

II

(Akty przyjęte na mocy Traktatów WE/Euratom, których publikacja nie jest obowiązkowa)

DECYZJE

KOMISJA

DECYZJA KOMISJI

z dnia 20 sierpnia 2009 r.

zatwierdzająca metody klasyfikacji tusz wieprzowych na Słowacji

(notyfikowana jako dokument nr C(2009) 6389)

(Jedynie tekst w języku słowackim jest autentyczny)

(2009/622/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając rozporządzenie Rady (WE) nr 1234/2007 z dnia 22 października 2007 r. ustanawiające wspólną organizację rynków rolnych oraz przepisy szczegółowe dotyczące niektórych produktów rolnych („rozporządzenie o jednolitej wspólnej organizacji rynku”) ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 43 lit. m) w związku z jego art. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Zgodnie z pkt B.IV ppkt 1 załącznika V do rozporządzenia (WE) nr 1234/2007 klasyfikacja tusz wieprzowych ma być dokonywana poprzez szacowanie zawartości chudego mięsa zgodnie ze statystycznie udowodnionymi metodami oceny opartymi na fizycznym pomiarze jednej lub więcej części tuszy wieprzowej. Zatwierdzenie metod klasyfikacji zależy od zgodności z maksymalną tolerancją błędów statystycznego przy dokonywaniu oceny. Tolerancję tę określono w art. 23 ust. 3 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008 z dnia 10 grudnia 2008 r. ustanawiającego szczegółowe zasady wdrożenia wspólnotowych skal klasyfikacji tusz wołowych, wieprzowych i baranich oraz raportowania ich cen ⁽²⁾.
- (2) Słowacja skierowała do Komisji wnioski o zatwierdzenie trzech metod klasyfikacji tusz wieprzowych i przedłożyła

wyniki próbnych rozbiórów w drugiej części protokołu przewidzianego w art. 23 ust. 4 rozporządzenia (WE) nr 1249/2008.

- (3) Analiza tego wniosku wykazała, że warunki dla zatwierdzenia tych metod klasyfikacji zostały spełnione.
- (4) Żadna modyfikacja przyrządów lub metod klasyfikacji nie może być zatwierdzona inaczej niż na mocy nowej decyzji Komisji przyjętej w świetle zdobytych doświadczeń. Z tego powodu niniejsze zatwierdzenie może zostać wycofane.
- (5) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Wspólnej Organizacji Rynków Rolnych,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1234/07 niniejszym zatwierdza się następujące metody klasyfikacji tusz wieprzowych na Słowacji:

- a) przyrząd określany jako „Two-Point (Zwei Punkte – ZP)” oraz związane z nim metody oceny, które szczegółowo opisano w części 1 załącznika;

⁽¹⁾ Dz.U. L 299 z 16.11.2007, s. 1.

⁽²⁾ Dz.U. L 337 z 16.12.2008, s. 3.

b) przyrząd określany jako „Fat-O-Meater (FOM)” oraz związane z nim metody oceny, które szczegółowo opisano w części 2 załącznika;

Artykuł 3

Niniejsza decyzja skierowana jest do Republiki Słowackiej.

c) przyrząd określany jako „Ultrafom 300 (UFOM)” oraz związane z nim metody oceny, które szczegółowo opisano w części 3 załącznika.

Sporządzono w Brukseli dnia 20 sierpnia 2009 r.

Artykuł 2

Nie zezwala się na modyfikacje przyrządów ani metod oceny.

W imieniu Komisji
Mariann FISCHER BOEL
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

METODY KLASYFIKACJI TUSZ WIEPRZOWYCH NA SŁOWACJI

CZĘŚĆ 1

Two-Point (Zwei Punkte – ZP)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się przy użyciu metody ręcznej „Two-Point (Zwei Punkte – ZP)”.
2. Ta metoda może zostać zastosowana przy użyciu liniału, którego wartości są oszacowane za pomocą równania regresji. Opiera się ona na ręcznym pomiarze grubości mięśnia i grubości słoniny dokonanym na linii środkowej przepołowionej tuszy.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y}_{ZP} = 59,790 + 0,107 \times M - 0,581 \times F$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

M = grubość mięśnia mierzona na linii środkowej przepołowionej tuszy w punkcie, gdzie występuje najkrótsza odległość między przednim (czaszgowym) końcem mięśnia lędźwiowego a górną (grzbietową) krawędzią kanału kręgowego (w milimetrach),

F = grubość słoniny (łącznie ze skórą) mierzona na linii środkowej przepołowionej tuszy w największym miejscu powyżej mięśnia lędźwiowego (w milimetrach).

Niniejszy wzór stosuje się do tusz o masie pomiędzy 60 a 120 kilogramów.

CZĘŚĆ 2

Fat-O-Meater (FOM)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się przy użyciu przyrządu określanego jako „Fat-O-Meater (FOM)”.
2. Przyrząd jest wyposażony w sondę o średnicy 6 milimetrów zawierającą fotodiode typu Siemens SFH 950 oraz fotodetektor typu SFH 960, której zakres pomiaru wynosi pomiędzy 3 i 103 milimetry. Wyniki pomiarów przelicza się na szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą komputera.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y}_{FOM} = 61,213 + 0,152 \times M - 0,624 \times F$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

M = grubość mięśnia mierzona między drugim a trzecim żebrzem od końca, 70 milimetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy (w milimetrach),

F = grubość słoniny (łącznie ze skórą), mierzona w tym samym punkcie co grubość mięśnia (w milimetrach).

Niniejszy wzór stosuje się do tusz o masie pomiędzy 60 a 120 kilogramów.

CZĘŚĆ 3

Ultrafom 300 (UFOM)

1. Klasyfikację tusz wieprzowych przeprowadza się przy użyciu przyrządu określanego jako „Ultrafom 300 (UFOM)”.
2. Przyrząd ten jest wyposażony w sondę ultradźwiękową o częstotliwości 4 MHz (Krautkrämer MB 4 SE). Sygnał ultradźwiękowy jest przekształcany na postać cyfrową, przechowywany i przetwarzany przez mikroprocesor (typ Intel 80 C 32). Wyniki pomiarów przelicza się na przybliżoną zawartość chudego mięsa za pomocą samego przyrządu Ultrafom.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y}_{UFOM} = 64,436 + 0,073 \times M - 0,742 \times F$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

M = grubość mięśnia mierzona między drugim a trzecim żebrzem od końca, 70 milimetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy (w milimetrach),

F = grubość słoniny (łącznie ze skórą), mierzona w tym samym punkcie co grubość mięśnia (w milimetrach).

Niniejszy wzór stosuje się do tusz o masie pomiędzy 60 a 120 kilogramów.
