734395	x104	0,13333009	x105	0,18105960
x106	-0,06387375	x107	0,03471900	x108	0,21910356
x109	-0,12423421	x110	0,09408101	x111	0,01363443
x112	0,06193271	x113	-0,02802852	x114	0,02757767
x115	0,00035641				

4. Opis punktów pomiarowych i metody statystycznej znajduje się w części II niderlandzkiego protokołu przekazanego Komisji zgodnie z art. 3 ust. 3 rozporządzenia (EWG) nr 2967/85. Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących pomiędzy 50 a 120 kilogramów.