

DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI**z dnia 16 sierpnia 2011 r.****zmieniająca decyzję 2005/382/WE zatwierdzającą metody klasyfikacji tusz wieprzowych na Węgrzech***(notyfikowana jako dokument nr C(2011) 5746)***(Jedynie tekst w języku węgierskim jest autentyczny)**

(2011/507/UE)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Rady (WE) nr 1234/2007 z dnia 22 października 2007 r. ustanawiające wspólną organizację rynków rolnych oraz przepisy szczegółowe dotyczące niektórych produktów rolnych („rozporządzenie o jednolitej wspólnej organizacji rynku”) ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 43 lit. m) w związku z art. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Decyzją Komisji 2005/382/WE ⁽²⁾ zatwierdzono stosowanie czterech metod klasyfikacji tusz wieprzowych na Węgrzech.
- (2) Węgry poinformowały, że od przyjęcia decyzji 2005/382/WE doszło do znaczących zmian w zakresie metod klasyfikacji i stosowanych wzorów. Dlatego też konieczne jest zaktualizowanie wzoru stosowanego w ramach jednej z metod, zastąpienie trzech pozostałych metod oraz dodanie nowej metody i uproszczenie metod klasyfikacji poprzez zastosowanie tylko jednego punktu pomiarowego zamiast stosowanych obecnie dwóch punktów.
- (3) Władze węgierskie zwróciły się do Komisji o zgodę na zastąpienie wzoru stosowanego w ramach metody klasyfikacji tusz wieprzowych FAT-O-MEATER FOM S70 i FAT-O-MEATER FOM S71, a także o zatwierdzenie czterech nowych metod klasyfikacji tusz wieprzowych przewidzianych do stosowania na Węgrzech; jak również przedstawiły szczegółowy opis próbnego rozbioru ze wskazaniem zasad, na których opierają się te metody, wyników próbnego rozbioru oraz wzorów wykorzystywanych do oceny zawartości procentowej chudego mięsa w protokole przewidzianym w art. 23 ust. 4 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008 z dnia 10 grudnia 2008 r. ustanawiającego szczegółowe zasady wdrożenia wspólnotowych skal klasyfikacji tusz wołowych, wieprzowych i baranich oraz raportowania ich cen ⁽³⁾.
- (4) Analiza złożonego wniosku wykazała, że warunki dla zatwierdzenia tych metod klasyfikacji zostały spełnione. Należy zatem zezwolić na stosowanie przedmiotowych metod klasyfikacji na Węgrzech.
- (5) Należy zatem odpowiednio zmienić decyzję 2005/382/WE.
- (6) Nie należy zezwalać na jakiegokolwiek zmiany w urządzeniach lub metodach klasyfikacji, chyba że zostaną one wyraźnie zatwierdzone decyzją Komisji.

- (7) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Wspólnej Organizacji Rynków Rolnych,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

W decyzji 2005/382/WE wprowadza się następujące zmiany:

- 1) artykuł 1 otrzymuje brzmienie:

„Artykuł 1

Zgodnie z pkt 1 sekcji B.IV załącznika V do rozporządzenia Rady (WE) nr 1234/2007 ^(*) niniejszym zatwierdza się stosowanie następujących metod klasyfikacji tusz wieprzowych na Węgrzech:

- a) przyrządy Fat-O-Meater FOM S70 i Fat-O-Meater FOM S71 oraz związane z nimi metody oceny, których szczegółowy opis podano w części I załącznika;
- b) przyrząd Ultra FOM 300 oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części II załącznika;
- c) przyrząd OptiScan-TP oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części III załącznika;
- d) przyrząd IM-03 oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części IV załącznika;
- e) przyrząd OptiGrade-MCP oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części V załącznika.

W odniesieniu do przyrządu Ultra FOM 300, o którym mowa w pierwszym akapicie lit. b), po zakończeniu procedury pomiaru musi istnieć możliwość sprawdzenia na tuszy, czy przyrząd zmierzył wartości pomiaru BF i LD w miejscu przewidzianym w pkt 3 części II załącznika. Oznaczenie miejsca pomiaru musi nastąpić w chwili dokonywania pomiaru.

^(*) Dz.U. L 299 z 16.11.2007, s. 1.”;

⁽¹⁾ Dz.U. L 299 z 16.11.2007, s. 1.

⁽²⁾ Dz.U. L 126 z 19.5.2005, s. 55.

⁽³⁾ Dz.U. L 337 z 16.12.2008, s. 3.

- 2) załącznik zastępuje się tekstem znajdującym się w załączniku do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejszą decyzję stosuje się od dnia 2 lipca 2012 r.

Artykuł 3

Niniejsza decyzja skierowana jest do Republiki Węgierskiej.

Sporządzono w Brukseli dnia 16 sierpnia 2011 r.

W imieniu Komisji

Dacian CIOLOȘ

Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

„ZAŁĄCZNIK

METODY KLASYFIKACJI TUSZ WIEPRZOWYCH NA WĘGRZECH

Część I

FAT-O-MEATER FOM S70 i FAT-O-MEATER FOM S71

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządów znanych pod nazwą *Fat-O-Meater FOM S70* i *Fat-O-Meater S71*.
2. Przyrząd jest wyposażony w sondę o średnicy 6 milimetrów zawierającą optyczną sondę typu MQ z *Fremstillet AF Radiometer Copenhagen/Slagteriernes Forskningsinstitut Optisk Sonde* oraz posiadającą odcinek pomiarowy od 5 do 105 milimetrów. Wyniki pomiarów przelicza się na szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą komputera odpowiednio typu S70 i S71.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = 63,78987 - 0,77968 \times BF + 0,10715 \times LD$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

BF = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy pomiędzy drugim i trzecim żebrzem od dołu,

LD = grubość mięśnia grzbietu w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co BF.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie od 50 do 120 kilogramów.

Część II

ULTRA FOM 300

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą *Ultra FOM 300*.
2. Przyrząd jest wyposażony w sondę ultradźwiękową wyposażoną w układ przetworników emitujących fale ultradźwiękowe o częstotliwości 3,5 MHz. Sygnał ultradźwiękowy jest zamieniany na postać cyfrową, przechowywany i przetwarzany przez mikroprocesor. Wyniki pomiarów przelicza się na szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą samego przyrządu *Ultra FOM 300*.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = 69,38252 - 0,79120 \times BF + 0,00994 \times LD$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

BF = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 7 centymetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy pomiędzy drugim i trzecim żebrzem od dołu,

LD = grubość mięśnia grzbietu w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co BF.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie od 50 do 120 kilogramów.

Część III

OPTISCAN-TP

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą *OptiScan-TP*.
2. Przyrząd *OptiScan-TP* jest wyposażony w cyfrowy rejestrator obrazu prześwietlający dwa miejsca pomiarowe na tuszy. Obraz jest podstawą do obliczenia grubości słoniny i mięśnia zgodnie z metodą dwóch punktów zwaną metodą *Zwei-Punkte Messverfahren (ZP)*.

Wyniki pomiarów są przetwarzane na szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą samego przyrządu *OptiScan-TP*. Zapisane obrazy są przechowywane i mogą być następnie poddane kontroli. Zintegrowany interfejs *Bluetooth®* umożliwia łatwy transfer danych.

3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = 58,31147 - 0,62677 \times BF + 0,14664 \times LD$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

BF = minimalna grubość słoniny (włącznie ze skórą) w milimetrach mierzona na mięśniu *M.gluteus medius*,

LD = minimalna grubość mięśnia w milimetrach między przednim końcem mięśnia *M.gluteus medius* a grzbietową częścią kanału rdzenia.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie od 50 do 120 kilogramów.

Część IV

IM-03

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą IM-03.
2. Przyrząd jest wyposażony w sondę igłowo-optyczną (*single line scanner SLS01*) o średnicy 7 milimetrów wraz z ostrzem. Sonda zawiera szereg kontaktowych czujników obrazu (CIS) oraz zielone diody elektroluminescencyjne. Odcinek pomiarowy wynosi od 0 do 132 milimetrów. Wyniki pomiarów przelicza się na szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą samego przyrządu IM-03.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = 59,63994 - 0,63951 \times BF + 0,12083 \times LD$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

BF = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej przepełowionej tuszy pomiędzy drugim i trzecim zębem od dołu,

LD = grubość mięśnia grzbietu w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co BF.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie od 50 do 120 kilogramów.

Część V

OPTIGRADE-MCP

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą OptiGrade-MCP.
2. Przyrząd jest wyposażony w sondę optyczną o średnicy 6 milimetrów, fotodiody podczerwieni (*Siemens*) i fototranzystor (*Siemens*). Odcinek pomiarowy wynosi od 0 do 110 milimetrów.
Wyniki pomiarów przelicza się na szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą komputera.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = 61,45261 - 0,62941 \times BF + 0,11736 \times LD$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

BF = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej przepełowionej tuszy pomiędzy drugim i trzecim zębem od dołu,

LD = grubość mięśnia grzbietu w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co BF.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie od 50 do 120 kilogramów.”
