

DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI

z dnia 12 lipca 2012 r.

zmieniająca decyzję 2009/11/WE zatwierdzającą metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Hiszpanii

(notyfikowana jako dokument nr C(2012) 4711)

(Jedynie tekst w języku hiszpańskim jest autentyczny)

(2012/384/UE)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Rady (WE) nr 1234/2007 z dnia 22 października 2007 r. ustanawiające wspólną organizację rynków rolnych oraz przepisy szczegółowe dotyczące niektórych produktów rolnych („rozporządzenie o jednolitej wspólnej organizacji rynku”) ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 43 lit. m) w związku z art. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Decyzją Komisji 2009/11/WE ⁽²⁾ zatwierdzono stosowanie czterech metod klasyfikacji tusz wieprzowych w Hiszpanii.
- (2) Hiszpania oświadczyła, że z powodu postępu technologicznego oraz opracowywania nowych wersji dwóch urządzeń dopuszczonych w Hiszpanii należy skalibrować te nowe urządzenia w celu otrzymania nowych wzorów umożliwiających ich stosowanie w Hiszpanii.
- (3) W znacznej liczbie rzeźni w Hiszpanii liczba zwierząt poddawanych ubojowi nie przekracza średniorocznie 500 świń w tygodniu. Dlatego też konieczna jest metoda klasyfikacji tusz wieprzowych dostosowana do ich możliwości ubojowych.
- (4) Władze hiszpańskie zwróciły się do Komisji o zatwierdzenie trzech nowych metod klasyfikacji tusz wieprzowych przewidzianych do stosowania w Hiszpanii, jak również przedstawiły szczegółowy opis próbnego rozbioru ze wskazaniem zasad, na których opierają się te metody, wyników próbnego rozbioru oraz wzorów wykorzystywanych do oceny zawartości procentowej chudego mięsa w protokole przewidzianym w art. 23 ust. 4 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008 z dnia 10 grudnia 2008 r. ustanawiającego szczegółowe zasady wdrożenia wspólnotowych skal klasyfikacji tusz wołowych, wieprzowych i baranich oraz raportowania ich cen ⁽³⁾.
- (5) Analiza złożonego wniosku wykazała, że warunki dla zatwierdzenia tych metod klasyfikacji zostały spełnione. Należy zatem zezwolić na stosowanie przedmiotowych metod klasyfikacji w Hiszpanii.

(6) Należy zatem odpowiednio zmienić decyzję 2009/11/WE.

(7) Nie należy zezwalać na jakiegokolwiek zmiany w przyrządach lub metodach klasyfikacji, chyba że zostaną one wyraźnie zatwierdzone decyzją wykonawczą Komisji.

(8) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Wspólnej Organizacji Rynków Rolnych,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

W decyzji 2009/11/WE wprowadza się następujące zmiany:

1) artykuł 1 otrzymuje brzmienie:

„Artykuł 1

Zgodnie z pkt 1 sekcji B.IV załącznika V do rozporządzenia Rady (WE) nr 1234/2007 (*) niniejszym zatwierdza się następujące metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Hiszpanii:

- a) przyrząd »Fat-O-Meat'er (FOM)« oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 1 załącznika;
- b) »przyrząd ultradźwiękowy do w pełni zautomatyzowanej klasyfikacji tusz (Autofom)« oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 2 załącznika;
- c) przyrząd »Ultrafom 300« oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 3 załącznika;
- d) przyrząd określany jako »Autofom vision system (VCS2000)« oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 4 załącznika;
- e) przyrząd »Fat-O-Meater II (FOM II)« oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 5 załącznika;
- f) przyrząd »Autofom III« oraz związane z nim metody oceny, których szczegóły podano w części 6 załącznika;
- g) »metoda ręczna (ZP)« z linałem oraz związane z nią metody oceny, których szczegóły podano w części 7 załącznika.

⁽¹⁾ Dz.U. L 299 z 16.11.2007, s. 1.

⁽²⁾ Dz.U. L 6 z 10.1.2009, s. 79.

⁽³⁾ Dz.U. L 337 z 16.12.2008, s. 3.

Metoda ręczna (ZP) z liniałem, o której mowa w ust. 1 lit. g), dopuszczona jest jedynie w rzeźniach:

- a) w których liczba zwierząt poddawanych ubojowi nie przekracza średniorocznie 500 świń w tygodniu; oraz
- b) które posiadają linię produkcyjną o zdolności przerobowej nie większej niż 40 świń na godzinę.

(*) Dz.U. L 299 z 16.11.2007, s. 1.”;

- 2) załącznik zostaje zmieniony zgodnie z załącznikiem do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejsza decyzja skierowana jest do Królestwa Hiszpanii.

Sporządzono w Brukseli dnia 12 lipca 2012 r.

W imieniu Komisji

Dacian CIOLOȘ

Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

W załączniku do decyzji 2009/11/WE dodaje się części 5, 6 i 7 w następującym brzmieniu:

„Część 5

FAT-O-MEATER (FOM II)

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą »Fat-O-Meat'er (FOM II)«.
2. Przyrząd stanowi nową wersję systemu pomiarowego Fat-O-Meat'er. Przyrząd FOM II składa się z optycznej sondy z nożem, urządzenia do pomiaru głębokości o odcinku pomiarowym wynoszącym od 0 do 125 mm oraz panelu do gromadzenia i analizy danych – Carometec Touch Panel i15 computer (Ingress Protection IP69K). Przyrząd FOM II sam przelicza wyniki pomiarów na przybliżony wynik wartości procentowej chudego mięsa.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = 64,53 - 0,876 \times X_1 + 0,181 \times X_2$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy,

X_1 = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona prostopadłe do grzbietu tuszy 6 cm od linii cięcia, pomiędzy trzecim i czwartym żebrzem od dołu,

X_2 = grubość mięśnia grzbietu w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie, w tym samym miejscu i w ten sam sposób co X_1 .

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 60 a 120 kilogramów (masa tuszy ciepłej).

Część 6

AUTOFOM III

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy przyrządu znanego pod nazwą »AutoFOM III«.
2. Przyrząd ten jest wyposażony w sześć przetworników ultradźwiękowych o częstotliwości 2 MHz (Carometec A/S), a odcinek pomiarowy między przetwornikami wynosi 25 mm. Dane ultradźwiękowe obejmują pomiary grubości słoniny grzbietowej, grubości mięśnia i związanych z nimi parametrów. Wyniki pomiarów przeliczane są za pomocą komputera na szacunkową zawartość chudego mięsa wyrażoną w procentach.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\begin{aligned} \hat{Y} = & 68,44293415 - (0,35254288 \times R2P10) - (0,31514342 \times R2P15) - (0,19383319 \times R2P16) + \\ & (0,02067879 \times R3P3) + (0,03303812 \times R3P5) + (0,02479771 \times R3P6) + (0,02710736 \times R3P7) + \\ & (0,02310621 \times R3P9) - (0,07075210 \times R4P10) \end{aligned}$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość (w procentach) chudego mięsa w tuszy,

R2P10, R2P15, R2P16, R3P3, R3P5, R3P6, R3P7, R3P9 oraz R4P10 to zmienne zmierzone przez AutoFOM III.

4. Opis punktów pomiarowych znajduje się w części II protokołu przekazanego Komisji przez władze hiszpańskie zgodnie z art. 23 ust. 4 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008 (*).

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 60 a 120 kilogramów (masa tuszy ciepłej).

Część 7

METODA RĘCZNA (ZP)

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest przy pomocy metody ręcznej (ZP) polegającej na dokonaniu pomiaru liniałem.
2. Z metody tej można korzystać przy pomocy liniału, dokonując klasyfikacji na podstawie równania regresji. Metoda ta opiera się na ręcznym pomiarze grubości słoniny i grubości mięśnia na linii środkowej przepołowionej tuszy.

3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\hat{Y} = 59,89 - 0,821 \times F + 0,157 \times M$$

gdzie:

\hat{Y} = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

F = minimalna grubość widocznej okrywy tłuszczowej (ze skórą), w milimetrach, widoczna na linii cięcia tuszy i pokrywająca mięsień *M. gluteus medius*,

M = widoczna grubość mięśnia lędźwiowego, w milimetrach, na linii środkowej przepołowionej tuszy, mierzona w miejscu, gdzie odległość między przednim (czaszkowym) końcem mięśnia *M. gluteus medius* i górną (grzbietową) krawędzią kanału kręgowego jest najkrótsza.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 60 a 120 kilogramów (masa tuszy ciepłej).

(*) Dz.U. L 337 z 16.12.2008, s. 3".
