

II

(Akty o charakterze nieustawodawczym)

ROZPORZĄDZENIA

ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) NR 109/2012

z dnia 9 lutego 2012 r.

zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) w odniesieniu do załącznika XVII (substancje CMR)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE⁽¹⁾, w szczególności jego art. 68 ust. 2,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Załącznik XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006, a dokładnie jego pozycje 28–30, zawierają zakaz sprzedaży ogółowi społeczeństwa substancji zaklasyfikowanych jako rakotwórcze, mutagenne lub działające szkodliwie na rozrodczość (CMR), kategorii 1A lub 1B, lub mieszanin zawierających je w stężeniu przekraczającym stężenie graniczne. Substancje te zamieszczone są w wykazach w dodatkach 1–6 załącznika XVII.
- (2) Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006⁽²⁾ zostało zmienione w dniu 5 września 2009 r. rozporządzeniem Komisji (WE) nr 790/2009⁽³⁾ w celu włączenia do niego kilku nowo

sklasyfikowanych substancji CMR. Należy zmienić dodatki 1–6 do załącznika XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006, aby dostosować je do pozycji dotyczących substancji CMR wyszczególnionych w rozporządzeniu (WE) nr 790/2009.

- (3) Na podstawie art. 68 ust. 2 rozporządzenia (WE) 1907/2006 możliwe jest wprowadzenie ograniczeń w stosowaniu przez konsumentów substancji CMR kategorii 1A i 1B w ich postaci własnej, jako składniki mieszaniny lub w wyrobie.
- (4) W przypadku pewnej liczby związków boru stwierdzono, że ich spożycie działa szkodliwie na rozrodczość, i zostały one zaklasyfikowane do kategorii Repr. 1B, zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia H360FD, rozporządzeniem (WE) nr 790/2009. Wyniki badania rynku przeprowadzonego na zlecenie Komisji⁽⁴⁾ w dziedzinie zastosowań boranów w mieszaninach sprzedawanych ogółowi społeczeństwa wskazują, iż tetra- i monohydrat nadboranu sodu są stosowane w detergentach i środkach czystości w stężeniach przekraczających ich odpowiednie stężenia graniczne określone w rozporządzeniu (WE) nr 790/2009.
- (5) W dniu 29 kwietnia 2010 r. Komitet ds. Oceny Ryzyka (RAC) przy Europejskiej Agencji Chemikaliów (ECHA) wydał opinię na temat stosowania związków boranu w fotografii⁽⁵⁾. W opinii tej RAC zauważył, że „istnieją inne źródła, które mogą się przyczyniać do ogólnego poziomu narażenia konsumentów na bor” i że „należy uwzględnić te dodatkowe źródła w ocenie ryzyka dotyczącej związków boru”. Wiele źródeł narażenia konsumentów na bor nie zostało uwzględnionych w poprzednich ocenach ryzyka, natomiast obecnie dostrzegany jest ogólny problem wielorakich źródeł narażenia.

⁽¹⁾ Dz.U. L 396 z 30.12.2006, s. 1.

⁽²⁾ Dz.U. L 353 z 31.12.2008, s. 1.

⁽³⁾ Dz.U. L 235 z 5.9.2009, s. 1.

⁽⁴⁾ http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/chemicals/files/docs_studies/final_report_borates_en.pdf

⁽⁵⁾ http://echa.europa.eu/home_en.asp

(6) Tetra- i monohydrat nadboranu sodu są stosowane głównie jako wybielacze w detergentach pralniczych i w produktach do zmywarek. Państwo członkowskie pełniące rolę sprawozdawcy, odpowiedzialne za przeprowadzenie oceny ryzyka w odniesieniu do nadboranu sodu na mocy rozporządzenia Rady (EWG) nr 793/93 z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie oceny i kontroli ryzyka stwarzanych przez istniejące substancje ⁽¹⁾, przekazało Europejskiej Agencji Chemikaliów dokumentację zgodną z wymogami załącznika XV do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006, zgodnie z art. 136 tego rozporządzenia. W ocenie ryzyka opublikowanej w 2007 r. stwierdzono, że stosowanie nadboranu sodu w detergentach pralniczych i w środkach czyszczących używanych w gospodarstwie domowym nie stanowi niedopuszczalnego ryzyka dla ogółu społeczeństwa. Niemniej jednak, ponieważ źródła narażenia ogółu społeczeństwa na bor są wielorakie, zgodnie z opinią RAC z 2010 r., a także ze względu na szkodliwy wpływ boru na rozrodczość, pożądane jest zmniejszenie narażenia ogółu społeczeństwa na bor. Ponadto, z powodu znaczącej populacji konsumentów narażonych na działanie boru zawartego w detergentach i środkach czyszczących używanych w gospodarstwie domowym, a także ze względu na istnienie alternatyw dla nadboranów w tych zastosowaniach, należy ograniczyć stosowanie nadboranów w detergentach i środkach czyszczących używanych w gospodarstwie domowym. Aby jednak umożliwić niektórym przedsiębiorstwom dostosowanie

się do tych zmian i zastąpienie, w razie potrzeby, związków boru alternatywnymi substancjami w przypadku wspomnianych zastosowań, należy ustanowić ograniczone czasowo odstępstwo od tych ograniczeń.

(7) Środki przewidziane w niniejszym rozporządzeniu są zgodne z opinią Komitetu ustanowionego na mocy art. 133 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

W załączniku XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 wprowadza się zmiany zgodnie z załącznikiem do niniejszego rozporządzenia.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 czerwca 2012 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 9 lutego 2012 r.

W imieniu Komisji
José Manuel BARROSO
Przewodniczący

⁽¹⁾ Dz.U. L 84 z 5.4.1993, s. 1.

ZAŁĄCZNIK

W załączniku XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 wprowadza się następujące zmiany:

- (1) W tabeli zawierającej oznaczenia substancji, grup substancji lub mieszaniny oraz warunki ograniczenia, w kolumnie 2 pozycji 28, 29 i 30, w ust. 2 dodaje się lit. e) w brzmieniu:

„e) substancji zamieszczonych w wykazie w dodatku 11, kolumna 1, dla zastosowań wymienionych w dodatku 11, kolumna 2. W przypadku gdy w kolumnie 2 dodatku 11 określona jest data, odstępstwo stosuje się do tego dnia.”

- (2) W dodatkach 1–6, we wprowadzeniu, pomiędzy uwagami A i C wprowadza się uwagę B w brzmieniu:

„Uwaga B:

Niektóre substancje (kwasy, zasady itp.) są wprowadzane do obrotu w postaci wodnych roztworów o różnych stężeniach i dlatego roztwory te wymagają różnej klasyfikacji i etykietowania, ponieważ zagrożenia zmieniają się przy różnych stężeniach”.

- (3) Do tabeli w dodatku 1 wprowadza się następujące zmiany:

- (a) Zgodnie z kolejnością pozycji określoną w dodatku 1 do załącznika XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 wprowadza się następujące pozycje:

„Diwodorotlenek niklu; [1]	028-008-00-X	235-008-5 [1]	12054-48-7 [1]	
Wodorotlenek niklu; [2]		234-348-1 [2]	11113-74-9 [2]	
Siarczan(VI) niklu	028-009-00-5	232-104-9	7786-81-4	
Węglan niklu;	028-010-00-0			
Zasadowy węglan niklu;				
Sól niklowa kwasu węglowego (2+); [1]		222-068-2 [1]	3333-67-3 [1]	
Sól niklowa kwasu węglowego; [2]		240-408-8 [2]	16337-84-1 [2]	
[μ-[karbonato(2-)-O:O']] dihydroksy trinikiel; [3]		265-748-4 [3]	65405-96-1 [3]	
[karbonato(2-)] tetrahydroksytrinikiel; [4]		235-715-9 [4]	12607-70-4 [4]	
Dichlorek niklu	028-011-00-6	231-743-0	7718-54-9	
Diazotan niklu; [1]	028-012-00-1	236-068-5 [1]	13138-45-9 [1]	
Sól niklowa kwasu azotowego; [2]		238-076-4 [2]	14216-75-2 [2]	
Nikiel matowy	028-013-00-7	273-749-6	69012-50-6	
Szlamy i osady powstające w procesie elektrolitycznej rafinacji miedzi, odmiedziowane, siarczan (VI) niklu	028-014-00-2	295-859-3	92129-57-2	
Szlamy i osady powstające w procesie elektrolitycznej rafinacji miedzi, odmiedziowane	028-015-00-8	305-433-1	94551-87-8	
Dinadchloran niklu;	028-016-00-3	237-124-1	13637-71-3	
Sól niklowa(III) kwasu nadchlorowego				
Bis(siarczan) dipotasu i niklu; [1]	028-017-00-9	237-563-9 [1]	13842-46-1 [1]	
Bis(siarczan) diamonu i niklu; [2]		239-793-2 [2]	15699-18-0 [2]	
Bis(sulfamidian) niklu;	028-018-00-4	237-396-1	13770-89-3	
Amidosulfonian niklu				
Bis(tetrafluoroboran) niklu	028-019-00-X	238-753-4	14708-14-6	

Dimrówczan niklu; [1]	028-021-00-0	222-101-0 [1]	3349-06-2 [1]	
Sól niklowa kwasu mrówkowego; [2]		239-946-6 [2]	15843-02-4 [2]	
Sól miedziowo-niklowa kwasu mrówkowego; [3]		268-755-0 [3]	68134-59-8 [3]	
Diocetan niklu; [1]	028-022-00-6	206-761-7 [1]	373-02-4 [1]	
Octan niklu; [2]		239-086-1 [2]	14998-37-9 [2]	
Dibenzoesan niklu	028-024-00-7	209-046-8	553-71-9	
Bis(4-cykloheksylomaślan) niklu	028-025-00-2	223-463-2	3906-55-6	
Stearynian niklu(II); Oktadekanian niklu(II)	028-026-00-8	218-744-1	2223-95-2	
Dimleczan niklu	028-027-00-3	—	16039-61-5	
Oktanian niklu(II)	028-028-00-9	225-656-7	4995-91-9	
Difluorek niklu; [1]	028-029-00-4	233-071-3 [1]	10028-18-9 [1]	
Dibromek niklu; [2]		236-665-0 [2]	13462-88-9 [2]	
Dijodek niklu; [3]		236-666-6 [3]	13462-90-3 [3]	
Fluorek niklowo-potasowy [4]		- [4]	11132-10-8 [4]	
Heksafluorokrzemian niklu	028-030-00-X	247-430-7	26043-11-8	
Selenian(VI) niklu	028-031-00-5	239-125-2	15060-62-5	
Wodorofosforan niklu; [1]	028-032-00-0	238-278-2 [1]	14332-34-4 [1]	
Bis(diwodorofosforan) niklu; [2]		242-522-3 [2]	18718-11-1 [2]	
Bis(ortofosforan) triniklu; [3]		233-844-5 [3]	10381-36-9 [3]	
Difosforan diniklu; [4]		238-426-6 [4]	14448-18-1 [4]	
Bis(fosfinian) niklu; [5]		238-511-8 [5]	14507-36-9 [5]	
fosfinian niklu; [6]		252-840-4 [6]	36026-88-7 [6]	
Sól wapniowo-niklowa kwasu fosforowego(V); [7]		- [7]	17169-61-8 [7]	
Sól niklowa(II) kwasu difosforowego; [8]		- [8]	19372-20-4 [8]	
Heksacyjanożelazian diamonowo-niklowy	028-033-00-6	—	74195-78-1	
Dicyjanek niklu	028-034-00-1	209-160-8	557-19-7	
Chromian(VI) niklu	028-035-00-7	238-766-5	14721-18-7	
Krzemian niklu(II); [1]	028-036-00-2	244-578-4 [1]	21784-78-1 [1]	
Ortokrzemian diniklu; [2]		237-411-1 [2]	13775-54-7 [2]	
Krzemian niklu (3:4); [3]		250-788-7 [3]	31748-25-1 [3]	
Sól niklowa kwasu krzemowego; [4]		253-461-7 [4]	37321-15-6 [4]	
Triwodoro hydroksybis[ortokrzemian(4-)] triniklu(3-); [5]		235-688-3 [5]	12519-85-6 [5]	

Heksacyjanożelazian diniklu	028-037-00-8	238-946-3	14874-78-3	
Bis(arsenian(V)) triniklu; Arsenian niklu(II)	028-038-00-3	236-771-7	13477-70-8	
Szczawian niklu; [1]	028-039-00-9	208-933-7 [1]	547-67-1 [1]	
Sól niklowa kwasu szczawiowego; [2]		243-867-2 [2]	20543-06-0 [2]	
Tellurek niklu	028-040-00-4	235-260-6	12142-88-0	
Tetrasiarczek triniklu	028-041-00-X	—	12137-12-1	
Bis(arsenian(III)) triniklu	028-042-00-5	—	74646-29-0	
Szary peryklaz kobaltu i niklu; Pigment czarny 25; C.I. 77332; [1] Ditlenek kobaltu i niklu; [2] Tlenek kobaltu i niklu; [3]	028-043-00-0	269-051-6 [1] 261-346-8 [2] - [3]	68186-89-0 [1] 58591-45-0 [2] 12737-30-3 [3]	
Tritlenek niklu i cyny; Cynian(IV) niklu	028-044-00-6	234-824-9	12035-38-0	
Dekatenek niklu i triuranu	028-045-00-1	239-876-6	15780-33-3	
Ditiocyjanian niklu	028-046-00-7	237-205-1	13689-92-4	
Dichromian(VI) niklu	028-047-00-2	239-646-5	15586-38-6	
Selenian(IV) niklu(II)	028-048-00-8	233-263-7	10101-96-9	
Selenek niklu	028-049-00-3	215-216-2	1314-05-2	
Sól ołowiowo-niklowa kwasu krzemowego	028-050-00-9	—	68130-19-8	
Diarsenek niklu; [1] Arsenek niklu; [2]	028-051-00-4	235-103-1 [1] 248-169-1 [2]	12068-61-0 [1] 27016-75-7 [2]	
Nikiel bar tytan priderit; Pigment Żółty 157; C.I. 77900	028-052-00-X	271-853-6	68610-24-2	
Dichloran(V) niklu; [1] Dibromian(V) niklu; [2] Sól niklowa(III) wodorosiarczanu etylu; [3]	028-053-00-5	267-897-0 [1] 238-596-1 [2] 275-897-7 [3]	67952-43-6 [1] 14550-87-9 [2] 71720-48-4 [3]	

Trifluorooctan niklu(II); [1]	028-054-00-0	240-235-8 [1]	16083-14-0 [1]
Propionian niklu(II); [2]		222-102-6 [2]	3349-08-4 [2]
Bis(benzenosulfonian) niklu; [3]		254-642-3 [3]	39819-65-3 [3]
Wodorocytrynian niklu(II); [4]		242-533-3 [4]	18721-51-2 [4]
Sól amonowo-niklowa kwasu cytrynowego; [5]		242-161-1 [5]	18283-82-4 [5]
Sól niklowa kwasu cytrynowego; [6]		245-119-0 [6]	22605-92-1 [6]
Bis(2-etyloheksanian) niklu; [7]		224-699-9 [7]	4454-16-4 [7]
Sól niklowa kwasu 2-etyloheksanowego; [8]		231-480-1 [8]	7580-31-6 [8]
Sól niklowa kwasu dimetyloheksanowego; [9]		301-323-2 [9]	93983-68-7 [9]
Izooktanian niklu(II); [10]		249-555-2 [10]	29317-63-3 [10]
Izooktanian niklu; [11]		248-585-3 [11]	27637-46-3 [11]
Bis(izononianian) niklu; [12]		284-349-6 [12]	84852-37-9 [12]
Neononianian niklu(II); [13]		300-094-6 [13]	93920-10-6 [13]
Izodekarianian niklu(II); [14]		287-468-1 [14]	85508-43-6 [14]
Neodekarianian niklu(II); [15]		287-469-7 [15]	85508-44-7 [15]
Sól niklowa kwasu neodekanowego; [16]		257-447-1 [16]	51818-56-5 [16]
Neoundekarianian niklu(II); [17]		300-093-0 [17]	93920-09-3 [17]
Bis(D-glukonian-O ¹ ,O ²) niklu; [18]		276-205-6 [18]	71957-07-8 [18]
3,5-bis(tert-butylo)-4-hydroksybenzoesan niklu (2:1); [19]		258-051-1 [19]	52625-25-9 [19]
Palmitynian niklu(II); [20]		237-138-8 [20]	13654-40-5 [20]
(2-etyloheksanian-O)(izononianian-O)niklu; [21]		287-470-2 [21]	85508-45-8 [21]
(izononianian-O)(izooktarianian-O)niklu; [22]		287-471-8 [22]	85508-46-9 [22]
(izooktarianian-O)(neodekarianian-O)niklu; [23]		284-347-5 [23]	84852-35-7 [23]
(2-etyloheksanian-O)(izodekarianian-O)niklu; [24]		284-351-7 [24]	84852-39-1 [24]
(2-etyloheksanian-O)(neodekarianian-O)niklu; [25]		285-698-7 [25]	85135-77-9 [25]
(izodekarianian-O)(izooktarianian-O)niklu; [26]		285-909-2 [26]	85166-19-4 [26]
(izodekarianian-O)(izononianian-O)niklu; [27]		284-348-0 [27]	84852-36-8 [27]
(izononianian-O)(neodekarianian-O)niklu; [28]		287-592-6 [28]	85551-28-6 [28]
Sole niklowe kwasów tłuszczowych o łańcuchach rozgałęzionych, C ₆₋₁₉ ; [29]		294-302-1 [29]	91697-41-5 [29]
Sole niklowe kwasów tłuszczowych o łańcuchach C ₈₋₁₈ i nienasyconych C ₁₈ ; [30]		283-972-0 [30]	84776-45-4 [30]
Sól niklowa(II) kwasu 2,7-naftalenodisulfonowego; [31]		- [31]	72319-19-8 [31]

Siarczan(IV) niklu(II); [1]	028-055-00-6	231-827-7 [1]	7757-95-1 [1]	
Tritlenek niklu i telluru; [2]		239-967-0 [2]	15851-52-2 [2]	
Tetratlenek niklu i telluru; [3]		239-974-9 [3]	15852-21-8 [3]	
Wodorotlenek, tlenek i fosforan molibdenu i niklu; [4]		268-585-7 [4]	68130-36-9 [4]	
Borek niklu (NiB); [1]	028-056-00-1	234-493-0 [1]	12007-00-0 [1]	
Borek diniklu; [2]		234-494-6 [2]	12007-01-1 [2]	
Borek triniklu; [3]		234-495-1 [3]	12007-02-2 [3]	
Borek niklu; [4]		235-723-2 [4]	12619-90-8 [4]	
Krzemek diniklu; [5]		235-033-1 [5]	12059-14-2 [5]	
Dikrzemek niklu; [6]		235-379-3 [6]	12201-89-7 [6]	
Fosforek diniklu; [7]		234-828-0 [7]	12035-64-2 [7]	
Fosforek niklu i boru; [8]		- [8]	65229-23-4 [8]	
Tetratlenek dialuminium i niklu; [1]	028-057-00-7	234-454-8 [1]	12004-35-2 [1]	
Tritlenek niklu i tytanu; [2]		234-825-4 [2]	12035-39-1 [2]	
Tlenek niklu i tytanu; [3]		235-752-0 [3]	12653-76-8 [3]	
Heksatlenek niklu i diwanadu; [4]		257-970-5 [4]	52502-12-2 [4]	
Oktatlenek kobaltu, dimolibdenu i niklu; [5]		268-169-5 [5]	68016-03-5 [5]	
Tritlenek niklu i cyrkonu; [6]		274-755-1 [6]	70692-93-2 [6]	
Tetratlenek molibdenu i niklu; [7]		238-034-5 [7]	14177-55-0 [7]	
Tetratlenek niklu i wolframu; [8]		238-032-4 [8]	14177-51-6 [8]	
Oliwin, zieleń nikłowa; [9]		271-112-7 [9]	68515-84-4 [9]	
Ditlenek litu i niklu; [10]		- [10]	12031-65-1 [10]	
Tlenek molibdenu i niklu; [11]		- [11]	12673-58-4 [11]	
Tlenek kobaltu, litu i niklu	028-058-00-2	442-750-5	—	
Węglowodory, C ₄ , wolne od 1,3-butadienu i izobutenu; Gaz ziemny (naftowy)	649-118-00-X	306-004-1	95465-89-7	K"

(b) Poniższe pozycje 028-003-00-2; 028-004-00-8; 028-005-00-3; 028-006-00-9; 028-007-00-4; 033-005-00-1; 603-046-00-5 otrzymują brzmienie:

„Monotlenek niklu; [1]	028-003-00-2	215-215-7 [1]	1313-99-1 [1]	
Tlenek niklu(II); [2]		234-323-5 [2]	11099-02-8 [2]	
Bunsenit; [3]		- [3]	34492-97-2 [3]	
Ditlenek niklu	028-004-00-8	234-823-3	12035-36-8	
Tritlenek diniklu	028-005-00-3	215-217-8	1314-06-3	

Siarczek niklu(II); [1]	028-006-00-9	240-841-2 [1]	16812-54-7 [1]	
Siarczek niklu; [2]		234-349-7 [2]	11113-75-0 [2]	
Milleryt; [3]		- [3]	1314-04-1 [3]	
Disiarczek trinklu;	028-007-00-4			
Disiarczek trinklu; [1]		234-829-6 [1]	12035-72-2 [1]	
Heazlewoodyt; [2]		- [2]	12035-71-1 [2]	
Kwas arsenowy i jego sole z wyjątkiem wymienionych w innym miejscu w niniejszym załączniku	033-005-00-1	—	—	A"
Eter bis(chlorometyloxy);	603-046-00-5	208-832-8	542-88-1	
Oksybis(chlorometan)				

(4) W dodatku 2 do tabeli wprowadza się następujące zmiany:

- (a) Skreśla się pozycje: 024-004-01-4; 649-118-00-X;
- (b) Zgodnie z kolejnością pozycji określonych w dodatku 2 załącznika XVII rozporządzenia nr 1907/2006 dodaje się następujące pozycje:

„O-izobutylo-N-etoksy karbonylotiokarbaminian	006-094-00-X	434-350-4	103122-66-3	
O-heksylo-N-etoksykarbonylotiokarbaminian	006-102-00-1	432-750-3	—	
Mieszanka zawierająca: (2-(hydroksymetylokarbamoilo)etylo)fosfonian dimetylu; (2-(hydroksymetylokarbamoilo)etylo)fosfonian dietylu; (2-(hydroksymetylokarbamoilo)etylo)fosfonian etylometyłu	015-196-00-3	435-960-3	—	
Octan kobaltu	027-006-00-6	200-755-8	71-48-7	
Azotan kobaltu	027-009-00-2	233-402-1	10141-05-6	
Węglan kobaltu	027-010-00-8	208-169-4	513-79-1	
Chromian(VI) ołowiu(II)	082-004-00-2	231-846-0	7758-97-6	
Żółty sulfochromian ołowiu; Pigment Żółty 34; [Substancja ta została wpisana do Indeksu Barw pod numerem C.I. 77603.]	082-009-00-X	215-693-7	1344-37-2	
Czerwony chromian(VI) molibdenian(VI) siarczan(VI) ołowiu; Pigment Czerwony 104; [Substancja ta została wpisana do Indeksu Barw pod numerem C.I. 77605.]	082-010-00-5	235-759-9	12656-85-8	
Chlorek 2,3-epoksypropylotrimetyloamonu ...%; Chlorek glicydylotrimetyloamonu ...%	603-211-00-1	221-221-0	3033-77-0	B
Chlorowodorek 1-(2-amino-5-chlorofenylo)-2,2,2-trifluoro-1,1-etandiolu; [zawierający < 0,1 % 4-chloroaniliny (nr WE 203-401-0)]	603-221-01-3	433-580-2	214353-17-0	
Fenoloftaleina	604-076-00-1	201-004-7	77-09-8	
1-(2,4-dichlorofenylo)-5-(trichlorometylo)-1H-1,2,4-triazolo-3-karboksylan etylu	607-626-00-9	401-290-5	103112-35-2	

N,N'-diacetylobenzydyna	612-044-00-3	210-338-2	613-35-4	
Bifenylo-3,3',4,4'-tetraylotetraamina Diaminobenzydyna	612-239-00-3	202-110-6	91-95-2	
Chlorek (2-chloroetylo)(3-hydroksypropylo)amonu	612-246-00-1	429-740-6	40722-80-3	
3-amino-9-etylokarbazol; 9-etylokarbazol-3-yloamina	612-280-00-7	205-057-7	132-32-1	
Chinolina	613-281-00-5	202-051-6	91-22-5	
N-[6,9-dihydro-9-[[2-hydroksy-1-hydroksymetylo]etoksy]metylo]-6-okso-1H-puryń-2-ylo]acetamid	616-148-00-X	424-550-1	84245-12-5	
Destylaty (smoła węglowa), oleje naftalenowe; Olej naftalenowy; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymana przez destylację smoły węglowej. Składa się głównie z węglowodorów (aromatycznych i innych), pochodnych fenolu i aromatycznych związków azotu, destyluje w zakresie temp. ok. 200–250 °C (392–428 °F).]	648-085-00-9	283-484-8	84650-04-4	J, M
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), niskotemperaturowa alkaliczna smoła węglowa; [Pozostałość otrzymana po przemyciu niskotemperaturowych olejów ze smoły węglowej alkalicznymi takimi jak roztwór wodny wodorotlenku sodu w celu usunięcia kwasów z surowej smoły. Złożona głównie z węglowodorów i aromatycznych zasad azotowych.]	648-110-00-3	310-191-5	122384-78-5	J, M
Kwasy smołowe, węgiel, surowe; Fenole surowe; [Produkt reakcji otrzymywany przez neutralizację alkalicznego ekstraktu oleju ze smoły węglowej roztworem kwasu, takim jak wodny roztwór kwasu siarkowego lub gazowy ditlenek węgla, w celu otrzymania wolnych kwasów. Złożone głównie z kwasów smołowych takich jak fenol, krezole i ksylenole.]	648-116-00-6	266-019-3	65996-85-2	J, M"

(c) Poniższe pozycje 024-004-00-7; 609-007-00-9; 612-099-00-3; 612-151-00-5; 648-043-00-X; 648-080-00-1; 648-098-00-X; 648-099-00-5; 648-100-00-9; 648-102-00-X; 648-138-00-6; 650-017-00-8 otrzymują brzmienie:

„Dichromian(VI) sodu	024-004-00-7	234-190-3	10588-01-9	
2,4-dinitrotoluen; [1]	609-007-00-9	204-450-0 [1]	121-14-2 [1]	
Dinitrotoluen; [2]		246-836-1 [2]	25321-14-6 [2]	
4-metylo-m-fenylendiamina; 2,4-toluenodiamina	612-099-00-3	202-453-1	95-80-7	
Metylo-fenylendiamina; Diaminotoluen; [produkt techniczny – mieszanina reakcyjna 4-metylo-m-fenylendiaminy (nr WE 202-453-1) i 2-metylo-m-fenylendiaminy (nr WE 212-513-9)]	612-151-00-5	—	—	

Olej kreozotowy wolny od acenaftenu, frakcja acenaftenowa; Redestylat oleju płuczkowego; [Olej pozostający po usunięciu w procesie krystalizacji acenaftenu z oleju acenaftenowego ze smoły węglowej. Złożony głównie z naftalenu i alkilonaftalenów.]	648-043-00-X	292-606-9	90640-85-0	M
Pozostałości po destylacji oleju kreozotowego (smoła węglowa); Redestylat oleju płuczkowego; [Pozostałość z destylacji frakcyjnej oleju płuczkowego wrząca w zakresie temp. ok. 270–330 °C (518–626 °F). Składa się głównie z dwupierścieniowych węglowodorów aromatycznych i węglowodorów heterocyklicznych.]	648-080-00-1	295-506-3	92061-93-3	M
Olej kreozotowy, frakcja acenaftenowa; Olej płuczkowy; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymanych w procesie destylacji smoły węglowej i wrzących w zakresie temp. ok. 240–280 °C (464–536 °F). Składa się głównie z acenaftenu, naftalenu i naftalenu alkilowego.]	648-098-00-X	292-605-3	90640-84-9	M
Olej kreozotowy; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymana przez destylację smoły węglowej. Składa się głównie z węglowodorów aromatycznych, może zawierać znaczne ilości kwasów oraz zasad smołowych. Destyluje w zakresie temp. ok. 200–325 °C (392–617 °F).]	648-099-00-5	263-047-8	61789-28-4	M
Olej kreozotowy, destylat wysokowrzący; Olej płuczkowy; [Wysokowrząca frakcja destylacyjna otrzymywana z wysokotemperaturowego koksowania węgla bitumicznego, która jest następnie rafinowana w celu usunięcia nadmiaru soli krystalicznych. Składa się głównie z oleju kreozotowego z pewną ilością usuniętych wielopierścieniowych soli aromatycznych, które są składnikami destylatów smoły węglowej. Jest wolny od kryształów w temp. ok. 5 °C (41 °F).]	648-100-00-9	274-565-9	70321-79-8	M
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), kwaśny olej kreozotowy; Pozostałość po ekstrakcji oleju płuczkowego; [Złożona mieszanina węglowodorów z wolnej od zasad frakcji z destylacji smoły węglowej, wrząca w zakresie temp. ok. 250–280 °C (482–536 °F). Składa się głównie z bifenylu i izomerycznych difenylnaftalenów.]	648-102-00-X;	310-189-4	122384-77-4	M
Olej kreozotowy, destylat niskowrzący; Olej płuczkowy; [Niskowrząca frakcja destylacyjna otrzymywana przez wysokotemperaturowe koksowanie węgla bitumicznego, która jest następnie rafinowana w celu usunięcia nadmiaru soli krystalicznych. Składa się głównie z oleju kreozotowego z pewną ilością usuniętych wielopierścieniowych soli aromatycznych, które są składnikami destylatów smoły węglowej. Jest wolny od kryształów w temp. ok. 38 °C (100 °F).]	648-138-00-6	274-566-4	70321-80-1	M
Ogniotrwałe włókna ceramiczne, do specjalnych celów, z wyjątkiem wymienionych w innym miejscu w niniejszym załączniku; [Syntetyczne włókna ceramiczne (krzemianowe) bez określonej orientacji z zawartością tlenków alkalicznych i metali ziem alkalicznych (Na ₂ O+K ₂ O+CaO+MgO+BaO) mniejszą lub równą 18 % masy]	650-017-00-8	—	—	A, R”

(5) W dodatku 4 do tabeli wprowadza się następujące zmiany:

(a) Skreśla się pozycję 024-004-01-4;

(b) Zgodnie z kolejnością pozycji określoną w dodatku 4 do załącznika XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 wprowadza się następujące pozycje:

„O-izobutylo-N-etoksy karbonylotiokarbaminian	006-094-00-X	434-350-4	103122-66-3	
O-heksylo-N-etoksykarbonylotiokarbaminian	006-102-00-1	432-750-3	—	
Mieszanka zawierająca: (2-(hydroksymetylokarbamoilo)etylo)fosfonian dimetylu; (2-(hydroksymetylokarbamoilo)etylo)fosfonian dietylu; (2-(hydroksymetylokarbamoilo)etylo)fosfonian etylometylu	015-196-00-3	435-960-3	—	
2-chloro-6-fluoro-fenol	604-082-00-4	433-890-8	2040-90-6	
Chlorek (2-chloroetylo)(3-hydroksypropylo)amonu	612-246-00-1	429-740-6	40722-80-3	
Kolchicyna	614-005-00-6	200-598-5	64-86-8	
N-[6,9-dihydro-9-[[2-hydroksy-1-hydroksymetylo)etoksy]metylo]-6-okso-1H-puryn-2-ylo]acetamid	616-148-00-X	424-550-1	84245-12-5	
Oleje smołowe, węgiel brunatny; Olej lekki; [Destylat ze smoły lignitowej wrzący w zakresie temp. ok. 80–250 °C (176–482 °F). Składa się głównie z alifatycznych i aromatycznych węglowodorów oraz jednozasadowych fenoli.]	648-002-00-6	302-674-4	94114-40-6	J
Przedgon benzolowy (węgiel); Redestylat oleju lekkiego, niskowrzący; [Destylat oleju lekkiego pochodzenia koksowniczego o przybliżonym zakresie wrzenia poniżej 100 °C (212 °F). Składają się głównie z alifatycznych węglowodorów C ₄ –C ₆ .]	648-003-00-1	266-023-5	65996-88-5	J
Destylaty (smoła węglowa), frakcja benzolowa, bogata w BTX; Redestylat oleju lekkiego, niskowrzący; [Pozostałość z destylacji surowego benzolu w celu usunięcia przedgonu. Złożona głównie z benzenu, toluenu i ksylenów, wrząca w zakresie temp. ok. 75–200 °C (167–392 °F).]	648-004-00-7	309-984-9	101896-26-8	J
Węglowodory aromatyczne, C ₆₋₁₀ , bogate w C ₈ ; Redestylat oleju lekkiego, niskowrzący;	648-005-00-2	292-697-5	90989-41-6	J
Solwent nafta lekka (węgiel); Redestylat oleju lekkiego, niskowrzący;	648-006-00-8	287-498-5	85536-17-0	J
Solwent nafta (węgiel), frakcja ksylenowo-styrenowa; Redestylat oleju lekkiego, średniowrzący	648-007-00-3	287-502-5	85536-20-5	J
Solwent nafta (węgiel), zawierająca kumaron i styren; Redestylat oleju lekkiego, średniowrzący	648-008-00-9	287-500-4	85536-19-2	J
Frakcja naftowa (węgiel), pozostałości po destylacji; Redestylat oleju lekkiego, wysokowrzący; [Pozostałość po destylacji odzyskiwanej nafty. Złożona głównie z naftalenu i produktów kondensacji indenu i styrenu.]	648-009-00-4	292-636-2	90641-12-6	J

Węglowodory aromatyczne C ₈ ; Redestylat oleju lekkiego, wysokowrzący	648-010-00-X	292-694-9	90989-38-1	J
Węglowodory aromatyczne C ₈₋₉ , produkt uboczny polimeryzacji żywic węglowodorowych; Redestylat oleju lekkiego, wysokowrzący; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymanych podczas próżniowego odparowywania rozpuszczalnika ze spolimeryzowanych żywic węglowodorowych. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₈ -C ₉ , wrzących w zakresie temp. 120–215 °C (248–419 °F).]	648-012-00-0	295-281-1	91995-20-9	J
Węglowodory aromatyczne, C ₉₋₁₂ , otrzymane z destylacji benzenu; Redestylat oleju lekkiego, wysokowrzący	648-013-00-6	295-551-9	92062-36-7	J
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczna frakcja benzolowa ekstrahowana kwasem; Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, niskowrzące; [Redestylat z destylatu, czyszczonego z kwasów i zasad smołowych, otrzymanego z wysokotemperaturowych smół węgla bitumicznego, wrzący w zakresie temp. ok. 90–160 °C (194–320 °F). Składa się głównie z benzenu, toluenu i ksylenów]	648-014-00-1	295-323-9	91995-61-8	J
Pozostałości po ekstrakcji (smoła węglowa), alkaliczna frakcja benzolowa ekstrahowana kwasem; Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, niskowrzące; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez redestylację destylatu wysokotemperaturowej smoły węglowej (wolna od surowych fenoli i zasad). Składa się głównie z niepodstawionych i podstawionych jednopierscieniowych węglowodorów aromatycznych wrzących w zakresie 85–195 °C (185–383 °F).]	648-015-00-7	309-868-8	101316-63-6	J
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), kwaśna frakcja benzolowa; Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, niskowrzące; [Szlak kwaśny – produkt uboczny rafinacji surowego węgla w wysokiej temperaturze kwasem siarkowym(VI). Składa się głównie z kwasu siarkowego i związków organicznych.]	648-016-00-2	298-725-2	93821-38-6	J
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej lekki, destylaty odbierane ze szczytu kolumny; Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, niskowrzące; [Pierwsza frakcja z destylacji pozostałości destylacyjnej otrzymanej po wstępnym frakcjonowaniu, bogatej w węglowodory aromatyczne, kumaron, nafatlen i inden lub przemyty olej karbolowy, wrze głównie w temp. poniżej 145 °C (293 °F). Składa się głównie z alifatycznych i aromatycznych węglowodorów C ₇ i C ₈ .]	648-017-00-8	292-625-2	90641-02-4	J
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej lekki ekstrahowany kwasem, frakcja indenowa; Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, średniowrzące	648-018-00-3	309-867-2	101316-62-5	J
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej lekki, frakcja indenowo-naftowa; Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, wysokowrzące; [Destylat z pozostałości destylacyjnej otrzymanej po wstępnym frakcjonowaniu, bogatej w węglowodory aromatyczne, kumaron (benzofuran), nafatlen i inden lub przemyty olej karbolowy, o temp. wrzenia w zakresie ok. 155–180 °C (311–356 °F). Złożony głównie z indenu, indanu i trimetylobenzenów.]	648-019-00-9	292-626-8	90641-03-5	J

<p>Solwent nafta (węgiel);</p> <p>[Destylat z wysokotemperaturowej smoły węglowej albo z oleju lekkiego pochodzenia koksowniczego albo z pozostałości alkalicznego ekstraktu oleju smołowego, destylujący w zakresie temp. ok. 130–210 °C (266–410 °F). Składa się głównie z indenu i innych wielopierścieniowych układów zawierających pojedynczy pierścień aromatyczny. Może zawierać pochodne fenolowe i aromatyczne zasady azotowe];</p> <p>Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, wysokowrzące</p>	648-020-00-4	266-013-0	65996-79-4	J
<p>Destylaty (smoła węglowa), oleje lekkie, frakcja obojętna;</p> <p>Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, wysokowrzące;</p> <p>[Destylat z destylacji frakcyjnej wysokotemperaturowej smoły węglowej. Złożony głównie z alkilopodstawionych jednopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, wrzący w zakresie temp. 135–210 °C (275–410 °F). Może także zawierać węglowodory nienasycone, takie jak inden i kumaron (benzofuran).]</p>	648-021-00-X	309-971-8	101794-90-5	J
<p>Destylaty (smoła węglowa), oleje lekkie ekstrahowane kwasem;</p> <p>Pozostałości po ekstrakcji oleju lekkiego, wysokowrzące;</p> <p>[Ten olej jest złożoną mieszaniną węglowodorów aromatycznych, głównie indenu, naftalenu, kumaronu (benzofuranu), fenolu oraz o-, m- i p-krezolu, wrzący w zakresie temp. 140–215 °C (284–419 °F).]</p>	648-022-00-5	292-609-5	90640-87-2	J
<p>Destylaty (smoła węglowa), oleje lekkie;</p> <p>Olej karbolowy;</p> <p>[Złożony układ węglowodorów otrzymany przez destylację smoły węglowej. Składa się z węglowodorów (aromatycznych i innych), pochodnych fenolu i aromatycznych związków azotu, destyluje w zakresie temp. ok. 150–210 °C (302–410 °F).]</p>	648-023-00-0	283-483-2	84650-03-3	J
<p>Oleje smołowe (węgiel);</p> <p>Olej karbolowy;</p> <p>[Destylat z wysokotemperaturowej smoły węglowej destylujący w zakresie temp. ok. 130–250 °C (266–410 °F). Złożony głównie z naftalenu, alkilonaftalenów, związków fenolowych i aromatycznych zasad azotowych.]</p>	648-024-00-6	266-016-7	65996-82-9	J
<p>Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej lekki ekstrahowany kwasem;</p> <p>Pozostałość po ekstrakcji oleju karbolowego;</p> <p>[Olej powstający podczas przemywania kwasem przemycanego oleju karbolowego w celu usunięcia niewielkich ilości związków zasadowych (zasad smołowych). Złożony głównie z indenu, indanu i alkilobenzenów.]</p>	648-026-00-7	292-624-7	90641-01-3	J
<p>Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej smołowy;</p> <p>Pozostałość po ekstrakcji oleju karbolowego;</p> <p>[Pozostałość otrzymywana po przemyciu oleju ze smoły węglowej zasadami takimi jak wodny roztwór wodorotlenku sodu po usunięciu kwasów z surowej smoły węglowej. Złożona głównie z naftalenów i aromatycznych zasad azotowych.]</p>	648-027-00-2	266-021-4	65996-87-4	J
<p>Oleje ekstrakcyjne (węgiel), olej lekki;</p> <p>Ekstrakt kwaśny;</p> <p>[Wodny ekstrakt otrzymany po przemyciu kwasem przemycanego oleju karbolowego. Składa się głównie z kwaśnych soli różnorodnych aromatycznych zasad azotowych, w tym pirydyny, chinoliny i ich pochodnych alkilowych.]</p>	648-028-00-8	292-622-6	90640-99-6	J

<p>Pirydyna, alkilowe pochodne;</p> <p>Surowe zasady smołowe;</p> <p>[Złożony układ polialkilowanych pochodnych pirydyny pochodzący z destylacji smoły węglowej lub jako wysokowrzące destylaty, powyżej ok. 150 °C (302 °F), z reakcji amoniaku z acetaldehydem, formaldehydem lub paraformaldehydem.]</p>	648-029-00-3	269-929-9	68391-11-7	J
<p>Smoły zasadowe (węgiel), frakcja pikolinowa;</p> <p>Destylaty zasadowe;</p> <p>[Zasady pirydynowe wrzące w zakresie ok. 125–160 °C (257–320 °F), otrzymane przez destylację zneutralizowanego ekstraktu kwasowego frakcji smoły zawierającej zasady, otrzymanej z destylacji smół węglowych z węgla kamiennego. Składa się głównie z lutydyny (dimetylopirydyny) i pikoliny (metylopirydyny).]</p>	648-030-00-9	295-548-2	92062-33-4	J
<p>Smoły zasadowe (węgiel), frakcja lutydynowa;</p> <p>Destylaty zasadowe</p>	648-031-00-4	293-766-2	91082-52-9	J
<p>Oleje ekstrakcyjne (węgiel), smoła zasadowa, frakcja kolidynowa;</p> <p>Destylaty zasadowe;</p> <p>[Ekstrakt otrzymany przez ekstrakcję kwasem zasad z olejów aromatycznych z surowej smoły węglowej, neutralizację i destylację zasad. Składa się z głównie z kolidyn (trimetylopirydyn), aniliny, toluidyn, lutydyn (dimetylopirydyn) i ksylidyn.]</p>	648-032-00-X	273-077-3	68937-63-3	J
<p>Smoły zasadowe (węgiel), frakcja kolidynowa;</p> <p>Destylaty zasadowe;</p> <p>[Frakcja destylacyjna surowych zasad, wrząca w zakresie temp. ok. 181–186 °C (356–367 °F), otrzymana ze zneutralizowanych, ekstrahowanych kwasem frakcji smoły zawierających zasady, pochodzących z destylacji smoły z węgla kamiennego. Zawiera głównie anilinę i kolidyny (trimetylopirydyny).]</p>	648-033-00-5	295-543-5	92062-28-7	J
<p>Smoły zasadowe (węgiel), frakcja anilinowa;</p> <p>Destylaty zasadowe;</p> <p>[Frakcja destylacyjna wrząca w zakresie temp. ok. 180–200 °C (356–392 °F) z surowych zasad otrzymanych przed odfenolowanie i usunięcie zasad z oleju karbolowego z destylacji smoły węglowej. Składa się głównie z aniliny, kolidyn (trimetylopirydyn), lutydyn (dimetylopirydyn) i toluidyn.]</p>	648-034-00-0	295-541-4	92062-27-6	J
<p>Smoły zasadowe (węgiel), frakcja toluidynowa;</p> <p>Destylaty zasadowe</p>	648-035-00-6	293-767-8	91082-53-0	J
<p>Destylaty (ropa naftowa) alkenowo-alkinowe otrzymane z pirolizy oleju zmieszane z wysokotemperaturową smołą węglową, frakcja indenowa;</p> <p>Redestylaty;</p> <p>[Złożony układ węglowodorów otrzymany jako redestylat z destylacji frakcyjnej wysokotemperaturowej smoły z węgla kamiennego i pozostałości olejowych otrzymywanych podczas pirolitycznej produkcji alkenów i alkinów z produktów naftowych lub z gazu ziemnego. Składa się głównie z indenu i wrze w zakresie temp. ok. 160–190 °C (320–374 °F).]</p>	648-036-00-1	295-292-1	91995-31-2	J
<p>Destylaty (węgiel), smoła węglowa – pozostałości olejów pirolitycznych, oleje naftalenowe;</p> <p>Redestylaty;</p> <p>[Redestylat otrzymany z destylacji frakcyjnej wysokotemperaturowej smoły węglowej z węgla kamiennego i pozostałości olejów pirolitycznych, wrzący w zakresie temp. ok. 190–270 °C (374–518 °F). Złożony głównie z podstawionych dwupierścieniowych związków aromatycznych.]</p>	648-037-00-7	295-295-8	91995-35-6	J

<p>Oleje ekstrakcyjne (węgiel), smoła węglowa – pozostałości olejów pirolitycznych, olej naftalenowy, redestylat;</p> <p>Redestylaty;</p> <p>[Redestylat z destylacji frakcyjnej odfenolowanego i pozbawionego zasad oleju metylonaftalenowego otrzymanego z wysokotemperaturowej smoły z węgla kamiennego i pozostałości olejów pirolitycznych wrzące w zakresie temp. ok. 220–230 °C (428–446 °F). Składa się głównie z niepodstawionych i podstawionych dwupierścieniowych węglowodorów aromatycznych.]</p>	648-038-00-2	295-329-1	91995-66-3	J
<p>Oleje ekstrakcyjne (węgiel), smoła węglowa – pozostałości olejów pirolitycznych, oleje naftalenowe;</p> <p>Redestylaty;</p> <p>[Obojętny olej otrzymany przez usunięcie zasad i odfenolowanie oleju otrzymanego z destylacji wysokotemperaturowej smoły i pozostałości olejowych z pirolizy, wrzący w zakresie temp. 225–255 °C (437–491 °F). Złożony głównie z podstawionych dwupierścieniowych węglowodorów aromatycznych.]</p>	648-039-00-8	310-170-0	122070-79-5	J
<p>Oleje ekstrakcyjne (węgiel), smoła węglowa – pozostałości olejów pirolitycznych, olej naftalenowy, pozostałości po destylacji;</p> <p>Redestylaty;</p> <p>[Pozostałość z destylacji odfenolowanego i pozbawionego zasad oleju metylonaftalenowego otrzymanego ze smoły z węgla kamiennego i pozostałości olejowych z pirolizy wrząca w zakresie temp. 240–260 °C (464–500 °F). Składa się głównie z podstawionych dwupierścieniowych węglowodorów aromatycznych i heterocyklicznych.]</p>	648-040-00-3	310-171-6	122070-80-8	J
<p>Destylaty (węgiel), olej lekki pochodzenia koksowniczego, frakcja naftalenowa;</p> <p>Olej naftalenowy;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas wstępnego frakcjonowania (destylacja ciągła) oleju lekkiego pochodzenia koksowniczego. Składa się głównie z naftalenu, kumaronu i indenu, wrze w temp. powyżej 148 °C (298 °F).]</p>	648-084-00-3	285-076-5	85029-51-2	J, M
<p>Destylaty (smoła węglowa), oleje naftalenowe;</p> <p>Olej naftalenowy;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymana przez destylację smoły węglowej. Składa się głównie z węglowodorów (aromatycznych i innych), pochodnych fenolu i aromatycznych związków azotu, destyluje w zakresie temp. ok. 200–250 °C (392–428 °F).]</p>	648-085-00-9	283-484-8	84650-04-4	J, M
<p>Destylaty (smoła węglowa), oleje naftalenowe, oleje niskonaftalenowe;</p> <p>Redestylat oleju naftalenowego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez krystalizację oleju naftalenowego. Składa się przede wszystkim z naftalenu, alkilonaftalenów i związków fenolowych.]</p>	648-086-00-4	284-898-1	84989-09-3	J, M
<p>Destylaty (smoła węglowa), olej naftalenowy krystalizowany z roztworu macierzystego;</p> <p>Redestylat oleju naftalenowego;</p> <p>Złożona mieszanina związków organicznych otrzymywana jako filtrat z krystalizacji frakcji naftalenowej ze smoły węglowej, wrząca w zakresie temp. ok. 200–230 °C (392–446 °F). Zawiera głównie naftalen, tionaften i alkilonaftaleny.]</p>	648-087-00-X	295-310-8	91995-49-2	J, M

Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej naftalenowy; Pozostałość po ekstrakcji oleju naftalenowego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z przemywania oleju naftalenowego alkalicznymi w celu usunięcia związków fenolowych (fenoli surowych). Jest złożona z naftalenu i alkilonaftalenów.]	648-088-00-5	310-166-9	121620-47-1	J, M
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej naftalenowy, olej niskonaftalenowy; Pozostałość po ekstrakcji oleju naftalenowego; [Złożona mieszanina węglowodorów pozostająca po usunięciu naftalenu w procesie krystalizacji z przemytego alkalicznymi oleju naftalenowego. Składa się głównie z naftalenu i alkilonaftalenów.]	648-089-00-0	310-167-4	121620-48-2	J, M
Destylaty (smoła węglowa), oleje naftalenowe, wolne od naftalenu ekstrakty alkaliczne; Pozostałość po ekstrakcji oleju naftalenowego; [Olej pozostający po usunięciu związków fenolowych (fenoli surowych) z osuszonego oleju naftalenowego poprzez przemywanie alkalicznymi. Składa się głównie z naftalenu i alkilonaftalenów.]	648-090-00-6	292-612-1	90640-90-7	J, M
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej naftalenowy, destylaty górne; Pozostałość po ekstrakcji oleju naftalenowego; [Destylat z przemytego alkalicznymi oleju naftalenowego destylujący w zakresie temp. ok. 180–220 °C (356–428 °F). Złożony głównie z naftalenu, alkilobenzenów, indenu i indanu.]	648-091-00-1	292-627-3	90641-04-6	J, M
Destylaty (smoła węglowa), oleje naftalenowe, frakcja metylonaftalenowa; Olej metylonaftalenowy; [Destylat z destylacji frakcyjnej wysokotemperaturowej smoły węglowej. Składa się głównie z podstawionych, dwupierścieniowych węglowodorów aromatycznych i aromatycznych zasad azotowych, wrzących w zakresie temp. ok. 225–255 °C (437–491 °F).]	648-092-00-7	309-985-4	101896-27-9	J, M
Destylaty (smoła węglowa), oleje naftalenowe, frakcja indolowo-metylonaftalenowa; Olej metylonaftalenowy; [Destylat z destylacji frakcyjnej wysokotemperaturowej smoły węglowej. Złożony głównie z indolu i metylonaftalenu, wrzący w zakresie temp. ok. 235–255 °C (455–491 °F).]	648-093-00-2	309-972-3	101794-91-6	J, M
Destylaty (smoła węglowa), oleje naftalenowe, ekstrakty kwaśne; Pozostałość po ekstrakcji oleju metylonaftalenowego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez usunięcie zasad z frakcji metylonaftalenowej otrzymanej przez destylację smoły węglowej, wrząca w zakresie temp. ok. 230–255 °C (446–491 °F). Zawiera głównie 1(2)-metylonaftalen, naftalen, dime-tylonaftalen i bifenyl.]	648-094-00-8	295-309-2	91995-48-1	J, M
Pozostałości po ekstrakcji alkalicznej oleju naftalenowego (węgiel), pozostałości po destalacji; Pozostałość po ekstrakcji oleju metylonaftalenowego; [Pozostałość z destylacji oleju naftalenowego przemytego alkalicznymi, destylująca w zakresie temp. ok. 220–300 °C (428–572 °F). Złożona głównie z naftalenu, alkilonaftalenów i aromatycznych zasad azotowych.]	648-095-00-3	292-628-9	90641-05-7	J, M

<p>Kwaśne ekstrakty olejowe (węgiel), smoła wolna od zasad; Pozostałość po ekstrakcji oleju metylonaftalenowego; [Ekstrakt olejowy, wrzący w zakresie temp. ok. 220–265 °C (428–509 °F), z pozostałości po ekstrakcji alkalicznej smoły węglowej, otrzymywany podczas przemywania kwasami, takimi jak np. wodny roztwór kwasu siarkowego, po destylacji w celu usunięcia zasad smołowych. Złożony głównie z alkilonaftalenów.]</p>	648-096-00-9	284-901-6	84989-12-8	J, M
<p>Destylaty (smoła węglowa), frakcja benzolowa, pozostałości po destylacji; Olej płuczkowy; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z destylacji surowego benzolu (wysokotemperaturowa smoła węglowa). Może być cieczą o zakresie temp. destylacji ok. 150–300 °C (302–572 °F) albo ciałem stałym lub półstałym o punkcie mięknięcia do 70 °C (158 °F). Składa się głównie z naftalenu i alkilonaftalenów.]</p>	648-097-00-4	310-165-3	121620-46-0	J, M
<p>Olej antracenyowy, pasta antracenyowa; Frakcja oleju antracenyowego; [Bogate w antracen ciało stałe otrzymywane przez krystalizację i odwirowanie oleju antracenyowego. Składa się głównie z antracenu, karbazolu i fenantrenu.]</p>	648-103-00-5	292-603-2	90640-81-6	J, M
<p>Olej antracenyowy, niskoantracenyowy; Frakcja oleju antracenyowego; [Olej pozostający po usunięciu w procesie krystalizacji bogatego w antracen ciała stałego (pasty antracenyowej) z oleju antracenyowego. Składa się głównie z dwu-, trój- i czterocząłonych pierścieniowych związków aromatycznych.]</p>	648-104-00-0	292-604-8	90640-82-7	J, M
<p>Pozostałości po destylacji oleju antracenyowego (smoła węglowa); Frakcja oleju antracenyowego; [Pozostałość z destylacji frakcyjnej antracenu surowego, wrząca w zakresie temp. ok. 340–400 °C (644–752 °F). Składa się głównie z trój- i wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych i węglowodorów heterocyklicznych.]</p>	648-105-00-6	295-505-8	92061-92-2	J, M
<p>Olej antracenyowy, pasta antracenyowa, frakcja antracenyowa; Frakcja oleju antracenyowego; [Złożona mieszanina węglowodorów z destylacji antracenu otrzymanego przez krystalizację oleju antracenyowego z wysokotemperaturowej smoły bitumicznej, wrząca w zakresie temp. ok. 330–350 °C (626–662 °F). Zawiera głównie antracen, karbazol i fenantren.]</p>	648-106-00-1	295-275-9	91995-15-2	J, M
<p>Olej antracenyowy, pasta antracenyowa, frakcja karbazolowa; Frakcja oleju antracenyowego; [Złożona mieszanina węglowodorów z destylacji antracenu otrzymanego przez krystalizację oleju antracenyowego z wysokotemperaturowej smoły węglowej z węgla kamiennego, wrząca w zakresie temp. ok. 350–360 °C (662–680 °F). Zawiera głównie antracen, karbazol i fenantren.]</p>	648-107-00-7	295-276-4	91995-16-3	J, M
<p>Olej antracenyowy, pasta antracenyowa, frakcja lekka; Frakcja oleju antracenyowego; [Złożona mieszanina węglowodorów z destylacji antracenu otrzymanego przez krystalizację oleju antracenyowego z wysokotemperaturowej smoły bitumicznej, wrząca w zakresie temp. ok. 290–340 °C (554–644 °F). Składa się głównie z trójpierścieniowych aromatów i ich częściowo uwodornionych (dihydro-) pochodnych.]</p>	648-108-00-2	295-278-5	91995-17-4	J, M

Oleje smołowe niskotemperaturowe, węgiel; Olej smołowy, wysokowrzący; [Destylat z niskotemperaturowej smoły węglowej. Złożony głównie z węglowodorów, związków fenolowych i aromatycznych zasad azotowych, wrzący w zakresie temp. ok. 160–340 °C (320–644 °F).]	648-109-00-8	309-889-2	101316-87-4	J, M
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), niskotemperaturowa alkaliczna smoła węglowa; [Pozostałość otrzymana po przemyciu niskotemperaturowych olejów ze smoły węglowej alkalicznymi takimi jak roztwór wodny wodorotlenku sodu w celu usunięcia kwasów z surowej smoły. Złożona głównie z węglowodorów i aromatycznych zasad azotowych.]	648-110-00-3	310-191-5	122384-78-5	J, M
Fenole ekstrahowane wodnym roztworem amoniaku; Ekstrakt alkaliczny; [Mieszanina fenoli ekstrahowanych octanem izobutyli z roztworu amoniakalnego kondensowanego z gazu wydzielającego się w niskotemperaturowej (poniżej 700 °C (1 292 °F)) destrukcyjnej destylacji węgla. Zawiera głównie mieszaninę jedno- i dwuwodorotlenowych fenoli.]	648-111-00-9	284-881-9	84988-93-2	J, M
Destylaty (smoła węglowa), oleje lekkie, ekstrakty alkaliczne; Ekstrakt alkaliczny; [Wodny ekstrakt z oleju karbolowego otrzymywany przez przemycie alkalicznymi, takimi jak wodny roztwór wodorotlenku sodu. Złożony głównie z alkalicznych soli różnorodnych związków fenolowych.]	648-112-00-4	292-610-0	90640-88-3	J, M
Ekstrakty alkaliczne oleju smoły węglowej; Ekstrakt alkaliczny; [Ekstrakt z oleju ze smoły węglowej otrzymywany przez przemycie alkalicznymi, takimi jak wodny roztwór wodorotlenku sodu. Złożony głównie z alkalicznych soli różnorodnych związków fenolowych.]	648-113-00-X	266-017-2	65996-83-0	J, M
Destylaty (smoła węglowa), oleje naftalenowe, ekstrakty alkaliczne; Ekstrakt alkaliczny; [Wodny ekstrakt z oleju naftalenowego otrzymywany przez przemycie alkalicznymi, takimi jak wodny roztwór wodorotlenku sodu. Złożony głównie z alkalicznych soli różnorodnych związków fenolowych.]	648-114-00-5	292-611-6	90640-89-4	J, M
Pozostałości po ekstrakcji (węgiel), alkaliczny olej smołowy karbonizowany i poddany działaniu tlenu wapnia; Fenole surowe; [Produkt otrzymywany przez działanie ditlenku węgla (CO ₂) i tlenu wapnia (CaO) na alkaliczny ekstrakt oleju ze smoły węglowej. Złożony głównie z węglanu wapnia (CaCO ₃), diwodorotlenku wapnia (Ca(OH) ₂), węglanu sodu (Na ₂ CO ₃) i innych organicznych i nieorganicznych zanieczyszczeń.]	648-115-00-0	292-629-4	90641-06-8	J, M
Kwasy smołowe, węgiel, surowe; Fenole surowe; [Produkt otrzymywany przez neutralizację alkalicznego ekstraktu oleju ze smoły węglowej roztworem kwasu, takim jak wodny roztwór kwasu siarkowego lub gazowy ditlenek węgla, w celu otrzymania wolnych kwasów. Złożone głównie z kwasów smołowych takich jak fenol, krezole i ksylenole.]	648-116-00-6	266-019-3	65996-85-2	J, M
Kwasy smołowe, węgiel brunatny, surowe; Fenole surowe; [Zakwaszony ekstrakt alkaliczny destylatu smoły węglowej z węgla brunatnego. Złożony głównie z fenolu i jego homologów.]	648-117-00-1	309-888-7	101316-86-3	J, M

Kwasy smołowe, węgiel brunatny, zgazowanie; Kwasy smołowe; [Złożona mieszanina związków organicznych otrzymywana z gazyfikacji węgla brunatnego. Złożona głównie z C ₆₋₁₀ -hydroksyaromatycznych fenoli i ich homologów.]	648-118-00-7	295-536-7	92062-22-1	J, M
Kwasy smołowe, pozostałości po destylacji; Destylaty fenolowe; [Pozostałość z destylacji surowego fenolu z węgla. Składa się głównie z fenoli o liczbie atomów węgla w zakresie C ₈ -C ₁₀ o punkcie mięknienia w zakresie 60–80 °C (140–176 °F).]	648-119-00-2	306-251-5	96690-55-0	J, M
Kwasy smołowe, frakcja metylofenolowa; Destylaty fenolowe; [Fracja fenoli smołowych bogata w 3- i 4-metylofenole, odzyskiwana przez destylację surowych fenoli z niskotemperaturowej smoły węglowej.]	648-120-00-8	284-892-9	84989-04-8	J, M
Kwasy smołowe, frakcja polialkilofenolowa; Destylaty fenolowe; [Fracja fenoli smołowych, odzyskiwana przez destylację surowych fenoli z niskotemperaturowej smoły węglowej, wrząca w zakresie ok. 225–320 °C (437–608 °F). Złożona głównie z polialkilofenoli.]	648-121-00-3	284-893-4	84989-05-9	J, M
Kwasy smołowe, frakcja ksylenolowa; Destylaty fenolowe; [Fracja fenoli smołowych bogata w 2,4- i 2,5-dimetylofenol, odzyskiwana przez destylację surowych fenoli z niskotemperaturowej smoły węglowej.]	648-122-00-9	284-895-5	84989-06-0	J, M
Kwasy smołowe, frakcja etylofenolowa; Destylaty fenolowe; [Fracja fenoli smołowych bogata w 3- i 4-etylofenol, odzyskiwana przez destylację surowych fenoli z niskotemperaturowej smoły węglowej.]	648-123-00-4	284-891-3	84989-03-7	J, M
Kwasy smołowe, frakcja 3,5-ksylenolowa; Destylaty fenolowe; [Fracja fenoli smołowych bogata w 3,5-dimetylofenol, odzyskiwana przez destylację surowych fenoli z niskotemperaturowej smoły węglowej.]	648-124-00-X	284-896-0	84989-07-1	J, M
Kwasy smołowe, pozostałości po destylacji, pierwsza frakcja; Destylaty fenolowe; [Pozostałość z destylacji w zakresie temp. 235–355 °C (481–697 °F) lekkiego oleju karbolowego.]	648-125-00-5	270-713-1	68477-23-6	J, M
Kwasy smołowe, krezolowe, pozostałości; Destylaty fenolowe; [Pozostałość z surowych fenoli ze smoły węglowej po usunięciu fenolu, krezoli, ksylenoli i niektórych wyżej wrzących fenoli. Czarne ciało stałe o temp. topnienia ok. 80 °C (176 °F). Złożona głównie z polialkilofenoli, kalafonii destylacyjnej i soli nieorganicznych.]	648-126-00-0	271-418-0	68555-24-8	J, M

Fenole C ₉₋₁₁ ; Destylaty fenolowe	648-127-00-6	293-435-2	91079-47-9	J, M
Kwasy smołowe, krezolowe; Destylaty fenolowe; [Złożona mieszanina związków organicznych otrzymywana z węgla brunatnego, wrząca w zakresie temp. ok. 200–230 °C (392–446 °F). Składa się głównie z fenoli i zasad pirydynowych.]	648-128-00-1	295-540-9	92062-26-5	J, M
Kwasy smołowe, węgiel brunatny, frakcja C ₂ -alkilofenolowa; Destylaty fenolowe; [Destylat pochodzący z zakwaszenia przemytego alkaliami destylatu smoły lignitowej, wrzący w zakresie temp. ok. 200–230 °C (392–446 °F). Złożony głównie z m- i p-etylofenoli, jak również krezoli i ksylenoli.]	648-129-00-7	302-662-9	94114-29-1	J, M
Ekstrakty olejowe (węgiel), oleje naftalenowe; Ekstrakt kwaśny; [Wodny ekstrakt otrzymywany przez przemycie kwasami przemyciego alkaliami oleju naftalenowego. Złożony głównie z kwaśnych soli różnorodnych aromatycznych zasad azotowych, w tym pirydyny, chinoliny i ich pochodnych alkilowych.]	648-130-00-2	292-623-1	90641-00-2	J, M
Zasady smołowe, pochodne chinoliny; Destylaty zasadowe	648-131-00-8	271-020-7	68513-87-1	J, M
Zasady smołowe, węgiel, frakcja pochodnych chinoliny; Destylaty zasadowe	648-132-00-3	274-560-1	70321-67-4	J, M
Zasady smołowe, węgiel, pozostałości po destylacji; Destylaty zasadowe; [Pozostałość po destylacji zneutralizowanych, ekstrahowanych kwasami frakcji smołowych zawierających zasady otrzymywanych podczas destylacji smół węglowych. Składa się głównie z aniliny, kolidyn (trimetylopirydyn), chinoliny i jej pochodnych oraz toluidyn.]	648-133-00-9	295-544-0	92062-29-8	J, M
Aromatyczne oleje węglowodorowe zmieszane z polietylenem i polipropylemem poddane pirolizie, frakcja oleju lekkiego; Produkty procesów termicznych; [Olej otrzymywany z obróbki cieplnej mieszaniny polietylenu i polipropylenu z pakiem węglowym lub olejami aromatycznymi. Składa się przede wszystkim z benzenu i jego homologów wrzących w zakresie temp. ok. 70–120 °C (158–248 °F).]	648-134-00-4	309-745-9	100801-63-6	J, M
Aromatyczne oleje węglowodorowe zmieszane z polietylenem i poddane pirolizie, frakcja oleju lekkiego; Produkty procesów termicznych; [Olej otrzymywany z obróbki cieplnej mieszaniny polietylenu z pakiem węglowym lub olejami aromatycznymi. Składa się przede wszystkim z benzenu i jego homologów wrzących w zakresie temp. 70–120 °C (158–248 °F).]	648-135-00-X	309-748-5	100801-65-8	J, M
Aromatyczne oleje węglowodorowe zmieszane z polistyrenem i poddane pirolizie, frakcja oleju lekkiego; Produkty procesów termicznych; [Olej otrzymywany z obróbki cieplnej mieszaniny polistyrenu z pakiem węglowym lub olejami aromatycznymi. Składa się przede wszystkim z benzenu i jego homologów wrzących w zakresie temp. ok. 70–210 °C (158–410 °F).]	648-136-00-5	309-749-0	100801-66-9	J, M

<p>Pozostałości po ekstrakcji alkalicznej oleju smołowego (węgiel), pozostałości po destylacji naftalenu;</p> <p>Pozostałość po ekstrakcji oleju naftalenowego;</p> <p>[Pozostałość otrzymywana z ekstrahowanych olejów chemicznych po usunięciu naftalenu przez destylację, złożona głównie z węglowodorów aromatycznych o dwu- do czterocząłonowych układów pierścieni skondensowanych oraz aromatycznych zasad azotowych.]</p>	648-137-00-0	277-567-8	73665-18-6	J, M
<p>Kwasy smołowe, sole sodowe krezoli, roztwory zasadowe;</p> <p>Ekstrakt alkaliczny</p>	648-139-00-1	272-361-4	68815-21-4	J, M
<p>Ekstrakty olejowe zasad smołowych (węgiel);</p> <p>Ekstrakt kwaśny;</p> <p>[Ekstrakt z pozostałości z alkalicznego ekstraktu olejów ze smoły węglowej otrzymywane przez przemywanie kwasami, jak np. wodnym roztworem kwasu siarkowego, po destylacji w celu usunięcia naftalenu. Złożony głównie z kwaśnych soli różnorodnych aromatycznych zasad azotowych, w tym pirydyny oraz chinoliny i ich alkilowych pochodnych.]</p>	648-140-00-7	266-020-9	65996-86-3	J, M
<p>Zasady smołowe, węgiel, surówka;</p> <p>Surowe zasady smołowe;</p> <p>[Produkt otrzymywany przez neutralizację zasadowego ekstraktu oleju ze smoły węglowej roztworem, takim jak wodny roztwór wodorotlenku sodu, w celu otrzymania wolnych zasad. Złożony głównie z takich zasad organicznych jak akrydyna, fenantrydyna, pirydyna, chinolina i ich alkilowe pochodne.]</p>	648-141-00-2	266-018-8	65996-84-1	J, M
<p>Olej lekki pochodzenia koksowniczego (węgiel);</p> <p>Benzol surowy;</p> <p>[Lotna ciecz organiczna ekstrahowana z gazu wydzielającego się w wysokotemperaturowej (powyżej 700 °C (1 292 °F)) rozkładowej destylacji węgla. Złożona głównie z benzenu, toluenu i ksylenów. Może zawierać mniejsze ilości innych składników węglowodorowych.]</p>	648-147-00-5	266-012-5	65996-78-3	J
<p>Destylaty (węgiel), ekstrakt podstawowy z ekstrakcji ciekłym rozpuszczalnikiem;</p> <p>[Ciekły produkt kondensacji par emitowanych podczas trawienia węgla ciekłym rozpuszczalnikiem, wrzący w zakresie temp. ok. 30–300 °C (86–572 °F). Złożony przede wszystkim z częściowo uwodornionych węglowodorów aromatycznych o skondensowanych pierścieniach, aromatycznych związków zawierających azot, tlen i siarkę oraz ich pochodnych alkilowych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₄.]</p>	648-148-00-0	302-688-0	94114-52-0	J
<p>Destylaty (węgiel), hydrokrakowany ekstrakt rozpuszczalnikowy;</p> <p>[Destylat otrzymywany przez hydrokraking ekstraktu węglowego lub roztworu otrzymywanego podczas ekstrakcji ciekłym rozpuszczalnikiem lub w procesie ekstrakcji gazem nadkrytycznym, wrzący w zakresie temp. ok. 30–300 °C (86–572 °F). Złożony przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych, uwodornionych aromatycznych i naftenowych oraz ich pochodnych alkilowych i alkanów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₄. Związki aromatyczne i uwodornione aromatyczne zawierające azot, tlen i siarkę są także obecne.]</p>	648-149-00-6	302-689-6	94114-53-1	J

<p>Frakcja naftowa (węgiel), hydrokrakowany ekstrakt rozpuszczalnikowy;</p> <p>(Frakcja destylatu otrzymywana przez hydrokraking ekstraktu węglowego lub roztworu otrzymywanego podczas ekstrakcji ciekłym rozpuszczalnikiem lub w procesie ekstrakcji gazem nadkrytycznym, wrząca w zakresie temp. ok. 30–180 °C (86–356 °F). Złożona przede wszystkim ze związków aromatycznych, uwodornionych aromatycznych i naftenowych oraz ich pochodnych alkilowych i alkanów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₉. Związki aromatyczne i uwodornione aromatyczne zawierające azot, tlen i siarkę są także obecne.]</p>	648-150-00-1	302-690-1	94114-54-2	J
<p>Destylaty średnie (węgiel), hydrokrakowany ekstrakt węglowy;</p> <p>[Destylat otrzymywany przez hydrokraking ekstraktu węglowego lub roztworu otrzymywanego podczas ekstrakcji ciekłym rozpuszczalnikiem lub w procesie ekstrakcji gazem nadkrytycznym, wrzący w zakresie temp. ok. 180–300 °C (356–572 °F). Złożony przede wszystkim ze związków aromatycznych dwupierścieniowych, uwodornionych aromatycznych i naftenowych oraz ich pochodnych alkilowych i alkanów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₉ do C₁₄. Związki zawierające azot, tlen i siarkę są także obecne.]</p>	648-152-00-2	302-692-2	94114-56-4	J
<p>Destylaty średnie (węgiel), hydrokrakowany ekstrakt węglowy, uwodorniony;</p> <p>[Destylat otrzymywany przez uwodornienie hydrokrakowanego średniego destylatu z ekstraktu węglowego lub roztworu otrzymywanego podczas ekstrakcji ciekłym rozpuszczalnikiem lub w procesie ekstrakcji gazem nadkrytycznym, wrzący w zakresie temp. ok. 180–280 °C (356–536 °F). Złożony przede wszystkim z uwodornionych dwupierścieniowych węglowodorów oraz ich pochodnych alkilowych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₉–C₁₄.]</p>	648-153-00-8	302-693-8	94114-57-5	J
<p>Olej lekki z procesu półkoksowania (węgiel);</p> <p>Olej świeży;</p> <p>[Lotna ciecz organiczna kondensowana z gazu wydzielającego się w niskotemperaturowej (poniżej 700 °C (1 292 °F)) destrukcyjnej destylacji węgla. Składa się głównie z węglowodorów o liczbie atomów węgla C₆₋₁₀.]</p>	648-156-00-4	292-635-7	90641-11-5	J
<p>Węglowodory C₄, wolne od buta- 1,3-dienu i izobutanu; gaz z ropy naftowej;</p> <p>Gaz ziemny (naftowy)</p>	649-118-00-X	306-004-1	95465-89-7	K
<p>Gazolina z gazu ziemnego;</p> <p>Niskowrząca frakcja benzynowa;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów wydzielona z gazu ziemnego w procesach takich jak chłodzenie lub absorpcja. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₈, wrzących w zakresie temp. od ok. – 20 do 120 °C (od – 4 °F do 248 °F).]</p>	649-261-00-8	232-349-1	8006-61-9	P
<p>Eter naftowy;</p> <p>Niskowrząca frakcja benzynowa;</p> <p>[Rafinowany, częściowo rafinowany lub nierafinowany produkt naftowy otrzymywany z destylacji gazu ziemnego. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅–C₆, wrzących w zakresie temp. ok. 100–200 °C (212–392 °F).]</p>	649-262-00-3	232-443-2	8030-30-6	P

Ligroina; Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji frakcyjnej ropy naftowej. Ta frakcja wrze w zakresie temp. ok. 20–135 °C (58–275 °F).]	649-263-00-9	232-453-7	8032-32-4	P
Benzyna; surowa benzyna ciężka (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji ropy naftowej. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₆ –C ₁₂ , wrzących w zakresie temp. ok. 65–230 °C (149–446 °F).]	649-264-00-4	265-041-0	64741-41-9	P
Benzyna (ropa naftowa), pełny zakres destylacji pierwotnej; Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji ropy naftowej. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ –C ₁₁ , wrzących w zakresie temp. od ok. –20 do 220 °C (od –4 do 428 °F).]	649-265-00-X	265-042-6	64741-42-0	P
Benzyna lekka z destylacji pierwotnej (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji ropy naftowej. Składa się przede wszystkim z węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ –C ₁₀ , wrzących w zakresie temp. od ok. –20 do 180 °C (od –4 do 356 °F).]	649-266-00-5	265-046-8	64741-46-4	P
Benzyna rozpuszczalnikowa (solwent nafta), lekka alifatyczna (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji ropy naftowej lub surowej gazoliny. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₅ –C ₁₀ , wrzących w zakresie temp. ok. 35–160 °C (95–320 °F).]	649-267-00-0	265-192-2	64742-89-8	P
Destylaty lekkie z destylacji pierwotnej (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji ropy naftowej. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₂ –C ₇ , wrzących w zakresie temp. od ok. –88 do 99 °C (od –127 do 210 °F).]	649-268-00-6	270-077-5	68410-05-9	P
Benzyna z odzysku par; Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów wydzielona z gazów z instalacji odzysku par poprzez chłodzenie. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ –C ₁₁ , wrzących w zakresie temp. od ok. –20 do 196 °C (–4 do 384 °F).]	649-269-00-1	271-025-4	68514-15-8	P
Benzyna z węzłów stabilizacji destylacji zachowawczej; Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z węzłów stabilizacji destylacji ropy naftowej. Wrze w zakresie temp. ok. 36,1–193,3 °C (97–380 °F).]	649-270-00-7	271-727-0	68606-11-1	P

<p>Benzyna nieodsiarczona (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z destylacji strumieni benzynowych z różnych procesów rafineryjnych. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 0-230 °C (25-446 °F).]</p>	649-271-00-2	272-186-3	68783-12-0	P
<p>Destylaty ze stabilizacji benzyny lekkiej (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji frakcyjnej surowej benzyny lekkiej. Składa się z nasyconych węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₃-C₆.]</p>	649-272-00-8	272-931-2	68921-08-4	P
<p>Benzyna (ropa naftowa), surowa benzyna ciężka, o dużej zawartości węglowodorów aromatycznych; Niskowrząca frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z destylacji ropy naftowej. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie C₈-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 130-210 °C (266-410 °F).]</p>	649-273-00-3	309-945-6	101631-20-3	P
<p>Benzyna (ropa naftowa), szeroki alkilat; Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów reakcji izobutanu z węglowodorami monoolefinowymi o liczbie atomów węgla zwykle w zakresie C₃-C₅. Składa się przede wszystkim z węglowodorów nasyconych o rozgałęzionych łańcuchach i o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇-C₁₂ i wrze w zakresie ok. 90-220 °C (194-428 °F).]</p>	649-274-00-9	265-066-7	64741-64-6	P
<p>Benzyna (ropa naftowa), alkilat ciężki; Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów reakcji izobutanu z węglowodorami monoolefinowymi o liczbie atomów węgla zwykle w zakresie C₃-C₅. Składa się przede wszystkim z węglowodorów nasyconych o rozgałęzionych łańcuchach i o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₉-C₁₂ i wrze w zakresie ok. 150-220 °C (302-428 °F).]</p>	649-275-00-4	265-067-2	64741-65-7	P
<p>Benzyna (ropa naftowa), alkilat lekki; Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów reakcji izobutanu z węglowodorami monoolefinowymi o liczbie atomów węgla zwykle w zakresie C₃-C₅. Składa się przede wszystkim z węglowodorów nasyconych o rozgałęzionych łańcuchach i o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇-C₁₀ i wrze w zakresie ok. 90-160 °C (194-320 °F).]</p>	649-276-00-X	265-068-8	64741-66-8	P

<p>Benzyna po izomeryzacji (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez katalityczną izomeryzację węglowodorów parafinowych o prostym łańcuchu węglowym o liczbie atomów węgla C₄-C₆. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów takich jak izobutan, izopentan, 2,2-dimetylobutan, 2-metylopentan i 3-metylopentan.]</p>	649-277-00-5	265-073-5	64741-70-4	P
<p>Benzyna lekka, rafinowana rozpuszczalnikiem (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako rafinat z procesu ekstrakcji rozpuszczalnikiem. Składa się przede wszystkim z węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅-C₁₁, wrzących w zakresie temp. ok. 35-190 °C (95-374 °F).]</p>	649-278-00-0	265-086-6	64741-84-0	P
<p>Benzyna ciężka, rafinowana rozpuszczalnikiem (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako rafinat z procesu ekstrakcji rozpuszczalnikiem. Składa się przede wszystkim z węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 90-230 °C (194-446 °F).]</p>	649-279-00-6	265-095-5	64741-92-0	P
<p>Rafinaty z przeciwwądowej ekstrakcji produktów reformingu katalitycznego wodnym roztworem glikolu etylenowego;</p> <p>Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako rafinat z procesu ekstrakcji UDEX katalitycznie reformowanego produktów. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆-C₉]</p>	649-280-00-1	270-088-5	68410-71-9	P
<p>Rafinaty z reformingu katalitycznego; separator instalacji Lurgi;</p> <p>Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako rafinat z węzła separacji instalacji Lurgi. Składa się przede wszystkim z niearomatycznych węglowodorów z różnymi niewielkimi ilościami węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆-C₈.]</p>	649-281-00-7	270-349-3	68425-35-4	P
<p>Benzyna (ropa naftowa), szeroki alkilat o dużej zawartości butanu;</p> <p>Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów reakcji izobutanu z węglowodorami monoolefinowymi o liczbie atomów węgla zwykle w zakresie C₃-C₅. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów o rozgałęzionym łańcuchu węglowym o liczbie atomów węgla w zakresie C₇-C₁₂, z dodatkiem butanów, wrzących w zakresie temp. ok. 35-200 °C (95-428 °F).]</p>	649-282-00-2	271-267-0	68527-27-5	P

Destylaty (ropa naftowa), rafinaty z destylatów lekkich pochodzących z instalacji olefin; Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako rafinaty z procesu ekstrakcji rozpuszczalnikiem traktowanego wodorem lekkiego destylatu benzyny ciężkiej krakowanej z parą wodną.]	649-283-00-8	295-315-5	91995-53-8	P
Benzyna z alkilacji butanów C ₄₋₁₂ , bogata w izooktan (ropa naftowa); Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez alkilację butanów. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie od C ₄ -C ₁₂ , bogatych w izooktan, wrzących w zakresie temp. ok. 35–210 °C (95–410 °F).]	649-284-00-3	295-430-0	92045-49-3	P
Węglowodory z destylacji lekkiej benzyny poddanej obróbce wodorem i rafinowanej rozpuszczalnikiem; Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji benzyny ciężkiej obrabianej wodorem, a następnie poddanej procesom ekstrakcji rozpuszczalnikiem i destylacji. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów wrzących w zakresie temp. ok. 94–99 °C (201–210 °F).]	649-285-00-9	295-436-3	92045-55-1	P
Benzyna z procesu izomeryzacji zawierająca węglowodory C ₆ (ropa naftowa); Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji katalitycznie izomeryzowanej gazoliny. Składa się przede wszystkim z izomerów heksanu wrzących w zakresie temp. ok. 60–66 °C (140–151 °F).]	649-286-00-4	295-440-5	92045-58-4	P
Węglowodory, C ₆₋₇ , rafinowane rozpuszczalnikiem, pochodzące z instalacji uwodornienia benzenu; Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez sorpcję benzenu z katalitycznie całkowicie uwodornionej frakcji bogatej w benzen wydestylowanej z wstępnie uwodornionej krakowanej benzyny ciężkiej. Składa się przede wszystkim z parafinowych i naftenowych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₆ -C ₇ , wrzących w zakresie temp. ok. 70–100 °C (158–212 °F).]	649-287-00-X	295-446-8	92045-64-2	P
Węglowodory, rafinowane rozpuszczalnikiem z destylatów lekkich frakcji naftowej traktowanej wodorem, bogate w węglowodory C ₆ ; Niskowrząca modyfikowana frakcja benzynowa; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji benzyny ciężkiej obrabianej wodorem, a następnie poddanej ekstrakcji rozpuszczalnikiem. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów wrzących w zakresie temp. ok. 65–70 °C (149–158 °F).]	649-288-00-5	309-871-4	101316-67-0	P
Benzyna (ropa naftowa), benzyna krakingowa ciężka; Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów procesu krakingu katalitycznego. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₆ -C ₁₂ , wrzących w zakresie temp. ok. 65–230 °C (148–446 °F). Zawiera stosunkowo dużo węglowodorów nienasyconych.]	649-289-00-0	265-055-7	64741-54-4	P

<p>Benzyna (ropa naftowa), benzyna krakingowa lekka; Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu katalitycznego. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄-C₁₁, wrzących w zakresie temp. od ok. -20 do 190 °C (-4 do 374 °F). Zawiera stosunkowo dużo węglowodorów nienasyconych.]</p>	649-290-00-6	265-056-2	64741-55-5	P
<p>Węglowodory, C₃₋₁₁, destylaty z krakingu katalitycznego; Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów procesu krakingu katalitycznego. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₃-C₁₁, wrzących w zakresie temp. do ok. 204 °C (400 °F).]</p>	649-291-00-1	270-686-6	68476-46-0	P
<p>Benzyna (ropa naftowa), destylaty lekkie z krakingu katalitycznego; Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu katalitycznego. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₁-C₅]</p>	649-292-00-7	272-185-8	68783-09-5	P
<p>Destylaty węglowodorów aromatycznych lekkich (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę lekkiego destylatu z benzyny ciężkiej krakowanej z parą wodną. Składa się głównie z węglowodorów aromatycznych]</p>	649-293-00-2	295-311-3	91995-50-5	P
<p>Benzyna ciężka krakingowa, odsiarczona (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez poddanie katalitycznie krakowanego destylatu ropy naftowej procesowi słodzenia w celu przekształcenia tioli (merkaptanów) lub usunięcia kwaśnych zanieczyszczeń. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 60-200 °C (140-392 °F).]</p>	649-294-00-8	295-431-6	92045-50-6	P
<p>Naphtha (petroleum), light catalytic cracked sweetened; Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez poddanie benzyny ciężkiej z krakingu katalitycznego procesowi słodzenia w celu przekształcenia tioli (merkaptanów) lub usunięcia kwaśnych zanieczyszczeń. Składa się przede wszystkim z węglowodorów wrzących w zakresie temp. ok. 35-210 °C (95-410 °F).]</p>	649-295-00-3	295-441-0	92045-59-5	P
<p>Węglowodory, C₈₋₁₂, z krakingu katalitycznego, zobojętniane chemicznie (ługowane); Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji frakcji z procesu krakingu katalitycznego poddana przemywaniu alkaliem. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie C₈-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 130-210 °C (266-410 °F).]</p>	649-296-00-9	295-794-0	92128-94-4	P

<p>Węglowodory, C₈₋₁₂, destylaty z krakingu katalitycznego;</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu katalitycznego. Składa się głównie z węglowodorów o liczbie atomów węgla zasadniczo w zakresie C₈-C₁₂ i wrze w zakresie ok. 140–210 °C (284–410 °F).]</p>	649-297-00-4	309-974-4	101794-97-2	P
<p>Węglowodory, C₈₋₁₂, z krakingu katalitycznego, zobojętniane chemicznie, odsiarczone;</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu katalitycznego</p>	649-298-00-X	309-987-5	101896-28-0	P
<p>Benzyna lekka z reformingu katalitycznego (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu reformingu katalitycznego. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅-C₁₁, wrzących w zakresie temp. ok. 35–190 °C (95–374 °F). Zawiera stosunkowo dużą ilość węglowodorów aromatycznych i o rozgałęzionych łańcuchach węglowych. Może zawierać 10 % (v/v) lub więcej benzenu.]</p>	649-299-00-5	265-065-1	64741-63-5	P
<p>Benzyna ciężka z reformingu katalitycznego (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu reformingu katalitycznego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 90–230 °C(194–446 °F).]</p>	649-300-00-9	265-070-9	64741-68-0	P
<p>Destylaty z depentanizera na reformingu katalitycznym (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu reformingu katalitycznego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₃-C₆, wrzących w zakresie temp. od ok. – 49 do 63 °C (od – 57 do 145 °F).]</p>	649-301-00-4	270-660-4	68475-79-6	P
<p>Węglowodory, C₂₋₆, C₆₋₈ katalitycznie reformowane;</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p>	649-302-00-X	270-687-1	68476-47-1	P
<p>Pozostałości po reformingu katalitycznym węglowodorów C₆₋₈ (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona pozostałość z reformingu katalitycznego wsadu C₆₋₈. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₂-C₆.]</p>	649-303-00-5	270-794-3	68478-15-9	P
<p>Benzyna lekka z reformingu katalitycznego, wolna od węglowodorów aromatycznych (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu reformingu katalitycznego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅-C₈, wrzących w zakresie temp. ok. 35–120 °C (95–248 °F).] Zawiera stosunkowo dużą ilość węglowodorów o rozgałęzionych łańcuchach węglowych przy usunięciu składników aromatycznych.]</p>	649-304-00-0	270-993-5	68513-03-1	P

Destylaty (ropa naftowa), reformat z reformingu katalitycznego; Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez reforming katalityczny surowej benzyny ciężkiej, a następnie frakcjonowanie całkowitego odcieku. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₂ -C ₆ .]	649-305-00-6	271-008-1	68513-63-3	P
Produkty z ropy naftowej, reformaty z procesu Hydrofining-Powerforming; Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana w procesie Hydrofining-Powerforming, wrząca w zakresie temp. ok. 27-210 °C (80-410 °F).]	649-306-00-1	271-058-4	68514-79-4	P
Benzyna (ropa naftowa), wszystkie frakcje z reformingu; Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu reformingu katalitycznego. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₅ -C ₁₂ , wrzących w zakresie temp. ok. 35-230 °C (95-446 °F).]	649-307-00-7	272-895-8	68919-37-9	P
Benzyna z reformingu katalitycznego (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu reformingu katalitycznego. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ -C ₁₂ , wrzących w zakresie temp. ok. 30-220 °C (90-430 °F). Zawiera stosunkowo dużą ilość węglowodorów aromatycznych i o rozgałęzionych łańcuchach węglowych. Może zawierać 10 % (v/v) lub więcej benzenu.]	649-308-00-2	273-271-8	68955-35-1	P
Destylaty lekkie z reformingu katalitycznego traktowane wodorem, frakcja węglowodorów aromatycznych C ₈₋₁₂ (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego; [Złożona mieszanina alkilobenzenów otrzymywana przez reforming katalityczny benzyny ciężkiej. Składa się przede wszystkim z alkilobenzenów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₈ -C ₁₀ , wrzących w zakresie temp. ok. 160-180 °C (320-356 °F).]	649-309-00-8	285-509-8	85116-58-1	P
Węglowodory aromatyczne C ₈ , pochodne z reformingu katalitycznego; Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego	649-310-00-3	295-279-0	91995-18-5	P
Węglowodory aromatyczne, C ₇₋₁₂ , bogate w C ₈ ; Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez wydzielanie z frakcji z platformingu. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₇ -C ₁₂ (głównie C ₈) i może zawierać węglowodory niearomatyczne, wrze w zakresie temp. ok. 130-200 °C (266-392 °F).]	649-311-00-9	297-401-8	93571-75-6	P

<p>Gazolina zawierająca węglowodory C₅₋₁₁, wysokooktanowa, stabilizowana;</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona, wysokooktanowa mieszanina węglodorów otrzymywana przez katalityczne odwodornienie głównie benzyny ciężkiej naftowej. Składa się przede wszystkim z węglodorów aromatycznych i niearomatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅-C₁₁, wrzących w zakresie temp. ok. 45-185 °C (113-365 °F).]</p>	649-312-00-4	297-458-9	93572-29-3	P
<p>Węglowodory C₇₋₁₂, frakcja ciężka z reformingu bogata w węglowodory aromatyczne C₉;</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglodorów otrzymywana przez wydzielenie z frakcji z platformingu. Składa się przede wszystkim z węglodorów niearomatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 120-210 °C (248-380 °F), oraz C₉ i wyższych węglodorów aromatycznych.]</p>	649-313-00-X	297-465-7	93572-35-1	P
<p>Węglowodory C₅₋₁₁, frakcja lekka z reformingu bogata w węglowodory niearomatyczne;</p> <p>Niskowrząca benzyna z reformingu katalitycznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglodorów otrzymywana przez wydzielenie z frakcji z platformingu. [Składa się przede wszystkim z węglodorów niearomatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅-C₁₁, wrzących w zakresie temp. ok. 35-125 °C (94-257 °F), benzenu i toluenu.]</p>	649-314-00-5	297-466-2	93572-36-2	P
<p>Benzyna lekka z krakingu termicznego (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu termicznego. Składa się przede wszystkim z węglodorów nienasyconych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄-C₈, wrzących w zakresie temp. od ok. -10 do 130 °C (14-266 °F).]</p>	649-316-00-6	265-075-6	64741-74-8	P
<p>Benzyna ciężka z krakingu termicznego (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu termicznego. Składa się przede wszystkim z węglodorów nienasyconych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 65-220 °C (148-428 °F).]</p>	649-317-00-1	265-085-0	64741-83-9	P
<p>Destylaty (ropa naftowa), węglowodory aromatyczne, ciężkie;</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z krakingu termicznego etanu i propanu. Ta wyżej wrząca frakcja składa się przede wszystkim z węglodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla w zakresie C₅₋₇ oraz pewnej ilości węglodorów alifatycznych nienasyconych głównie o liczbie atomów węgla C₅. Może zawierać benzen.]</p>	649-318-00-7	267-563-4	67891-79-6	P

<p>Destylaty (ropa naftowa), węglowodory aromatyczne, lekkie;</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z krakingu termicznego etanu i propanu. Ta niżej wrząca frakcja składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla w zakresie C_{5,7} oraz pewnej ilości węglowodorów alifatycznych nienasyconych głównie o liczbie atomów węgla C₅. Może zawierać benzen.]</p>	649-319-00-2	267-565-5	67891-80-9	P
<p>Destylaty (ropa naftowa), rafinowana benzyna z pirolizy, komponent do benzyn;</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez pirolityczne frakcjonowanie w temp. 816 °C (1 500 °F) benzyny ciężkiej i rafinatu. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla C₉ wrzących w temp. ok. 204 °C (400 °F).]</p>	649-320-00-8	270-344-6	68425-29-6	P
<p>Węglowodory aromatyczne C₆₋₈, rafinowana benzyna z pirolizy;</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez pirolityczne frakcjonowanie w temp. 816 °C (1 500 °F) benzyny ciężkiej i rafinatu. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆-C₈, w tym benzenu.]</p>	649-321-00-3	270-658-3	68475-70-7	P
<p>Destylaty benzyny i oleju gazowego z krakingu termicznego (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji termicznie krakowanej benzyny ciężkiej lub oleju gazowego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów olefinowych o liczbie atomów węgla C₅ wrzących w zakresie temp. ok. 33-60 °C (91-140 °F).]</p>	649-322-00-9	271-631-9	68603-00-9	P
<p>Destylaty benzyny i oleju gazowego z krakingu termicznego zawierające dimery C₅(ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji ekstrakcyjnej termicznie krakowanej benzyny ciężkiej lub oleju gazowego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla C₅ z pewną ilością zdimeryzowanych olefin C₅, wrzących w zakresie temp. ok. 33-184 °C (91-363 °F).]</p>	649-323-00-4	271-632-4	68603-01-0	P
<p>Produkty z destylacji ekstrakcyjnej benzyny i oleju gazowego z krakingu termicznego (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji ekstrakcyjnej termicznie krakowanej benzyny ciężkiej lub oleju gazowego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów parafinowych i olefinowych, głównie izoamylenów, takich jak 2-metylobut-1-en i 2-metylobut-2-en, wrzących w zakresie temp. 31-40 °C (88-104 °F).]</p>	649-324-00-X	271-634-5	68603-03-2	P

Destylaty lekkie z krakingu termicznego, węglowodory aromatyczne z kolumny debutanizera; Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana w wyniku destylacji produktów z procesu krakingu termicznego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych, głównie benzenu.]	649-325-00-5	273-266-0	68955-29-3	P
Benzyna lekka z krakingu termicznego, odsiarczona (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna z krakingu termicznego; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez poddanie destylatu ropy naftowej z wysokotemperaturowego krakingu termicznego ciężkich frakcji olejowych procesowi słodzenia w celu konwersji tioli (merkaptanów). Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych, olefinowych i nasyconych wrzących w zakresie temp. ok. 20–100 °C (68–212 °F).]	649-326-00-0	295-447-3	92045-65-3	P
Benzyna ciężka obrabiana wodorem (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę frakcji ropy naftowej wodorem w obecności katalizatora. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₆ –C ₁₃ , wrzących w zakresie temp. ok. 65–230 °C (149–446 °F).]	649-327-00-6	265-150-3	64742-48-9	P
Benzyna lekka obrabiana wodorem (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę frakcji ropy naftowej wodorem w obecności katalizatora. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ –C ₁₁ , wrzących w zakresie temp. od ok. –20 do 190 °C (od –4 do 374 °F).]	649-328-00-1	265-151-9	64742-49-0	P
Benzyna lekka hydroodsiarczona (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z procesu katalitycznego hydroodsiarczania. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ –C ₁₁ , wrzących w zakresie temp. od ok. –20 do 190 °C (od –4 do 374 °F).]	649-329-00-7	265-178-6	64742-73-0	P
Benzyna ciężka hydroodsiarczona (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z procesu katalitycznego hydroodsiarczania. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₇ –C ₁₂ , wrzących w zakresie temp. ok. 90–230 °C (194–446 °F).]	649-330-00-2	265-185-4	64742-82-1	P
Destylaty średnie obrabiane wodorem (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu obróbki średniego destylatu wodorem. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₅ –C ₁₀ , wrzących w zakresie temp. ok. 127–188 °C (262–370 °F).]	649-331-00-8	270-092-7	68410-96-8	P

Destylaty lekkie obrabiane wodorem (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu obróbki lekkiego destylatu wodorem. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₆ -C ₉ , wrzących w zakresie temp. ok. 3-194 °C (37-382 °F).]	649-332-00-3	270-093-2	68410-97-9	P
Destylaty ciężkie obrabiane wodorem, produkty ze szczytu deizoheksanizera (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu obróbki ciężkich destylatów wodorem. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₃ -C ₆ , wrzących w zakresie temp. od ok. -49 do 68 °C (od -57 do 155 °F).]	649-333-00-9	270-094-8	68410-98-0	P
Solwent nafta (ropa naftowa), węglowodory aromatyczne lekkie obrabiane wodorem; Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę frakcji ropy naftowej wodorem w obecności katalizatora. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₈ -C ₁₀ , wrzących w zakresie temp. ok. 135-210 °C (275-410 °F).]	649-334-00-4	270-988-8	68512-78-7	P
Benzyna lekka z krakingu termicznego, hydroodsiarczona (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez frakcjonowanie hydroodsiarczonego termicznie krakowanego destylatu. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₅ -C ₁₁ , wrzących w zakresie temp. ok. 23-195 °C (73-383 °F).]	649-335-00-X	285-511-9	85116-60-5	P
Benzyna lekka obrabiana wodorem, zawierająca cykloalkany (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji frakcji ropy naftowej. Składa się głównie z alkanów i cykloalkanów wrzących w zakresie temp. od ok. -20 do 190 °C (od -4 do 374 °F).]	649-336-00-5	285-512-4	85116-61-6	P
Benzyna (ropa naftowa) uwodornione produkty ciężkie z olefin; Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem	649-337-00-0	295-432-1	92045-51-7	P
Benzyna hydroodsiarczona, w pełnym zakresie destylacji (ropa naftowa); Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z procesu katalitycznego hydroodsiarczania. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ -C ₁₁ , wrzących w zakresie temp. ok. 30-250 °C (86-482 °F)]	649-338-00-6	295-433-7	92045-52-8	P

<p>Benzyna (ropa naftowa), uwodornione produkty lekkie z olefin; Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę wodorem frakcji ropy naftowej pochodzącej z procesu pirolizy w obecności katalizatora. Składa się przede wszystkim z węglowodorów nienasyconych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅-C₁₁, wrzących w zakresie temp. ok. 35-190 °C (95-374 °F).]</p>	649-339-00-1	295-438-4	92045-57-3	P
<p>Węglowodory C_{4,12}, uwodornione produkty z olefin; Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji z produktu procesu krakingu benzyny ciężkiej z parą wodną i następnie selektywnego katalitycznego uwodornienia związków żywicotwórczych. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄-C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 30-230 °C (86-446 °F).]</p>	649-340-00-7	295-443-1	92045-61-9	P
<p>Solwent nafta (ropa naftowa), węglowodory lekkie naftenowe obrabiane wodorem; Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę frakcji ropy naftowej wodorem w obecności katalizatora. Składa się przede wszystkim z cykloparafinowych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆-C₇, wrzących w zakresie temp. ok. 73-85 °C (163-185 °F).]</p>	649-341-00-2	295-529-9	92062-15-2	P
<p>Benzyna (ropa naftowa), uwodornione produkty lekkie z olefin; Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez wydzielenie i następnie uwodornienie produktów procesu krakingu z parą wodną w celu otrzymania etenu (etylenu). Składa się przede wszystkim z nasyconych i nienasyconych parafin, cyklicznych parafin i cyklicznych węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄-C₁₀, wrzących w zakresie temp. ok. 50-200 °C (122-392 °F). Zawartość węglowodorów benzenowych może zmieniać się do 30 % (m/m). Ten produkt może też zawierać niewielkie ilości związków siarki i tlenu.]</p>	649-342-00-8	296-942-7	93165-55-0	P
<p>Węglowodory C_{6,11} obrabiane wodorem, odaromatyzowane; Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako rozpuszczalniki, które są poddawane obróbce wodorem w celu przekształcenia aromatów do naftenów przez uwodornienie katalityczne.]</p>	649-343-00-3	297-852-0	93763-33-8	P
<p>Węglowodory C_{9,12} obrabiane wodorem, odaromatyzowane; Niskowrząca frakcja naftowa obrabiana wodorem;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako rozpuszczalniki, które są poddawane obróbce wodorem w celu przekształcenia aromatów do naftenów przez uwodornienie katalityczne.]</p>	649-344-00-9	297-853-6	93763-34-9	P

<p>Rozpuszczalnik Stoddarda;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Bezbarwny, rafinowany destylat ropy naftowej, wolny od zjełczałych i nieprzyjemnych zapachów, który wrze w zakresie temp. ok. 148,8–204,4 °C (300–400 °F).]</p>	649-345-00-4	232-489-3	8052-41-3	P
<p>Kondensaty gazu ziemnego (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów wydzielona jako ciecz z gazu ziemnego w powierzchniowym separatorze przez wsteczną kondensację. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₂–C₂₀. Pod ciśnieniem atmosferycznym i w temp. otoczenia jest cieczą.]</p>	649-346-00-X	265-047-3	64741-47-5	P
<p>Gaz ziemny (ropa naftowa), mieszanina skroplonych gazów;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów wydzielona jako ciecz z gazu ziemnego w instalacji recyklingu gazu w procesach takich jak chłodzenie lub absorpcja. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla w zakresie C₂–C₈.]</p>	649-347-00-5	265-048-9	64741-48-6	P
<p>Benzyna lekka z hydrokrakingu (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu hydrokrakingu. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₀, wrzących w zakresie temp. od ok. – 20 do 180 °C (od – 4 do 356 °F).]</p>	649-348-00-0	265-071-4	64741-69-1	P
<p>Benzyna ciężka z hydrokrakingu (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu hydrokrakingu. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆–C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 65–230 °C (148–446 °F).]</p>	649-349-00-6	265-079-8	64741-78-2	P
<p>Benzyna odsiarczona (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez poddanie benzyny ciężkiej z ropy naftowej procesowi słodzenia w celu konwersji tioli (merkaptanów) lub usunięcia kwaśnych zanieczyszczeń. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₂, wrzących w zakresie temp. od ok. – 10 do 230 °C (od – 14 do 446 °F).]</p>	649-350-00-1	265-089-2	64741-87-3	P
<p>Benzyna rafinowana kwasem (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako rafinat w procesie obróbki kwasem siarkowym. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇–C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 90–230 °C (194–446 °F).]</p>	649-351-00-7	265-115-2	64742-15-0	P

<p>Benzyna ciężka neutralizowana chemicznie (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana w procesie usuwania substancji kwaśnych. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆–C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 65–230 °C (149–446 °F).]</p>	649-352-00-2	265-122-0	64742-22-9	P
<p>Benzyna lekka zobojętniana chemicznie (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana w procesie usuwania substancji kwaśnych. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₁, wrzących w zakresie temp. od ok. – 20 do 190 °C (od – 4 do 374 °F).]</p>	649-353-00-8	265-123-6	64742-23-0	P
<p>Benzyna katalitycznie odparafinowana (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z procesu odparafinowania frakcji ropy naftowej. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅–C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 35–230 °C (95–446 °F).]</p>	649-354-00-3	265-170-2	64742-66-1	P
<p>Benzyna lekka z olefin (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów nienasyconych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₁, wrzących w zakresie temp. od ok. –20 do 190 °C (od –4 do 374 °F).] Może zawierać 10 % (v/v) lub więcej benzenu.]</p>	649-355-00-9	265-187-5	64742-83-2	P
<p>Solwent nafta (ropa naftowa), węglowodory lekkie aromatyczne; Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji strumieni aromatycznych. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₈–C₁₀, wrzących w zakresie temp. ok. 135–210 °C (275–410 °F).]</p>	649-356-00-4	265-199-0	64742-95-6	P
<p>Węglowodory aromatyczne, C₆₋₁₀, rafinowane kwasem, zobojętniane; Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana</p>	649-357-00-X	268-618-5	68131-49-7	P
<p>Destylaty (ropa naftowa), węglowodory C 3-5 bogate w 2-metylobut-2- en; Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji węglowodorów zwykle o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₃–C₅, głównie izopentanu i 3-metylobut-1-enu. Składa się z nasyconych i nienasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₃–C₅, przede wszystkim 2-metylobut-2-enu.]</p>	649-358-00-5	270-725-7	68477-34-9	P

Destylaty z produktów polimeryzacji olefin z krakingu parowego, frakcja węglowodorów C ₅₋₁₂ (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów polimeryzacji uzyskanych z destylatu krakowanego z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₅ -C ₁₂ .]	649-359-00-0	270-735-1	68477-50-9	P
Destylaty z krakingu parowego frakcja węglowodorów C ₅ -C ₁₂ (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana; [Złożona mieszanina związków organicznych otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu z parą wodną. Składa się z nienasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₅ -C ₁₂ .]	649-360-00-6	270-736-7	68477-53-2	P
Destylaty z olefin, frakcja węglowodorów C ₅₋₁₀ zmieszana z frakcją lekką C ₅ (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana	649-361-00-1	270-738-8	68477-55-4	P
Ekstrakty węglowodorów C ₄₋₆ otrzymane w wyniku rafinacji zimnym kwasem (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana; [Złożona mieszanina związków organicznych otrzymywana w instalacji ekstrakcji zimnym kwasem nasyconych i nienasyconych węglowodorów alifatycznych zwykle o liczbie atomów węgla w zakresie C ₃ -C ₆ , głównie pentanów i pentenów. Składa się przede wszystkim z nasyconych i nienasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie C ₄ -C ₆ , głównie C ₅ .]	649-362-00-7	270-741-4	68477-61-2	P
Destylaty ze szczytu kolumny depentanizera (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana z katalitycznie krakowanego strumienia gazowego. Składa się z węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ -C ₆ .]	649-363-00-2	270-771-8	68477-89-4	P
Pozostałości z dołu kolumny do rozdzielania butanu (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana; [Złożona pozostałość z destylacji strumienia butanowego. Składa się z węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ -C ₆ .]	649-364-00-8	270-791-7	68478-12-6	P
Oleje pozostałościowe (ropa naftowa), kolumna deizobutanizera; Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana; [Złożona pozostałość z destylacji atmosferycznej strumienia butanowo-butylenowego. Składa się z węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ -C ₆ .]	649-365-00-3	270-795-9	68478-16-0	P
Benzyna w pełnym zakresie wrzenia z koksowania fluidalnego (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z instalacji koksowania fluidalnego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów nienasyconych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₄ -C ₁₅ , wrzących w zakresie temp. ok. 43-250 °C (110-500 °F).]	649-366-00-9	270-991-4	68513-02-0	P

<p>Benzyna (ropa naftowa), średnie aromaty z krakingu parowego;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z krakingu z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇–C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 130–220 °C (266–428 °F).]</p>	649-367-00-4	271-138-9	68516-20-1	P
<p>Benzyna oczyszczana ziemią bielącą w pełnym zakresie wrzenia z destylacji zachowawczej (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów będąca wynikiem działania na wszystkie produkty destylacji zachowawczej benzyny ciężkiej gliną naturalną lub modyfikowaną, zazwyczaj w procesie perkolacji, w celu usunięcia śladowych związków jonowych i zanieczyszczeń. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₁, wrzących w zakresie temp. od ok. – 20 do 220 °C (od – 4 do 429 °F).]</p>	649-368-00-X	271-262-3	68527-21-9	P
<p>Benzyna lekka surowa, oczyszczana ziemią bielącą (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę surowej benzyny lekkiej naturalną lub modyfikowaną ziemią bielącą zwykle w procesie perkolacyjnym w celu usunięcia śladowych ilości substancji polarnych i obecnych zanieczyszczeń. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇–C₁₀, wrzących w zakresie temp. ok. 93–180 °C (200–356 °F).]</p>	649-369-00-5	271-263-9	68527-22-0	P
<p>Benzyna lekka z krakingu parowego o dużej zawartości związków aromatycznych (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇–C₉, wrzących w zakresie temp. 110–165 °C (230–329 °F).]</p>	649-370-00-0	271-264-4	68527-23-1	P
<p>Benzyna lekka z krakingu parowego odbenzenowana (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₂, wrzących w zakresie temp. ok. 80–218 °C (176–424 °F).]</p>	649-371-00-6	271-266-5	68527-26-4	P
<p>Benzyna zawierająca węglowodory aromatyczne (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana</p>	649-372-00-1	271-635-0	68603-08-7	P
<p>Benzyna popirolityczna, frakcja z dna debutanizera;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez frakcjonowanie pozostałości z dna depropanizera. Składa się z nienasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie powyżej C₅.]</p>	649-373-00-7	271-726-5	68606-10-0	P

<p>Benzyna lekka odsiarczona (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez poddanie destylatów ropy naftowej procesowi słodzenia w celu konwersji tioli (merkaptanów) lub usunięcia kwaśnych zanieczyszczeń. Składa się przede wszystkim z nasyconych węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₃–C₆, wrzących w zakresie temp. od ok. – 20 do 100 °C (od – 4 do 212 °F).]</p>	649-374-00-2	272-206-0	68783-66-4	P
<p>Kondensaty gazu ziemnego;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów wydzielona lub skondensowana z gazu ziemnego podczas transportu i zebrana na głowicy lub z produkcji, zbieranie, przesyłanie i dystrybucja przewodami rurowymi w dennikach, skrubkach itd. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₂–C₈.]</p>	649-375-00-8	272-896-3	68919-39-1	J
<p>Destylaty z rozdzielania frakcji naftowej z procesu »Unifining« (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez odpędzenie produktów z instalacji procesu »Unifining« benzyny ciężkiej. Składa się z nasyconych węglowodorów alifatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₂–C₆.]</p>	649-376-00-3	272-932-8	68921-09-5	P
<p>Benzyna lekka z reformingu katalitycznego, wolna od węglowodorów aromatycznych;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów pozostająca po usunięciu związków aromatycznych z katalitycznie reformowanej benzyny lekkiej w procesie selektywnej absorpcji. Składa się przede wszystkim ze związków parafinowych i cyklicznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅–C₈, wrzących w zakresie temp. ok. 66–121 °C (151–250 °F).]</p>	649-377-00-9	285-510-3	85116-59-2	P
<p>Benzyna;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów zawierająca głównie węglowodory parafinowe, cykloparafinowe, aromatyczne i nienasycone o liczbie atomów węgla głównie powyżej C₃, wrząca w zakresie temp. ok. 30–260 °C (86–500 °F).]</p>	649-378-00-4	289-220-8	86290-81-5	P
<p>Węglowodory aromatyczne C 7-8, produkty dealkilacji, pozostałości po destylacji;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana</p>	649-379-00-X	292-698-0	90989-42-7	P
<p>Węglowodory lekkie C₄₋₆ z depentanizera z frakcji aromatycznej przed uwodornieniem;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako przedgon z kolumny depentanizera przed obróbką wodorem wsadu aromatycznego. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie C₄–C₆, głównie pentanu i pentenów, wrzących w zakresie temp. ok. 25–40 °C (77–104 °F).]</p>	649-380-00-5	295-298-4	91995-38-9	P

<p>Destylaty wygrzewanej frakcji naftowej bogate w węglowodory C₅(ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji wygrzewanej, krakowanej z parą wodną benzyny ciężkiej. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie C₄–C₆, głównie C₅.]</p>	649-381-00-0	295-302-4	91995-41-4	P
<p>Ekstrakty rozpuszczalnikowe benzyny lekkiej katalitycznie reformowanej (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana jako ekstrakt z ekstrakcji rozpuszczalnikowej katalitycznie reformowanej frakcji ropy naftowej. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₇–C₈, wrzących w zakresie temp. ok. 100–200 °C (212–392 °F).]</p>	649-382-00-6	295-331-2	91995-68-5	P
<p>Benzyna lekka hydroodsarcona i odaromatyzowana (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji hydroodsarconych i odaromatyzowanych lekkich frakcji ropy naftowej. Składa się przede wszystkim z parafin i cykloparafin C₇, wrzących w zakresie temp. ok. 90–100 °C (194–212 °F).]</p>	649-383-00-1	295-434-2	92045-53-9	P
<p>Benzyna lekka, bogata w węglowodory C₅, odsarcona (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez poddanie benzyny ciężkiej z ropy naftowej procesowi słodzenia w celu konwersji tioli (merkaptanów) lub usunięcia kwaśnych zanieczyszczeń. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₅, przede wszystkim C₅, wrzących w zakresie temp. od ok. –10 do 35 °C (14 do 95 °F).]</p>	649-384-00-7	295-442-6	92045-60-8	P
<p>Węglowodory C₈₋₁₁ z benzyny krakingowej, frakcja toluenowa;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji wstępnie uwodornionej benzyny ciężkiej krakingowej. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₈ do C₁₁ i wrze w zakresie ok. od 130–205 °C (266–401 °F).]</p>	649-385-00-2	295-444-7	92045-62-0	P
<p>Węglowodory C₄₋₁₁ z benzyny krakingowej, wolne od węglowodorów aromatycznych;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji wstępnie uwodornionej benzyny ciężkiej krakingowej po destylacyjnym rozdzieleniu frakcji węglowodorowej zawierającej benzen i toluen i wyżej wrzące. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₁₁, wrzących w zakresie temp. ok. 30–205 °C (86–401 °F).]</p>	649-386-00-8	295-445-2	92045-63-1	P

<p>Benzyna lekka z krakingu parowego, po procesie wygrzewania (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez frakcjonowanie krakowanej z parą wodną benzyny ciężkiej po odzyskaniu z procesu wygrzewania. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₄–C₆, wrzących w zakresie temp. ok. 0–80 °C (32–176 °F).]</p>	649-387-00-3	296-028-8	92201-97-3	P
<p>Destylaty bogate w węglowodory C₆ (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji wyjściowego wsadu ropy naftowej. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie C₅–C₇, bogatych w C₆, wrzących w zakresie temp. ok. 60–70 °C (140–158 °F).]</p>	649-388-00-9	296-903-4	93165-19-6	P
<p>Benzyna z pirolizy, uwodorniona;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Fracja destylacyjna z uwodornienia benzyny z pirolizy, wrząca w zakresie temp. ok. 20–200 °C (68–392 °F).]</p>	649-389-00-4	302-639-3	94114-03-1	P
<p>Destylaty lekkie, frakcja węglowodorów C₈₋₁₂ (ropa naftowa), kraking parowy, polimeryzacja;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji frakcji C₈–C₁₂ z polimeryzacji destylatów ropy naftowej krakowanych z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₈–C₁₂.]</p>	649-390-00-X	305-750-5	95009-23-7	P
<p>Ekstrakty ciężkich rozpuszczalników naftowych rafinowane ziemią bielącą (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez traktowanie ekstraktu ciężkich rozpuszczalników naftowych ziemią fulerską. Składa się głównie z węglowodorów o liczbie atomów węgla zasadniczo w zakresie C₆ do C₁₀ i wrze w zakresie ok. od 80–180 °C (175–356 °F).]</p>	649-391-00-5	308-261-5	97926-43-7	P
<p>Benzyna lekka z krakingu parowego odbenzenowana, po obróbce termicznej (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę i destylację odbenzenowanej lekkiej benzyny krakowanej parą wodną. Składa się głównie z węglowodorów o liczbie atomów węgla zasadniczo w zakresie C₇–C₁₂ i wrze w zakresie ok. 95–200 °C (203–392 °F).]</p>	649-392-00-0	308-713-1	98219-46-6	P
<p>Benzyna lekka z krakingu parowego po obróbce termicznej (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez obróbkę i destylację odbenzenowanej lekkiej benzyny krakowanej z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅–C₆, wrzących w zakresie temp. ok. 35–80 °C (95–176 °F).]</p>	649-393-00-6	308-714-7	98219-47-7	P

<p>Destylaty (ropa naftowa), węglowodory C₇₋₉ bogate w C₈, hydroodsiarcone, odaromatyzowane;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji hydroodsiarconej i zdearomatyzowanej lekkiej frakcji ropy naftowej. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie C₇-C₉, głównie parafin i cykloparafin C₈, wrzących w zakresie temp. ok. 120–130 °C (248–266 °F).]</p>	649-394-00-1	309-862-5	101316-56-7	P
<p>Węglowodory C₆₋₈, uwodornione i odaromatyzowane sorbcyjnie, rafinacja toluenowa;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas sorpcji toluenu z frakcji węglowodorowej z benzyny krakingowej obrabianej wodorem w obecności katalizatora. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₆-C₈, wrzących w zakresie temp. ok. 80–135 °C (176–275 °F).]</p>	649-395-00-7	309-870-9	101316-66-9	P
<p>Benzyna z koksowania o szerokim zakresie wrzenia, hydroodsiarcona (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez frakcjonowanie hydroodsiarconego destylatu z koksowania. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅-C₁₁, wrzących w zakresie temp. ok. 23–196 °C (73–385 °F).]</p>	649-396-00-2	309-879-8	101316-76-1	P
<p>Benzyna lekka odsiarcona (ropa naftowa);</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez poddanie benzyny ciężkiej z ropy naftowej procesowi słodzenia w celu konwersji tioli (merkaptanów) lub usunięcia kwaśnych zanieczyszczeń. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C₅ do C₈ i wrze w zakresie ok. 20–130 °C (68–266 °F).]</p>	649-397-00-8	309-976-5	101795-01-1	P
<p>Węglowodory C₃₋₆ bogate w C₅, z krakingu benzyny z parą wodną;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z krakingu benzyny z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla w zakresie C₃-C₆, głównie C₅.]</p>	649-398-00-3	310-012-0	102110-14-5	P
<p>Węglowodory bogate w C₅, zawierające dicyklopentadien;</p> <p>Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana;</p> <p>[Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu z parą wodną. Składa się przede wszystkim z węglowodorów o liczbie atomów węgla C₅ i dicyklopentadienu, wrze w zakresie temp. ok. 30–170 °C (86–338 °F).]</p>	649-399-00-9	310-013-6	102110-15-6	P

Pozostałości lekkie z krakingu parowego, zawierające głównie węglowodory aromatyczne (ropa naftowa); Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana; [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana podczas destylacji produktów z procesu krakingu z parą wodną lub podobnych procesów po usunięciu bardzo lekkich produktów, co w rezultacie daje pozostałość rozpoczynającą się od węglowodorów o liczbie atomów węgla powyżej C ₅ . Składa się przede wszystkim z węglowodorów aromatycznych o liczbie atomów węgla powyżej C ₅ , wrzących powyżej temp. ok. 40 °C (104 °F).]	649-400-00-2	310-057-6	102110-55-4	P
Węglowodory C ₂₅ , bogate w C ₅₋₆ ; Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana	649-401-00-8	270-690-8	68476-50-6	P
Węglowodory bogate w C ₅ ; Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana	649-402-00-3	270-695-5	68476-55-1	P
Węglowodory aromatyczne C ₈₋₁₀ ; Niskowrząca benzyna – niespecyfikowana	649-403-00-9	292-695-4	90989-39-2	P"

(c) Poniższe pozycje 024-004-00-7; 649-089-00-3; 649-119-00-5; 649-151-00-X otrzymują brzmienie:

„Dichromian(VI) sodu	024-004-00-7	234-190-3	10588-01-9	
Węglowodory, C ₁₋₄ , odsiarczone; Gaz ziemny (naftowy); [Złożona mieszanina węglowodorów otrzymywana przez poddanie gazów węglowodorowych procesowi słodzenia w celu konwersji tioli (merkaptanów) i usunięcia kwaśnych zanieczyszczeń. Składa się z węglowodorów o liczbie atomów węgla głównie w zakresie C ₁ –C ₄ , wrzących w zakresie temp. od ok. – 164 do – 0,5 °C (od – 263 do 31 °F).]	649-089-00-3	271-038-5	68514-36-3	K
Rafinaty (ropa naftowa), frakcja węglowodorów C ₄ z krakingu parowego ekstrahowana octanem amonu i miedzi(I), złożona z węglowodorów C _{3,5} i nienasyconych C _{3,5} , wolna od butadienu; Gaz ziemny (naftowy)	649-119-00-5	307-769-4	97722-19-5	K
Produkty ropy naftowej, gazy rafineryjne; Gaz rafineryjny; [Złożona mieszanina składająca się przede wszystkim z wodoru z różnymi niewielkimi ilościami metanu, etanu i propanu.]	649-151-00-X	271-750-6	68607-11-4	K"

(6) W dodatku 5 do tabeli wprowadza się następujące zmiany:

Zgodnie z kolejnością pozycji określonych w dodatku 5 załącznika XVII rozporządzenia nr 1907/2006 dodaje się następujące pozycje:

„Szlamy i osady powstające w procesie elektrolitycznej rafinacji miedzi, odmiedziowane	028-015-00-8	305-433-1	94551-87-8	
Sól ołowiowo-niklowa kwasu krzemowego	028-050-00-9	—	68130-19-8"	

(7) W dodatku 6 do tabeli wprowadza się następujące zmiany:

(a) Skreśla się pozycję: 024-004-01-4;

(b) Zgodnie z kolejnością pozycji określonych w dodatku 6 załącznika XVII rozporządzenia nr 1907/2006 dodaje się następujące pozycje:

„Wodoroortoboran dibutylocyny(IV)	005-006-00-7	401-040-5	75113-37-0	
Kwas borowy; [1]	005-007-00-2	233-139-2 [1]	10043-35-3 [1]	
Kwas borowy, w stanie surowym naturalnym, zawierający nie więcej niż 85 % H ₃ BO ₃ w przeliczeniu na suchą pozostałość; [2]		234-343-4 [2]	11113-50-1 [2]	
Tritlenek diboru; Tlenek boru	005-008-00-8	215-125-8	1303-86-2	
Tetraboran disodu, bezwodny; Kwas borowy, sól disodowa; [1] Heptatlenek disodu tetraboru, hydrat; [2] Kwas ortoborowy, sól sodowa; [3]	005-011-00-4	215-540-4 [1] 235-541-3 [2] 237-560-2 [3]	1330-43-4 [1] 12267-73-1 [2] 13840-56-7 [3]	
Tetraboran disodu, dekahydrat; Dekahydrat boraksu	005-011-01-1	215-540-4	1303-96-4	
Tetraboran disodu, pentahydrat; Boraks, pentahydrat	005-011-02-9	215-540-4	12179-04-3	
Nadboran sodu; [1] Peroksoetaboran sodu; [2] Peroksoboran sodu; [zawierający < 0,1 % (w/w) cząstek o średnicy aerodynamicznej poniżej 50 µm]	005-017-00-7	239-172-9 [1] 231-556-4 [2]	15120-21-5 [1] 7632-04-4 [2]	
Nadboran sodu; [1] Peroksoetaboran sodu; [2] Peroksoboran sodu; [zawierający ≥ 0,1 % (w/w) cząstek o średnicy aerodynamicznej poniżej 50 µm]	005-017-01-4	239-172-9 [1] 231-556-4 [2]	15120-21-5 [1] 7632-04-4 [2]	
Sól monosodowa kwasu nadborowego (H ₃ BO ₂ (O ₂)), trihydrat; [1] Sól sodowa kwasu nadborowego, tetrahydrat; [2] Sól sodowa kwasu nadborowego (HBO(O ₂)), tetrahydrat; [3] Peroksoboran sodu, heksahydrat; [zawierający < 0,1 % (w/w) cząstek o średnicy aerodynamicznej poniżej 50 µm]	005-018-00-2	239-172-9 [1] 234-390-0 [2] 231-556-4 [3]	13517-20-9 [1] 37244-98-7 [2] 10486-00-7 [3]	

Sól monosodowa kwasu nadborowego ($H_3BO_2(O_2)$), trihydrat; [1]	005-018-01-X	239-172-9 [1]	13517-20-9 [1]	
Sól sodowa kwasu nadborowego, tetrahydrat; [2]		234-390-0 [2]	37244-98-7 [2]	
Sól sodowa kwasu nadborowego ($HBO(O_2)$), tetrahydrat; [3]		231-556-4 [3]	10486-00-7 [3]	
Peroksoboran sodu, heksahydrat; [zawierający $\geq 0,1$ % (w/w) cząstek o średnicy aerodynamicznej poniżej $50 \mu m$]				
Sól sodowa kwasu nadborowego; [1]	005-019-00-8	234-390-0 [1]	11138-47-9 [1]	
Sól sodowa kwasu nadborowego, monohydrat; [2]		234-390-0 [2]	12040-72-1 [2]	
Sól monosodowa kwasu nadborowego ($H_3BO_2(O_2)$), monohydrat; [3]		231-556-4 [3]	10332-33-9 [3]	
Peroksoboran sodu; [zawierający $< 0,1$ % (w/w) cząstek o średnicy aerodynamicznej poniżej $50 \mu m$]				
Kwas nadborowy, sól sodowa; [1]	005-019-01-5	234-390-0 [1]	11138-47-9 [1]	
Sól sodowa kwasu nadborowego, monohydrat; [2]		234-390-0 [2]	12040-72-1 [2]	
Sól monosodowa kwasu nadborowego ($H_3BO_2(O_2)$), monohydrat; [3]		231-556-4 [3]	10332-33-9 [3]	
Peroksoboran sodu; [zawierający $\geq 0,1$ % (w/w) cząstek o średnicy aerodynamicznej poniżej $50 \mu m$]				
(4-etoksyfenylo)(3-(4-fluoro-3-fenoksyfenylo)propylo)dimetylosilan	014-036-00-X	405-020-7	105024-66-6	
Fosforan(V) tris(2-chloroetylu);	015-102-00-0	204-118-5	115-96-8	
Glufosynat amonu (ISO); 2-amino-4-(hydroksymetylofosfinylo) maślan amonu	015-155-00-X	278-636-5	77182-82-2	
Dichlorek kobaltu	027-004-00-5	231-589-4	7646-79-9	
Siarczan(VI) kobaltu	027-005-00-0	233-334-2	10124-43-3	
Octan kobaltu	027-006-00-6	200-755-8	71-48-7	
Azotan kobaltu	027-009-00-2	233-402-1	10141-05-6	
Węglan kobaltu	027-010-00-8	208-169-4	513-79-1	
Diwodorotlenek niklu; [1]	028-008-00-X	235-008-5 [1]	12054-48-7 [1]	
Wodorotlenek niklu; [2]		234-348-1 [2]	11113-74-9 [2]	
Siarczan(VI) niklu	028-009-00-5	232-104-9	7786-81-4	
Węglan niklu; Zasadowy węglan niklu; Sól niklowa (2+) kwasu węglowego; [1] Sól niklowa kwasu węglowego; [2] [μ -[karbonato(2-)-O:O']] dihydroksy trinikiel; [3] [karbonato(2-)] tetrahydroksytrinikiel; [4]	028-010-00-0	222-068-2 [1] 240-408-8 [2] 265-748-4 [3] 235-715-9 [4]	3333-67-3 [1] 16337-84-1 [2] 65405-96-1 [3] 12607-70-4 [4]	

Dichlorek niklu	028-011-00-6	231-743-0	7718-54-9	
Diazotan niklu; [1]	028-012-00-1	236-068-5 [1]	13138-45-9 [1]	
Sól niklowa kwasu azotowego; [2]		238-076-4 [2]	14216-75-2 [2]	
Szlamy i osady powstające w procesie elektrolitycznej rafinacji miedzi, odmiedziowane, siarczan(VI) niklu	028-014-00-2	295-859-3	92129-57-2	
Dinadchloran niklu; Sól niklowa(II) kwasu nadchlorowego	028-016-00-3	237-124-1	13637-71-3	
Bis(siarczan) dipotasu i niklu; [1]	028-017-00-9	237-563-9 [1]	13842-46-1 [1]	
Bis(siarczan) diamonu i niklu; [2]		239-793-2 [2]	15699-18-0 [2]	
Bis(sulfamidian) niklu; Amidosulfonian niklu	028-018-00-4	237-396-1	13770-89-3	
Bis(tetrafluoroboran) niklu	028-019-00-X	238-753-4	14708-14-6	
Dimrówczan niklu; [1]	028-021-00-0	222-101-0 [1]	3349-06-2 [1]	
Sól niklowa kwasu mrówkowego; [2]		239-946-6 [2]	15843-02-4 [2]	
Sól miedziowo-niklowa kwasu mrówkowego; [3]		268-755-0 [3]	68134-59-8 [3]	
Diocetan niklu; [1]	028-022-00-6	206-761-7 [1]	373-02-4 [1]	
Octan niklu; [2]		239-086-1 [2]	14998-37-9 [2]	
Dibenzoesan niklu	028-024-00-7	209-046-8	553-71-9	
Bis(4-cykloheksylomaślan) niklu	028-025-00-2	223-463-2	3906-55-6	
Stearynian niklu (II); Oktadekanian niklu(II)	028-026-00-8	218-744-1	2223-95-2	
Dimleczan niklu	028-027-00-3	—	16039-61-5	
Oktanian niklu(II)	028-028-00-9	225-656-7	4995-91-9	
Difluorek niklu; [1]	028-029-00-4	233-071-3 [1]	10028-18-9 [1]	
Dibromek niklu; [2]		236-665-0 [2]	13462-88-9 [2]	
Dijodek niklu; [3]		236-666-6 [3]	13462-90-3 [3]	
Fluorek niklowo-potasowy [4]		- [4]	11132-10-8 [4]	
Heksafluorokrzemian niklu	028-030-00-X	247-430-7	26043-11-8	
Selenian(VI) niklu	028-031-00-5	239-125-2	15060-62-5	
Ditiocyjanian niklu	028-046-00-7	237-205-1	13689-92-4	
Dichromian(VI) niklu	028-047-00-2	239-646-5	15586-38-6	

Dichloran(V) niklu; [1]	028-053-00-5	267-897-0 [1]	67952-43-6 [1]
Dibromian(V) niklu; [2]		238-596-1 [2]	14550-87-9 [2]
Sól nikielowa(II) wodorosiarczynu etylu; [3]		275-897-7 [3]	71720-48-4 [3]
Trifluorooctan nikiel(II); [1]	028-054-00-0	240-235-8 [1]	16083-14-0 [1]
Propionian nikiel(II); [2]		222-102-6 [2]	3349-08-4 [2]
Bis(benzenosulfonian) nikiel; [3]		254-642-3 [3]	39819-65-3 [3]
Wodorocytrynian nikiel(II); [4]		242-533-3 [4]	18721-51-2 [4]
Sól amonowo-nikielowa kwasu cytrynowego; [5]		242-161-1 [5]	18283-82-4 [5]
Sól nikielowa kwasu cytrynowego; [6]		245-119-0 [6]	22605-92-1 [6]
Bis(2-etyloheksanian) nikiel; [7]		224-699-9 [7]	4454-16-4 [7]
Sól nikielowa kwasu 2-etyloheksanowego; [8]		231-480-1 [8]	7580-31-6 [8]
Sól nikielowa kwasu dimetyloheksanowego; [9]		301-323-2 [9]	93983-68-7 [9]
Izooktanian nikiel(II); [10]		249-555-2 [10]	29317-63-3 [10]
Izooktanian nikiel; [11]		248-585-3 [11]	27637-46-3 [11]
Bis(izononanian) nikiel; [12]		284-349-6 [12]	84852-37-9 [12]
Neononanian nikiel(II); [13]		300-094-6 [13]	93920-10-6 [13]
Izodekavian nikiel(II); [14]		287-468-1 [14]	85508-43-6 [14]
Neodekavian nikiel(II); [15]		287-469-7 [15]	85508-44-7 [15]
Sól nikielowa kwasu neodekanowego; [16]		257-447-1 [16]	51818-56-5 [16]
Neoundekavian nikiel(II); [17]		300-093-0 [17]	93920-09-3 [17]
Bis(d-glukonian-O ¹ ,O ²) nikiel; [18]		276-205-6 [18]	71957-07-8 [18]
3,5-bis(tert-butylo)-4-hydroksybenzoesan nikiel (2:1); [19]		258-051-1 [19]	52625-25-9 [19]
Palmitynian nikiel(II); [20]		237-138-8 [20]	13654-40-5 [20]
(2-etyloheksanian-O)(izononanian-O)nikiel; [21]		287-470-2 [21]	85508-45-8 [21]
(izononanian-O)(izooktavian-O)nikiel; [22]		287-471-8 [22]	85508-46-9 [22]
(izooktavian-O)(neodekavian-O)nikiel; [23]		284-347-5 [23]	84852-35-7 [23]
(2-etyloheksanian-O)(izodekavian-O)nikiel; [24]		284-351-7 [24]	84852-39-1 [24]
(2-etyloheksanian-O)(neodekavian-O)nikiel; [25]		285-698-7 [25]	85135-77-9 [25]
(izodekavian-O)(izooktavian-O)nikiel; [26]		285-909-2 [26]	85166-19-4 [26]
(izodekavian-O)(izononanian-O)nikiel; [27]		284-348-0 [27]	84852-36-8 [27]
(izononanian-O)(neodekavian-O)nikiel; [28]		287-592-6 [28]	85551-28-6 [28]
Sole nikielowe kwasów tłuszczowych o łańcuchach rozgałęzionych C ₆₋₁₉ ; [29]		294-302-1 [29]	91697-41-5 [29]
Sole nikielowe kwasów tłuszczowych o łańcuchach C ₈₋₁₈ i C ₁₈ nienasyconych; [30]		283-972-0 [30]	84776-45-4 [30]
Sól nikielowa(II) kwasu 2,7-naftalenodisulfonowego; [31]		- [31]	72319-19-8 [31]

Dichlorek dibutylocyny; (DBTC)	050-022-00-X	211-670-0	683-18-1	
Rtęć	080-001-00-0	231-106-7	7439-97-6	
2-(2-aminoetyloamino)etanol (AEEA)	603-194-00-0	203-867-5	111-41-1	
1,2-dietoksyetan	603-208-00-5	211-076-1	629-14-1	
(E)-3-[1-[4-[2-(dimetyloamino)etoksy]fenylo]-2-fenylobut-1-enylo]fenol	604-073-00-5	428-010-4	82413-20-5	
N-metylo-2-pirolidon; 1-metylo-2-pirolidon	606-021-00-7	212-828-1	872-50-4	
2-butyrylo-3-hydroksy-5-tiocykloheksan-3-ylo-cykloheks-2-en-1-on	606-100-00-6	425-150-8	94723-86-1	
Cykliczny 3-(1,2-etanodiyloacetal)-estra-5(10),9(11)-dieno-3,17-dion	606-131-00-5	427-230-8	5571-36-8	
Kwas 1,2-benzenodikarboksylowy; Estry alkilowe o łańcuchach rozgałęzionych di-C ₆₋₈ , bogate w C7	607-483-00-2	276-158-1	71888-89-6	
Ftalan diizobutyli	607-623-00-2	201-553-2	84-69-5	
Kwas perfluorooktanosulfonowy; Kwas heptadekafluorooktano-1-sulfonowy; [1] Perfluorooktanosulfonian potasu; Heptadekafluorooktano-1-sulfonian potasu; [2] Perfluorooktanosulfonian dietanoloaminy; [3] Perfluorooktanosulfonian amonu; Heptadekafluorooktanosulfonian amonu; [4] Perfluorooktanosulfonian litu; Heptadekafluorooktanosulfonian litu; [5]	607-624-00-8	217-179-8 [1] 220-527-1 [2] 274-460-8 [3] 249-415-0 [4] 249-644-6 [5]	1763-23-1 [1] 2795-39-3 [2] 70225-14-8 [3] 29081-56-9 [4] 29457-72-5 [5]	
Chlorek chloro-N,N-dimetyloformiminium	612-250-00-3	425-970-6	3724-43-4	
7-metoksy-6-(3-morfolin-4-ylopropoksy)-3H-chinazolin-4-on; [zawierający ≥ 0,5 % formamidu (nr WE 200-842-0)]	612-253-01-7	429-400-7	199327-61-2	
Ketokonazol; 1-[4-[4-[[[2SR,4RS)-2-(2,4-dichlorofenylo)-2-(imidazol-1-ilometylo)-1,3-dioxolan-4-ylo]metoksy]fenylo]piperazyn-1-ylo]etanol	613-283-00-6	265-667-4	65277-42-1	
1-metylo-3-morfolinokarbonylo-4-[3-(1-metylo-3-morfolinokarbonylo-5-okso-2-pyrazolin-4-ylideno)-1-propenylo]pyrazol-5-olan potasu; [zawierający [0,5 % N,N-dimetyloformamidu (nr WE 200-679-5)]	613-286-01-X	418-260-2	183196-57-8	
N-[6,9-dihydro-9-[[2-hydroksy-1-hydroksymetylo]etoksy]metylo]-6-okso-1H-puryn-2-ylo]acetamid	616-148-00-X	424-550-1	84245-12-5	
Chlorowodorek N,N-(dimetyloamino)tioacetamidu	616-180-00-4	435-470-1	27366-72-9"	

(c) Poniższe pozycje 024-004-00-7; 609-023-00-6 otrzymują brzmienie:

„Dichromian(VI) sodu	024-004-00-7	234-190-3	10588-01-9	
Dinokap (ISO); (RS)-2,6-dinitro-4-oktylofenylo krotoniany oraz (RS)-2,4-dinitro-6-oktylofenylo krotoniany, w których rodnik oktylowy jest mieszaniną reakcyjną grup: 1-metyloheptylowej, 1-etyloheksylowej i 1-propylo-pentylowej	609-023-00-6	254-408-0	39300-45-3”	

(8) Wprowadza się następujący dodatek 11:

„Dodatek 11

Pozycje od 28 do 30 – Odstępstwa dla określonych substancji

Substancje	Odstępstwa
<p>1. a) Nadboran sodu; sól sodowa kwasu nadborowego; sól sodowa kwasu nadborowego, monohydrat; peroksometaboran sodu; sól sodowa kwasu nadborowego (HBO(O₂)), monohydrat; peroksoboran sodu</p> <p>Nr CAS 15120-21-5; 11138-47-9; 12040-72-1; 7632-04-4; 10332-33-9</p> <p>Nr WE 239-172-9; 234-390-0; 231-556-4</p> <p>b) Sól monosodowa kwasu nadborowego (H₃BO₂(O₂)), trihydrat; sól sodowa kwasu nadborowego, tetrahydrat; sól sodowa kwasu nadborowego (HBO(O₂)), tetrahydrat; peroksoboran sodu, heksahydrat</p> <p>Nr CAS 13517-20-9; 37244-98-7; 10486-00-7</p> <p>Nr WE 239-172-9; 234-390-0; 231-556-4</p>	<p>Detergenty zgodnie z definicją określoną w rozporządzeniu (WE) nr 648/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady⁽¹⁾. Niniejsze odstępstwo stosuje się od dnia 1 czerwca 2013 r.</p>

⁽¹⁾ Dz.U. L 104 z 8.4.2004, s. 1.”