

**ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) NR 1232/2012****z dnia 17 grudnia 2012 r.****zmieniające rozporządzenie (UE) nr 1344/2011 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne, produkty rybołówstwa i produkty przemysłowe**

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 31,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W interesie Unii leży całkowite zawieszenie ceł autonomicznych wspólnej taryfy celnej dla niektórych nowych produktów, które nie są obecnie wymienione w załączniku do rozporządzenia Rady (UE) nr 1344/2011 <sup>(1)</sup>.
- (2) Utrzymanie zawieszenia ceł autonomicznych wspólnej taryfy celnej dla 39 produktów, które są obecnie wymienione w wykazie w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011, nie leży już w interesie Unii. W związku z tym produkty te powinny zostać skreślone.
- (3) Opisy produktu w przypadku 56 zawieszonych wymienionych w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 wymagają modyfikacji w celu uwzględnienia wprowadzonych w nich zmian technicznych oraz tendencji gospodarczych na rynku, a także dostosowań językowych. Ponadto dla czterech produktów należy zmienić kody TARIC. Co więcej, niezbędna jest podwójna klasyfikacja w przypadku trzech produktów, zaś w przypadku dwóch produktów nie jest już potrzebna wielokrotna klasyfikacja.
- (4) Te zawieszenia, w odniesieniu do których konieczne jest wprowadzenie technicznych zmian, należy skreślić z wykazu zawieszonych znajdujących się w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 i ponownie włączyć do tego wykazu, wprowadzając nowe opisy produktów lub nowe kody CN lub TARIC.
- (5) Szereg produktów zostało zweryfikowanych przez Komisję zgodnie z art. 2 ust. 2 i 3 rozporządzenia (UE) nr 1344/2011. W interesie Unii leży zapewnienie nowego obowiązkowego przeglądu tych produktów.

Zweryfikowane zawieszenia powinny zatem zostać skreślone z wykazu zawieszonych znajdujących się w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 oraz wpisane ponownie do tego wykazu z nowym terminem obowiązkowego przeglądu.

- (6) Ze względu na swój tymczasowy charakter zawieszenia wymienione w załączniku I do niniejszego rozporządzenia powinny być poddawane regularnemu przeglądowi w ciągu pięciu lat od rozpoczęcia ich stosowania lub od ich wznowienia. Należy również umożliwić zakończenie niektórych zawieszonych w dowolnym czasie na wniosek Komisji oparty na przeglądzie przeprowadzonym z inicjatywy Komisji lub na wniosek jednego lub większej liczby państw członkowskich, jeżeli utrzymanie zawieszonych nie jest już w interesie Unii lub też z powodu zmian technicznych produktów, zmienionych okoliczności bądź tendencji gospodarczych na rynku.
- (7) Ponieważ konieczne jest, aby zawieszenia określone w niniejszym rozporządzeniu stały się skuteczne od dnia 1 stycznia 2013 r., niniejsze rozporządzenie należy stosować od tego samego dnia i powinno ono wejść w życie natychmiast po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

**Artykuł 1**

W załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 wprowadza się następujące zmiany:

- 1) dodaje się wiersze z produktami wymienionymi w załączniku I do niniejszego rozporządzenia;
- 2) skreśla się wiersze z produktami, których kody CN i TARIC wymienione są w załączniku II do niniejszego rozporządzenia.

**Artykuł 2**

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie z dniem jego opublikowania w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

<sup>(1)</sup> Dz.U. L 349 z 31.12.2011, s. 1

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 17 grudnia 2012 r.

*W imieniu Rady*  
S. ALETRARIS  
*Przewodniczący*

---

## ZAŁĄCZNIK I

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2008 60 19 ex 2008 60 39	30 30	Czereśnie z dodatkiem alkoholu, nawet o zawartości cukru 9 % masy, o średnicy nie większej niż 19,9 mm, z pestką, stosowane w produktach czekoladowych <sup>(1)</sup>	10 % <sup>(2)</sup>	30.6.2013
ex 2008 93 91	20	Słodzona suszona żurawina, z wyłączeniem samego pakowania jako przetwarzania, do wyrobu produktów przemysłu przetwórstwa spożywczego <sup>(3)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 2008 99 49 ex 2008 99 99	70 11	Blanszowane liście winorośli z rodzaju <i>Karakishmish</i> w solance zawierającej: — 14 % lub więcej, ale nie więcej niż 16 % ( $\pm 2$ %) soli, — 0,2 % lub więcej, ale nie więcej niż 0,3 % ( $\pm 0,1$ %) kwasu cytrynowego, oraz — 0,03 % lub więcej, ale nie więcej niż 0,05 % ( $\pm 0,01$ %) benzoenu sodu stosowane do produkcji nadziewanych ryżem liści winorośli <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 2009 49 30	91	Sok ananasowy, inny niż w postaci proszku: — o liczbie Brixu większej niż 20, ale nie większej niż 67, — o wartości większej niż 30 € za 100 kg masy netto, — zawierający dodatek cukru stosowany do wyrobu produktów przemysłu spożywczego lub napojów <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2014
ex 2805 19 90	10	Lit (metal) o czystości 99,7 % masy lub większej (CAS RN 7439-93-2)	0 %	31.12.2017
ex 2805 30 90 ex 2805 30 90 ex 2805 30 90	40 50 60	Metale ziem rzadkich, skand i itr o czystości 98,5 % masy lub większej	0 %	31.12.2015
ex 2816 40 00	10	Wodorotlenek baru (CAS RN 17194-00-2)	0 %	31.12.2017
ex 2823 00 00	10	Ditlenek tytanu (CAS RN 13463-67-7): — o czystości 99,9 % masy lub większej, — o średniej wielkości ziarna 1,2 $\mu\text{m}$ lub większej, ale nie większej niż 1,8 $\mu\text{m}$ — o powierzchni właściwej 5,0 $\text{m}^2/\text{g}$ lub większej, ale nie większej niż 7,5 $\text{m}^2/\text{g}$	0 %	31.12.2017
ex 2823 00 00	20	Ditlenek tytanu (CAS RN 13463-67-7) o czystości 99,7 % masy lub większej, zawierający: — nie więcej niż 0,005 % masy potasu i sodu łącznie (wyrażonych jako wolny sól i wolny potas), — nie więcej niż 0,01 % masy fosforu (wyrażonego jako wolny fosfor), stosowany w metalurgii <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 2825 10 00	10	Chlorek hydroksyloamonu (CAS RN 5470-11-1)	0 %	31.12.2017
ex 2825 60 00	10	Ditlenek cyrkonu (CAS RN 1314-23-4)	0 %	31.12.2017
ex 2835 10 00	10	Monohydrat fosforanu (II) sodu (CAS RN 10039-56-2)	0 %	31.12.2017
ex 2837 20 00	20	Heksacyanożelazian (II) żelaza (III) amonu (CAS RN 25869-00-5)	0 %	31.12.2017
ex 2839 19 00	10	Dikrzemian disodu (CAS RN 13870-28-5)	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2841 80 00	10	Wolframian diamonu (parawolframian amonu) (CAS RN 11120-25-5)	0 %	31.12.2017
ex 2841 90 85	10	Tlenek kobaltu (III) litu o zawartości kobaltu co najmniej 59 % (CAS RN 12190-79-3)	0 %	31.12.2017
ex 2850 00 20	30	Azotek tytanu o wielkości cząstek nie większej niż 250 nm (CAS RN 25583-20-4)	0 %	31.12.2017
ex 2904 90 95	40	Chlorek 4- chlorobenzenosulfonylu (CAS RN 98-60-2)	0 %	31.12.2017
ex 2905 19 00	70	Tetrabutanolan tytanu (CAS RN 5593-70-4)	0 %	31.12.2017
ex 2905 19 00	80	Tetraizoprosyd tytanu (CAS RN 546-68-9)	0 %	31.12.2017
ex 2908 99 00	40	Kwas 4,5-dihydroksynaftaleno-2,7-disulfonowy (CAS RN 148-25-4)	0 %	31.12.2017
ex 2912 49 00	20	4-Hydroksybenzaldehyd (CAS RN 123-08-0)	0 %	31.12.2017
ex 2914 19 90	20	Heptan-2-on (CAS RN 110-43-0)	0 %	31.12.2017
ex 2914 19 90	30	3-Metylobutanon (CAS RN 563-80-4)	0 %	31.12.2017
ex 2914 19 90	40	Pentan-2-on (CAS RN 107-87-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 39 00	30	Benzofenon (CAS RN 119-61-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 39 00	70	Dibenzoil (CAS RN 134-81-6)	0 %	31.12.2017
ex 2914 39 00	80	4'-Metyloacetofenon (CAS RN 122-00-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	60	2,2-Dimetoksy-2-fenyloacetofenon (CAS RN 24650-42-8)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	70	16 $\alpha$ ,17 $\alpha$ -Epoksy-3 $\beta$ -hydroksypregn-5-en-20-on (CAS RN 974-23-2)	0 %	31.12.2017
ex 2915 90 70	75	Chlorek 2,2-dimetylobutyrylu (CAS RN 5856-77-9)	0 %	31.12.2017
ex 2916 12 00	60	Akrylan oktadecylu (CAS RN 4813-57-4)	0 %	31.12.2017
ex 2916 39 90	55	Kwas 4- <i>tert</i> -butylobenzoowy (CAS RN 98-73-7)	0 %	31.12.2017
ex 2916 39 90	75	Kwas <i>m</i> -toluilowy (CAS RN 99-04-7)	0 %	31.12.2017
ex 2916 39 90	85	Kwas (2,4,5-trifluorofenyl)octowy (CAS RN 209995-38-0)	0 %	31.12.2017
ex 2917 19 10	20	Malonian dietylu (CAS RN 105-53-3)	0 %	31.12.2017
ex 2918 29 00	70	Tetrakis(3-(3,5-di- <i>tert</i> -butylo-4-hydroksyfenyl)propionian) pentaerytrytolu (CAS RN 6683-19-8)	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2918 29 00	80	3,5-Bis(1,1-dimetyloetyleno)-4-hydroksybenzenopropionian butylu (CAS RN 52449-44-2)	0 %	31.12.2017
ex 2920 19 00	10	Fenitrotion (ISO) (CAS RN 122-14-5)	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 60	10	Chlorowodorek chlorku 2-(N,N-dietyloamino)etylu (CAS RN 869-24-9)	0 %	31.12.2017
ex 2921 30 99	30	1,3-Cykloheksanodimetanoamina (CAS RN 2579-20-6)	0 %	31.12.2015
ex 2921 42 00	86	2,5-Dichloroanilina o czystości 99,5 % masy lub większej (CAS RN 95-82-9)	0 %	31.12.2017
ex 2921 42 00	87	N-Metyloanilina (CAS RN 100-61-8)	0 %	31.12.2017
ex 2921 42 00	88	Kwas 3,4-dichloroanilino-6-sulfonowy (CAS RN 6331-96-0)	0 %	31.12.2017
ex 2921 43 00	80	6-Chloro- $\alpha,\alpha$ -trifluoro-m-toluidyna (CAS RN 121-50-6)	0 %	31.12.2017
ex 2921 49 00	85	4-Izopropylloanilina (CAS RN 99-88-7)	0 %	31.12.2017
ex 2921 59 90	30	Dichlorowodorek 3,3'-dichlorobenzyny (CAS RN 612-83-9)	0 %	31.12.2017
ex 2921 59 90	60	Dichlorowodorek (2R,5R)-1,6-difenyloheksano-2,5-diaminy (CAS RN 1247119-31-8)	0 %	31.12.2017
ex 2922 49 85	20	Kwas 3-amino-4-chlorobenzoesowy (CAS RN 2840-28-0)	0 %	31.12.2017
ex 2922 49 85	60	4-Dimetyloaminobenzoesan etylu (CAS RN 10287-53-3)	0 %	31.12.2017
ex 2924 19 00	80	Tetrabutylomocznik (CAS RN 4559-86-8)	0 %	31.12.2017
ex 2924 29 98	51	2-amino-4-[[[(2,5-dichlorofenylo)amino]karbonylo] benzoesan metylu (CAS RN 59673-82-4)	0 %	31.12.2017
ex 2924 29 98	53	4-Amino-N-[4-(aminokarbonylo)fenylo]benzamid (CAS RN 74441-06-8)	0 %	31.12.2017
ex 2924 29 98	86	Antranioloamid o czystości 99,5 % masy lub większej (CAS RN 88-68-6)	0 %	31.12.2017
ex 2925 19 95	20	4,5,6,7-Tetrahydroizoindolo-1,3-dion (CAS RN 4720-86-9)	0 %	31.12.2017
ex 2925 19 95	30	N,N'-(m-Fenyleno)dimalimid (CAS RN 3006-93-7)	0 %	31.12.2017
ex 2926 90 95	18	Cyjanooctan metylu (CAS RN 105-34-0)	0 %	31.12.2017
ex 2927 00 00	80	Kwas 4-[(2,5-dichlorofenylo)azo]-3-hydroksy-2-naftoesowy (CAS RN 51867-77-7)	0 %	31.12.2017
ex 2928 00 90	75	Metaflumizon (ISO) (CAS RN 139968-49-3)	0 %	31.12.2016
ex 2928 00 90	80	Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3)	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	85	Daminozyd (ISO) o czystości 99 % masy lub większej (CAS RN 1596-84-5)	0 %	31.12.2016
ex 2930 20 00	10	Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9)	0 %	31.12.2017
ex 2930 90 99	66	Siarczek difenyłu (CAS RN 139-66-2)	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2930 90 99	67	Kwas 3-bromometylo-2-chloro-4-(metylosulfonylo)-benzoesowy (CAS RN 120100-05-2)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	68	Kletodym (ISO) (CAS RN 99129-21-2)	0 %	31.12.2017
ex 2930 90 99	71	Chlorek trifenylosulfoniowy (CAS RN 4270-70-6)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	83	Metylo-p-tolilo sulfon (CAS RN 3185-99-7)	0 %	31.12.2017
ex 2931 90 90	14	Diizobutyloдитiofosfinian sodu (CAS RN 13360-78-6) w postaci roztworu wodnego	0 %	31.12.2017
ex 2932 20 90	20	6'-(Dietyloamino)-3-okso-3H-spiro[2-benzofurano-1,9'-ksanteno]-2' karboksylan etylu (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
ex 2932 20 90	40	Bromowodorek (S)-(-)-α-amino-γ-butyrolaktonu (CAS RN 15295-77-9)	0 %	31.12.2017
ex 2933 19 90	40	Edarawon (INN) (CAS RN 89-25-8)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	80	Kwas 3-(4,5-dihydro-3-metylo-5-okso-1H-pirazol-1-ilo)benzenosulfonowy (CAS RN 119-17-5)	0 %	31.12.2017
ex 2933 29 90	40	Triflumizol (ISO) (CAS RN 68694-11-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	12	2,3-Dichloropirydyna (CAS RN 2402-77-9)	0 %	31.12.2017
ex 2933 39 99	18	6-Chloro-3-nitropirydyn-2-yloamina (CAS RN 27048-04-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 39 99	55	Pyriproksyfen (ISO) o czystości 97 % masy lub większej (CAS RN 95737-68-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	77	Chlorowodorek 3-(trifluorometylo)-5,6,7,8-tetrahydro[1,2,4]triazolo[4,3-a]pirazyny (1:1) (CAS RN 762240-92-6)	0 %	31.12.2017
ex 2933 69 80	55	Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0)	0 %	31.12.2015
ex 2933 79 00	30	5-Winylo-2-pirolidon (CAS RN 7529-16-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	18	4,4'-[(9-Butylo-9H-karbazol-3-ilo)metyleno]bis[N-metylo-N-fenylloanilina] (CAS RN 67707-04-4)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	22	(2S)-2-Benzyllo-N,N-dimetyloazyrydyno-1-sulfonamid (CAS RN 902146-43-4)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	24	1,3-Dihydro-5,6-diamino-2H-benzimidazol-2-on (CAS RN 55621-49-3)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	28	N-(2,3-Dihydro-2-okso-1H-benzimidazol-5-ilo)-3-hydroksynaftaleno-2-karboksyamid (CAS RN 26848-40-8)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	50	Metkonazol (ISO) (CAS RN 125116-23-6)	3,2 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	89	Karbendazym (ISO) (CAS RN 10605-21-7)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	15	Węglan 4-nitrofenylo tiazol-5-ilometylu (CAS RN 144163-97-3)	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2934 10 00	25	Szczawian 2-(3-((2-izopropylotiazol-4-ilo)metylo)-3-metyloureido)-4-morfolinobutanian (S)-etylu (CAS RN 1247119-36-3)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	35	Dichlorowodorek (2-izopropylotiazol-4-ilo)-N-metylometanaminy (CAS RN 1185167-55-8)	0 %	31.12.2017
ex 2934 20 80	40	1,2-Benzotiazol-3(2H)-on (Benzothiazolinon (BIT)) (CAS RN 2634-33-5)	0 %	31.12.2017
ex 2934 30 90	10	2-Metylotiofenotiazyna (CAS RN 7643-08-5)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	12	Oligomery morfolino fosforodiamidu (morfolino oligonukleotydy) przeznaczone do badań genetycznych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	14	N-[[1-Metylo-2-((4-(5-okso-4,5-dihydro-1,2,4-oksadiazol-3-ilo)fenyloamino)metylo)-1H-benzimidazol-5-ilo]karbonylo]-N-pirydyn-2-ilo-b-alaninian etylu (CAS RN 872728-84-2)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	15	Karboksyna (ISO) (CAS RN 5234-68-4)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	18	3,3-Bis(2-Metylo-1-oktylo-1H-indol-3-ilo)ftalid (CAS RN 50292-95-0)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	22	7-[4-(Dietyloamino)-2-etoksyfenylo]-7-(2-metylo-1-oktylo-1H-indol-3-ilo) furo[3,4-b]pirydyno-5(7H)-on (CAS RN 87563-89-1)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	23	Bromukonazol (ISO) o czystości 96 % masy lub większej (CAS RN 116255-48-2)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	74	2-Izopropylotioksanton (CAS RN 5495-84-1)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	83	Flumioksazyna (ISO) o czystości 96 % masy lub większej (CAS RN 103361-09-7)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	84	Etoksazol (ISO) o czystości 94,8 % masy lub większej (CAS RN 153233-91-1)	0 %	31.12.2014
ex 2942 00 00	10	N,N-dimetylooktyloamina – trichlorek boru (1:1) (CAS RN 34762-90-8)	0 %	31.12.2017
ex 3102 50 90	10	Naturalny azotan sodu (CAS RN 7631-99-4)	0 %	31.12.2017
ex 3204 11 00	70	Barwnik C.I. Disperse Red. 343	0 %	31.12.2017
ex 3204 13 00	20	Mleczan octanu (2,2'-(3,3'-dioksydobifenyl-4,4'-diilodiazol)bis(6-(4-(3-(dietyloamino)propyloamino)-6-(3-(dietyloamono)propyloamino)-1,3,5-triazyn-2-iloamino)-3-sulfoniano-1-naftolato))dimiedzi(II) (CASRN 159604-94-1)	0 %	31.12.2017
ex 3204 15 00	10	Barwnik C.I. Vat Orange 7 (C.I. Pigment Orange 43)	0 %	31.12.2017
ex 3204 17 00	30	Barwnik C.I. Pigment Yellow 97	0 %	31.12.2017
ex 3204 17 00	80	Barwnik C.I. Pigment Red. 207	0 %	31.12.2017
ex 3204 17 00	85	Barwnik C.I. Pigment Blue 61	0 %	31.12.2017
ex 3204 17 00	88	Barwnik C.I. Pigment Violet 3	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3204 19 00	84	Barwnik C.I. Solvent Blue 67	0 %	31.12.2017
ex 3204 19 00	85	Barwnik C.I. Solvent Red. HPR	0 %	31.12.2017
ex 3208 90 19 ex 3208 90 91	25 20	Kopolimer tetrafluoroetyleny w roztworze octanu butylu o zawartości rozpuszczalnika 50 % ( $\pm$ 2 %) masy	0 %	31.12.2017
ex 3208 90 19	75	Kopolimer acenaftalenu w roztworze mleczanu etylu	0 %	31.12.2017
ex 3402 13 00	20	Substancja powierzchniowo czynna zawierająca eter 1,4-dimetylo-1,4-bis(2-metylopropylo)-2-butyn-1,4-diilu, polimeryzowany oksyranem, zakończonym metylem	0 %	31.12.2017
ex 3802 90 00	11	Ziemia krzemkowa kalcynowana strumieniem sody, wmyta kwasem, stosowana jako pomocniczy materiał filtracyjny przy wytwarzaniu produktów farmaceutycznych i/lub biochemicznych	0 %	31.12.2017
ex 3808 91 90	10	Indoxacarb (ISO) oraz jego (R) izomer związany na nośniku z ditlenku krzemu	0 %	31.12.2013
ex 3808 91 90	50	Wirus poliedrozy nuklearnej <i>Spodoptera exigua</i> (SeNPV) w wodnej zawiesinie glicerolu	0 %	31.12.2013
ex 3808 91 90	60	Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), mieszanina dwóch składników – spinosynów (3'-etoksy-5,6-dihydro spinosyn J) oraz (3'-etoksy-spinosyn L)	0 %	31.12.2017
ex 3808 92 90	10	Środek grzybobójczy w postaci proszku, zawierający 65 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 75 % masy hymeksazolu (ISO), niepakowany do sprzedaży detalicznej	0 %	31.12.2013
ex 3808 93 15	10	Preparat na bazie koncentratu zawierający 45 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 55 % masy aktywnego składnika chwastobójczego Penoxsulam w postaci zawiesiny wodnej	0 %	31.12.2017
ex 3811 21 00	30	Dodatki do olejów smarowych zawierające oleje mineralne składające się z soli wapniowych produktów reakcji fenolu podstawionego poliizobutylenem z kwasem salicylowym i formaldehydem, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 21 00	40	Dodatki do olejów smarowych, zawierające oleje mineralne, na bazie mieszaniny soli wapniowych siarczanu dodecylofenolu (CAS RN 68784-26-9), stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 21 00	50	Dodatki do olejów smarowych, — na bazie alkilobenzenosulfonianów C16-24 wapnia (CAS RN 70024-69-0), — zawierające oleje mineralne, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017



Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3811 21 00	60	Dodatki do olejów smarowych, zawierające oleje mineralne, — na bazie benzenosulfonianu podstawionego polipropylenylem wapnia (CAS RN 75975-85-8) o zawartości 25 % masy lub większej, ale nie większej niż 35 % masy, — o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) 280 lub większej, ale nie większej niż 320, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 21 00	70	Dodatki do olejów smarowych, — zawierające imid kwasu bursztynowego poliizobutyleny otrzymany z produktów reakcji polietylenopoliamin z bezwodnikiem bursztynowym poliizobutyleny (CAS RN 84605-20-9), — zawierające oleje mineralne, — o zawartości chloru wynoszącej 0,05 % masy lub większej, ale nie większej niż 0,25 % masy, — o całkowitej liczbie zasadowej (TBN) większej niż 20, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	10	Dodatki do olejów smarowych, złożone z produktów reakcji difenyloaminy z nonylenem rozgałęzionym (CAS RN 36878-20-3 oraz CAS RN 27177-41-9) stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	20	Dodatki do olejów smarowych, złożone z produktów reakcji kwasu bis(2-metylopentan-2-ylo)ditiiofosforowego z tlenkiem propylenu, tlenkiem fosforu oraz aminami o łańcuchach alkilowych C12-14, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	30	Dodatki do olejów smarowych, złożone z produktów reakcji butylo-cykloheks-3-enekarboksylanu, siarki i fosforynu trifenyłu (CAS RN 93925-37-2), stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	40	Dodatki do olejów smarowych, złożone z produktów reakcji 2-metylo-prop-1-enu z monochlorkiem siarki i siarczkiem sodu (CAS RN 68511-50-2), o zawartości chloru 0,05 % masy lub większej, ale nie większej niż 0,5 % masy, stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	50	Dodatki do olejów smarowych, złożone z mieszaniny N,N-dialkilo-2-hydroksyacetylamidów o łańcuchach alkilowych zawierających od 12 do 18 atomów węgla (CAS RN 866259-61-2), stosowane jako skoncentrowany dodatek do produkcji olejów silnikowych w procesie mieszania	0 %	31.12.2017
ex 3811 90 00	30	Roztwór pochodnej (dimetyloamino)metylo poliizobutyleny fenolu, o zawartości nafty 10 % masy lub większej, ale nie większej niż 19,9 % masy	0 %	31.12.2017
ex 3811 90 00	40	Roztwór czwartorzędowej soli amonowej na bazie sukcynoimidu poliizobutyleny, o zawartości 2-etyloheksanolu 20 % masy lub większej, ale nie większej niż 29,9 % masy	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	16	Środek inicjujący na bazie mocznika dimetyloaminopropylu	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3815 90 90	18	Katalizator utleniania zawierający substancję czynną di[manganu (1+)], 1,2-bis(oktahydro-4,7-dimetylo-1H-1,4,7-triazonin-1-ylo-kN <sup>1</sup> , kN <sup>4</sup> , kN <sup>7</sup> )etano-di-μ-okso-μ-(etanoato-kO, kO)-, di[chlorek(1-)], stosowany do przyspieszania chemicznego utleniania lub wybielania (CAS RN 1217890-37-3)	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	85	Katalizator na bazie glinokrzemianu (zeolitu), do alkilacji węglowodorów aromatycznych, transalkilacji węglowodorów alkiloaromatycznych lub oligomeryzacji olefin <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	89	Bakteria Rhodococcus rhodocrous J1, zawierająca enzymy, zawieszona w żelu poliakryloamidowym lub w wodzie, stosowana jako katalizator do produkcji akryloamidu w procesie uwodnienia akrylonitrylu <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	33	Preparat zawierający: — tlenek trioktylofosfiny (CAS RN 78-50-2), — tlenek dioktyloheksylofosfiny (CAS RN 31160-66-4), — tlenek oktylodiheksylofosfiny (CAS RN 31160-64-2) oraz — tlenek triheksylofosfiny (CAS RN 9084-48-8)	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	35	Mieszanina zawierająca: — 3,3-bis(2-metylo-1-oktylo-1H-indol-3-ilo)ftalid (CAS RN 50292-95-0) oraz — etylo-6'-(dietyloamino)-3-okso-spiro-[izobenzofurano-1(3H),9'-[9H]ksanteno]-2'-karboksylan (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	36	Preparat na bazie 2,5,8,11-tetrametylo-6-dodecyno-5,8-diol (CAS RN 169117-72-0)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	37	Mieszanina ciekłokrystaliczna, stosowana do produkcji monitorów <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	38	Preparat na bazie węgla alkiłu, zawierający również absorber UV, stosowany do produkcji szkieł optycznych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	41	Preparat złożony z: — glikolu dipropylenowego, — glikolu tripropylenowego, — glikolu tetrapropylenowego oraz — glikolu pentapropylenowego	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	43	Wodorotlenek niklu z dodatkiem wodorotlenku cynku i wodorotlenku kobaltu 12 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 18 % masy, w rodzaju stosowanych do produkcji elektrod dodatnich do akumulatorów	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	44	Mieszanina fitosteroli, w postaci innej niż proszek, zawierająca: — 75 % lub więcej masy steroli, — nie więcej niż 25 % masy stanoli stosowany do produkcji stanoli/steroli lub estrów stanoli/steroli <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	70	Pasta zawierająca 75 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 85 % masy miedzi, zawierająca również tlenki nieorganiczne, etylocelulozę i rozpuszczalnik	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3824 90 97	78	Mieszanka fitosteroli otrzymanych z drewna i olejów drewnopochodnych (oleju talowego) w postaci proszku o wielkości cząstek nie większej niż 300 µm, zawierająca: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 60 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 80 % masy sitosteroli,</li> <li>— nie więcej niż 15 % masy kampesteroli,</li> <li>— nie więcej niż 5 % masy stigmasteroli,</li> <li>— nie więcej niż 15 % masy betasitostanolu</li> </ul>	0 %	31.12.2017
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	35 43	Kopolimer α-metylostyrenu i styrenu, o temperaturze mięknienia większej niż 113 °C	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	86	Mieszanka zawierająca: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 45 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 65 % masy polimerów styrenu,</li> <li>— 35 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 45 % masy poli(tlenku fenylenu),</li> <li>— nie więcej niż 10 % masy innych dodatków,</li> </ul> dająca jeden lub więcej z następujących barwnych efektów specjalnych: <ul style="list-style-type: none"> <li>— metaliczny lub perłowy z kątowym wizualnym metameryzmem wywołanym przez co najmniej 0,3 % pigmentu płatkowego,</li> <li>— fluorescencyjny, charakteryzujący się wysyłaniem światła podczas absorpcji promieniowania ultrafioletowego,</li> <li>— jaskrawej bieli, charakteryzującej się L* nie mniejszą niż 92 i b* nie większą niż 2 oraz a* pomiędzy - 5 i 7 w skali barw CIELab</li> </ul>	0 %	31.12.2013
ex 3904 69 80	85	Kopolimer etylenu z chlorotrifluoroetylenem, nawet modyfikowany heksafluoroizobutylenem, w proszku, nawet z wypełniaczami	0 %	31.12.2017
ex 3907 30 00	60	Żywica poliglicerolowo-poliglicydylowo-eterowa (CAS RN 105521-63-9)	0 %	31.12.2017
ex 3907 60 80	50	Elastyczne opakowania (na polimery wrażliwe na tlen) wytwarzane z laminatu zawierającego: <ul style="list-style-type: none"> <li>— nie więcej niż 75 µm polietylenu,</li> <li>— nie więcej niż 50 µm poliamidu,</li> <li>— nie więcej niż 15 µm tereftalanu polietylenu oraz</li> <li>— nie więcej niż 9 µm glinu</li> </ul> o wytrzymałości na rozciąganie ponad 70N/15 mm oraz stopniu przepuszczalności tlenu poniżej 0,1 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 godz. przy 0,1 MPa	0 %	31.12.2017
ex 3907 99 90	25	Kopolimer zawierający 72 % masy lub więcej kwasu tereftalowego i/lub jego izomerów i cykloheksanodimetanolu	0 %	31.12.2017
ex 3907 99 90	60	Kopolimer kwasu tereftalowego i kwasu izoftalowego z bisfenolem A	0 %	31.12.2017
ex 3908 90 00	60	Kopolimer zawierający: <ul style="list-style-type: none"> <li>— kwas heksanodiowy,</li> <li>— kwas 12-aminododekanowy,</li> <li>— heksahydro-2H-azepin-2-on oraz</li> <li>— 1,6-heksanodiaminę</li> </ul>	0 %	31.12.2017
ex 3909 40 00	20	Proszek z żywicy termoutwardzalnej, w którym równomiernie rozprowadzono cząstki magnetyczne, stosowany do produkcji tuszu do kserokopiarek, faksów, drukarek i urządzeń wielofunkcyjnych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2015
ex 3909 40 00	30	Mieszanka zawierająca: <ul style="list-style-type: none"> <li>— alkilofenol - żywicę formaldehydu, nawet bromowaną,</li> <li>— tlenek cynku</li> </ul>	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3910 00 00	50	Klej rozpuszczalnikowy oparty na samoprzylepnej substancji silikonowej, zawierający żywicę kopoli(dimetylosiloksanu/difenylosiloksanu)	0 %	31.12.2017
ex 3911 90 19	30	Kopolimer etylenoiminy i ditiokarbaminianu etylenoiminy w roztworze wodnym wodorotlenku sodu	0 %	31.12.2017
ex 3911 90 99	53	Uwodorniony polimer 1,2,3,4,4a,5,8,8a-oktahydro-1,4:5,8-dimetanonafталenu z 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-metano-1H-indenem oraz 4,4a,9,9a-tetrahydro-1,4-metano-1H-fluorenem (CAS RN 503442-46-4)	0 %	31.12.2017
ex 3911 90 99	57	Uwodorniony polimer 1,2,3,4,4a,5,8,8a-oktahydro-1,4:5,8-dimetanonafталenu z 4,4a,9,9a-tetrahydro-1,4-metano-1H-fluorenem (CAS RN 503298-02-0)	0 %	31.12.2017
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	43 26	Folia z etylenu z octanem winylu: — o grubości 100 µm lub większej, — powleczona z jednej strony akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem lub warstwą przylepną czułą na promieniowanie UV oraz przekładką poliestrową	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	45 45	Wzmocniona taśma ze spienionego polietylenu, pokryta z obu stron mikrokanałową akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem oraz z jednej strony przekładką o grubości aplikacji 0,38 mm lub większej ale nie większej niż 1,53 mm	0 %	31.12.2017
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	55 53	Taśma z pianki akrylowej, pokryta z jednej strony warstwą przylepną aktywowaną na gorąco lub akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem oraz z drugiej strony akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i arkuszem rozdzielającym, o wytrzymałości na zdzieranie pod kątem 90° większej niż 25 N/cm (określonym metodą ASTM D 3 330)	0 %	31.12.2017
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	85 28	Folia z poli(chlorku winylu) lub polietylenu lub innej poliolefiny: — o grubości 65 µm lub większej, — powleczona z jednej strony akrylową warstwą przylepną czułą na promieniowanie UV oraz przekładką poliestrową	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	25	Wielowarstwowa folia z poli(tereftalanu etylenu) oraz kopolimeru butyloakrylanu i metylometakrylanu, pokryta z jednej strony akrylowym pokryciem odpornym na ścieranie zawierającym nanocząsteczki tlenku antymonu cyny oraz sadzą, oraz z drugiej strony akrylową warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i przekładką ochronną z poli(tereftalanu etylenu) pokrytą silikonem	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00 ex 9001 20 00	47 40	Folia polaryzacyjna w rolkach, składająca się z wielowarstwowej folii z polialkoholu winylowego, wzmocniona z obu stron folią z trioctanu celulozy, z warstwą przylepną aktywowaną dociskiem i folią rozdzielającą z jednej strony	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3920 10 40	30	Współwytłaczana folia, siedmio- do dziewięciowarstwowa, głównie z kopolimerów etylenu lub funkcjonalizowanych polimerów etylenu, złożona z: — trójwarstwowej bariery z podstawową warstwą złożoną głównie z kopolimerów etylenu i alkoholu winylowego, pokrytą z każdej strony warstwą złożoną głównie z polimerów cyklicznych olefin, — pokrytej z każdej strony dwiema lub więcej warstwami z materiału polimerowego, o całkowitej grubości nie większej niż 110 µm	0 %	31.12.2017
ex 3920 20 29 ex 3920 20 80	55 93	Współwytłaczana folia, siedmio- do dziewięciowarstwowa, głównie z kopolimerów propylenu, złożona z: — trójwarstwowej bariery z podstawową warstwą złożoną głównie z kopolimerów etylenu i alkoholu winylowego, pokrytą z każdej strony warstwą złożoną głównie z polimerów cyklicznych olefin, — pokrytej z każdej strony dwiema lub więcej warstwami z materiału polimerowego, o całkowitej grubości nie większej 110 µm	0 %	31.12.2017
ex 3920 20 29	94	Współwytłaczana trójwarstwowa folia: — której każda warstwa zawiera mieszaninę polipropylenu i polietylenu, — zawierająca nie więcej niż 3 % masy innych polimerów, — nawet zawierająca ditlenek tytanu w warstwie środkowej, — o całkowitej grubości nie większej niż 70 µm	0 %	31.12.2016
ex 3920 51 00	40	Arkusze z poli(metakrylanu metylu) zgodne z normą EN 4 366 (MIL-PRF-25690)	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	42	Folia z poli(tereftalanu etylenu) o grubości 18 µm lub większej, ale nie większej niż 25 µm, oraz o: — współczynnika kurczenia (3,4 ± 0,1) % w kierunku maszyny (określonym metodą ASTM D 1204 w temperaturze 190 °C przez 20 min) i — współczynnika kurczenia (0,3 ± 0,2) % w kierunku poprzecznym (określonym metodą ASTM D 1204 w temperaturze 190 °C przez 20 min)	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	81	Folia z poli(tereftalanu etylenu), o grubości nie większej niż 20 µm, powleczona z obu stron warstwą bariery gazowej składającej się z matrycy polimerowej zawierającej rozproszoną krzemionkę oraz o grubości nie większej niż 2 µm	0 %	31.12.2017
ex 3920 79 90	10	Folia z acetylomasłanu celulozy, nawet połączona z warstwą z poliwęglanu, o grubości nie większej niż 0,81 mm zawierającą warstwę typu „micro-louvre” (mikrożaluzja), o typowym kącie widzenia 30°, mierzonym po obu stronach w płaszczyźnie prostopadłej	0 %	31.12.2013
ex 3920 92 00	30	Folia poliamidowa o grubości nie większej niż 20 µm, powleczona z obu stron warstwą bariery gazowej składającej się z matrycy polimerycznej zawierającej rozproszoną krzemionkę oraz o grubości nie większej niż 2 µm	0 %	31.12.2013
ex 5407 10 00	10	Tkanina włókiennicza, składająca się z osnowy z przędz z włókna ciągłego z poliamidu 6,6 oraz wątku z przędz z włókna ciągłego z poliamidu 6,6, poliuretanu i kopolimeru kwasu tereftalowego, p-fenylenodiaminy oraz 3,4'-oksybis (fenylenoaminy)	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 5603 11 10 ex 5603 11 90	20 20	Włókniny o masie powierzchniowej nie większej niż 20 g/m <sup>2</sup> , zawierające włókna ciągłe typu spunbonded i meltblown, ułożone warstwami, przy czym dwie warstwy zewnętrzne zawierają drobne włókna ciągłe (średnica nie mniejsza niż 10 µm, ale nie większa niż 20 µm), a warstwa środkowa zawiera bardzo drobne włókna ciągłe (średnica nie mniejsza niż 1 µm, ale nie większa niż 5 µm), do produkcji pieluch i wkładek dla niemowląt oraz podobnych pieluch higienicznych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 5603 12 90	50	Włókniny: — o masie powierzchniowej 30 g/m <sup>2</sup> lub większej, ale nie większej niż 60 g/m <sup>2</sup> , — zawierające włókna z polipropylenu lub z polipropylenu i polietylenu, — nawet nadrukowane, w których: — po jednej stronie 65 % powierzchni całkowitej zajmują okrągłe pęczki o średnicy 4 mm, składające się z przymocowanych, wystających, niepołączonych, skręconych włókien odpowiednich do szczepienia materiałów z wytłaczanymi haczykami, a pozostałe 35 % powierzchni stanowią włókna połączone, — po drugiej stronie powierzchnia jest gładka i bez tekstury, stosowane do produkcji pieluch i wkładek dla niemowląt i podobnych artykułów higienicznych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	70 70 40 10	Włókniny z polipropylenu, — z warstwą zgrzewalną, laminowane na każdej stronie włóknami ciągłymi typu spunbonded z polipropylenu, — o masie powierzchniowej nie większej niż 150 g/m <sup>2</sup> , — w kawałku lub po prostu pocięte na kwadraty lub prostokąty oraz — nieimpregnowane	0 %	31.12.2013
ex 5603 92 90 ex 5603 94 90	70 40	Włókniny, składające się z wielu warstw mieszaniny włókien typu meltblown i włókien odcinkowych z polipropylenu i poliestru, nawet laminowane po jednej lub po obu stronach włóknami ciągłymi typu spunbonded z polipropylenu	0 %	31.12.2013
ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	80 50	Włóknina poliolefinowa, składająca się z warstwy elastomerowej, laminowanej po każdej stronie włóknami ciągłymi poliolefinowymi: — o masie powierzchniowej 25 g/m <sup>2</sup> lub większej, ale nie większej niż 150 g/m <sup>2</sup> , — w kawałku lub po prostu pocięta na kwadraty lub prostokąty, — nieimpregnowana, — o właściwościach rozciągania w kierunku poprzecznym lub wzdłużnym, stosowana do produkcji produktów do pielęgnacji niemowląt/dzieci <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2016
ex 6909 19 00	15	Pierścień ceramiczny o prostokątnym przekroju poprzecznym, o średnicy zewnętrznej 19 mm (+ 0,00 mm/- 0,10 mm) lub większej, ale nie większej niż 29 mm (+ 0,00 mm/- 0,20 mm), średnicy wewnętrznej 10 mm (+ 0,00 mm/- 0,20 mm) lub większej, ale nie większej niż 19 mm (+ 0,00 mm/- 0,30 mm), zróżnicowaniu grubości od 2 mm (± 0,10 mm) do 3,70 mm (± 0,20 mm) oraz wytrzymałości cieplnej 240 °C lub większej, zawierający: — 90 % (± 1,5 %) masy tlenku glinu — 7 % (± 1 %) masy tlenku tytanu	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 7005 10 30	10	Szkło typu „float”: — o grubości 4,0 mm lub większej, ale nie większej niż 4,2 mm, — o przepuszczalności światła 91 % lub większej mierzonej z użyciem źródła światła typu D, — powlekane z jednej strony warstwą odbłaskową z ditlenku cyny z domieszką fluoru	0 %	31.12.2017
ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	05 25	Niedoprządy o grubości od 1 980 do 2 033 tex, złożone z ciągłych włókien szklanych o średnicy 9 µm (± 0,5 µm)	0 %	31.12.2013
ex 7019 19 10	15	Przędza z włókna szklanego typu S o grubości 33 tex lub wielokrotności 33 tex (± 13 %) z włókien ciągłych szklanych o nominalnej średnicy 9 µm (- 1 µm/+ 1,5 µm)	0 %	31.12.2017
ex 7326 90 98	40	Podstawa do telewizora, z metalową górną częścią do zamocowania i unieruchomienia obudowy telewizora	0 %	31.12.2016
ex 7601 20 20 ex 7601 20 80	10 10	Blachy i kęsy ze stopu ze złomu aluminium zawierającego lit	0 %	31.12.2017
ex 7604 29 10 ex 7606 12 99	10 20	Blachy i sztaby ze stopów aluminium i litu	0 %	31.12.2015
ex 7606 12 92 ex 7607 11 90	20 20	Taśma ze stopu aluminium i magnezu: — w rolkach, — o grubości 0,14 mm lub większej, ale nie większej niż 0,40 mm, — o szerokości 12,5 mm lub większej, ale nie większej niż 359 mm, — o wytrzymałości na rozciąganie 285 N/mm <sup>2</sup> lub większej, oraz o wydłużeniu przy zerwaniu 1 % lub większym, oraz zawierająca — 93,3 % masy lub więcej aluminium, — 2,2 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 5 % masy, magnezu, oraz — nie więcej niż 1,8 % masy innych pierwiastków	0 %	31.12.2017
ex 7607 11 90	30	Laminowana folia aluminiowa: — zawierająca 99 % lub więcej aluminium, — z powłoką hydrofilową bez krzemu oraz szkła wodnego, — o grubości całkowitej nie większej niż 0,120 mm, — o wytrzymałości na rozciąganie 100 N/mm <sup>2</sup> lub większej (określonej metodą testową ASTM E8), oraz — o wydłużeniu przy zerwaniu 1 % lub większym	0 %	30.6.2013
ex 7607 20 90	10	Folia laminowana aluminium o grubości całkowitej nie większej niż 0,123 mm, składająca się z warstwy aluminium o grubości nie większej niż 0,040 mm, podłoża z folii poliamidowych i polipropylenowych oraz powłoki ochronnej zabezpieczającej przed korozją powodowaną przez kwas fluorowodorowy, stosowana do produkcji baterii litowo-polimerowych (1)	0 %	31.12.2017
ex 8102 10 00	10	Proszek molibdenu — o czystości 99 % masy lub większej, oraz — o wielkości cząstek 1,0 µm lub większej, ale nie większej niż 5,0 µm	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8108 90 30	20	Sztaby, pręty i drut ze stopu tytanu i aluminium, zawierające 1 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 2 % masy aluminium, stosowane do produkcji tłumików i rur wydechowych objętych podpozycjami 8708 92 lub 8714 10 00 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8108 90 50	30	Stop tytanu i krzemu, zawierający 0,15 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,60 % masy krzemu, w arkuszach lub rolkach, stosowany do produkcji — układów wydechowych silników spalinowych, lub — rur i przewodów rurowych objętych podpozycją 8108 90 60 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8108 90 50	40	Błacha ze stopu tytanu do produkcji części konstrukcyjnych statków powietrznych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8108 90 50	50	Płyty, blachy, taśmy i folie ze stopu tytanu, miedzi i niobu, zawierające 0,8 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 1,2 % masy miedzi i 0,4 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 0,6 % masy niobu	0 %	31.12.2017
ex 8108 90 50	85	Płyty, blachy, taśma i folia z tytanu niestopowego	0 %	31.12.2017
ex 8113 00 90	10	Płytką nośna z karbidu glinowo-krzemowego (AlSiC-9) przeznaczona do obwodów elektronicznych	0 %	31.12.2017
ex 8207 30 10	10	Zestaw tłoczników wielotaktowych lub dwutaktowych do kształtowania na zimno, tłoczenia, ciągnięcia, cięcia krawędziowego, wykrawania, gięcia, kalibrowania, okrawania i gilotynowania blach metalowych, stosowany do produkcji części ram pojazdów silnikowych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8407 33 00 ex 8407 90 80 ex 8407 90 90	10 10 10	Silniki tłokowe z zapłonem iskrowym lub obrotowe silniki wewnętrznego spalania, o pojemności skokowej jednego cylindra nie mniejszej niż 300 cm <sup>3</sup> i mocy nie mniejszej niż 6 kW, ale nie przekraczającej 20,0 kW, do produkcji: — samobieżnych kosiarek z siedzeniem, do pielęgnacji trawników, objętych podpozycją 8433 11 51, oraz kosiarek bez napędu objętych podpozycją 8433 11 90, — ciągników objętych podpozycją 8701 90 11, których główną funkcją jest funkcja kosiarki, — kosiarek z silnikiem czterosuwowym o pojemności skokowej jednego cylindra nie mniejszej niż 300 cm <sup>3</sup> objętych podpozycją 8433 20 10 lub — pługów odśnieżających lemieszowych i wirnikowych objętych podpozycją 8430 20 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8408 90 43 ex 8408 90 45 ex 8408 90 47	30 20 30	Czterocylindrowy, czterosuwowy, chłodzony cieczą silnik wysokoprężny: — o pojemności nie większej niż 3 850 cm <sup>3</sup> , oraz — o mocy znamionowej 15 kW lub większej, ale nie większej niż 55 kW, stosowany do produkcji pojazdów objętych pozycją 8 427 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017



Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8411 99 00	30	Element turbiny gazowej o kształcie koła z łopatkami, w rodzaju stosowanych w turbosprężarkach: — z precyzyjnie odlanego stopu na bazie niklu, spełniającego wymogi normy DIN G- NiCr13Al16MoNb lub DIN NiCo10W10Cr9AlTi lub AMS AISI:686, — o wytrzymałości cieplnej nie większej niż 1 100 °C, — o średnicy 30 mm lub większej, ale nie większej niż 80 mm, — o wysokości 30 mm lub większej, ale nie większej niż 50 mm	0 %	31.12.2017
ex 8481 80 69	60	Czterodrożny zawór zwrotny do chłodziw składający się z: — elektromagnetycznego zaworu sterującego, — mosiężnego korpusu zaworu włączając suwak zaworu i miedzianych połączeń, o ciśnieniu roboczym do 4,5 MPa	0 %	31.12.2017
ex 8483 30 38	30	Cylindryczna obudowa łożyska: — z precyzyjnie odlanego żeliwa szarego spełniającego wymogi normy DIN EN 1561, — z komorami oleju, — bez łożysk, — o średnicy 60 mm lub większej, ale nie większej niż 180 mm, — o wysokości 60 mm lub większej, ale nie większej niż 120 mm, — nawet z komorami wodnymi i połączeniami	0 %	31.12.2017
ex 8501 31 00	70	Bezsztokowe silniki prądu stałego: — o zewnętrznej średnicy 80 mm lub większej, ale nie większej niż 100 mm, — o napięciu zasilania 12 V, — przy 20 °C o mocy wyjściowej 300 W lub większej, ale nie większej niż 550 W, — przy 20 °C o momencie obrotowym 2,90 Nm lub większym, ale nie większym niż 5,30 Nm, — przy 20 °C o znamionowej prędkości obrotowej 600 obr/min lub większej, ale nie większej niż 1 200 obr/min, — wyposażone w czujnik położenia kąтового wirnika w rodzaju czujnika typu resolver lub typu Hall, w rodzaju stosowanych w układach kierowniczych ze wspomaganiami w samochodach	0 %	31.12.2017
ex 8501 33 00 ex 8501 40 80 ex 8501 53 50	30 50 10	Napęd elektryczny do pojazdów silnikowych, o mocy wyjściowej nie większej niż 315 kW, z: — silnikiem prądu stałego lub przemiennego, nawet z przekładnią, — elektroniką napędu	0 %	31.12.2016
ex 8501 62 00	30	Układ ogniwi paliwowych: — składający się co najmniej z ogniwi paliwowych z kwasem fosforowym, — w obudowie ze zintegrowanym systemem gospodarowania wodą i oczyszczania gazów, — do stałych dostaw energii	0 %	31.12.2017
ex 8504 31 80	20	Transformator, stosowany do produkcji przetwornic do modułów LCD (!)	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8504 31 80	40	<p>Transformatory elektryczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— o mocy 1 kVA lub mniejszej</li> <li>— bez wtyczek lub kabli,</li> </ul> <p>do stosowania wewnętrznego w produkcji dekodatorów (przystawek) STB i telewizorów <sup>(1)</sup></p>	0 %	31.12.2017
ex 8504 40 82	40	<p>Płytki obwodów drukowanych wyposażone w obwód mostka prostownikowego i inne komponenty aktywne i biernie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— z dwoma złączami wyjściowymi,</li> <li>— z dwoma złączami wejścia dostępnymi i używalnymi równolegle,</li> <li>— umożliwia przełączanie pomiędzy trybami światła jasnego i przyciemnionego,</li> <li>— o napięciu wejściowym 40 V (+ 25 % – 15 %) lub 42 V (+ 25 % – 15 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 30 V (± 4 V) w trybie światła przyciemnionego, lub</li> <li>— o napięciu wejściowym 230 V (+ 20 % – 15 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 160 V (± 15 %) w trybie światła przyciemnionego, lub</li> <li>— o napięciu wejściowym 120 V (+ 15 % – 35 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 60 V (± 20 %) w trybie światła przyciemnionego,</li> <li>— o prądzie wejściowym osiągającym 80 % wartości znamionowej w ciągu 20 ms,</li> <li>— o częstotliwości wejściowej 45 Hz lub większej, ale nie większej niż 65 Hz dla napięcia 42 V lub 230 V, oraz 45-70 Hz dla napięcia 120 V,</li> <li>— o maksymalnym chwilowym przetężeniu początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 250 % prądu wejściowego,</li> <li>— o okresie chwilowego przetężenia początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 100 ms,</li> <li>— o chwilowym spadku prądu wejściowego nie mniejszym niż 50 % prądu wejściowego;</li> <li>— o okresie chwilowego przetężenia początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 20 ms,</li> <li>— z nastawnym prądem wyjściowym,</li> <li>— o prądzie wyjściowym osiągającym 90 % ustawionej wartości znamionowej w ciągu 50 ms,</li> <li>— o prądzie wyjściowym osiągającym zero w ciągu 30 ms po odłączeniu napięcia wejściowego,</li> <li>— ze zdefiniowanym statusem usterki w przypadku braku obciążenia lub zbyt wysokiego obciążenia (funkcja końca eksploatacji)</li> </ul>	0 %	30.6.2013
ex 8504 40 82	50	<p>Transformator w obudowie o:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— mocy znamionowej nie większej niż 30 W,</li> <li>— napięciu wejściowym 90 V lub większym, ale nie większym niż 305 V,</li> <li>— częstotliwości wejściowej 47 Hz lub większej, ale nie większej niż 63 Hz,</li> <li>— stałym prądzie wyjściowym 350 mA lub większym, ale nie większym niż 1 050 mA,</li> <li>— natężeniu prądu rozruchowego nie większym niż 10 A,</li> <li>— zakresie temperatury roboczej -20 °C lub większej, ale nie większej niż + 65 °C</li> </ul> <p>odpowiedni do zasilania diod LED</p>	0 %	31.12.2017
ex 8504 50 95	50	<p>Cewka cylindryczna o:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— poborze mocy nie większym niż 6 W,</li> <li>— rezystancji izolacji większej niż 100M ohm oraz</li> <li>— otworze 11,4 mm lub większym, ale nie większym 11,8 mm</li> </ul>	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8505 11 00	33	Magnesy trwałe składające się ze stopu neodymu, żelaza i boru, albo w kształcie prostokąta o zaokrąglonych brzegach o wymiarach nie większych niż 15 mm × 10 mm × 2 mm, albo w kształcie krążka o średnicy nie większej niż 90 mm, nawet z otworem w środku	0 %	31.12.2013
ex 8505 11 00	50	Specjalnie ukształtowane sztabki, które mają stać się magnesami trwałymi po namagnesowaniu, zawierające neodym, żelazo i bor, o wymiarach: — długość 15 mm lub większa ale nie większa niż 52 mm, — szerokość 5 mm lub większa, ale nie większa niż 42 mm, w rodzaju stosowanych do produkcji silników elektrycznych w sektorze automatyki przemysłowej	0 %	31.12.2017
ex 8505 11 00	60	Pierścienie, rurki, tulejki lub kołnierze ze stopu neodymu, żelaza i boru o: — średnicy nie większej niż 45 mm, — wysokości nie większej niż 45 mm, w rodzaju stosowanych do produkcji magnesów trwałych po namagnesowaniu	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	40	Baterie elektrycznych akumulatorów litowo-jonowych do wielokrotnego ładowania o: — długości 1 203 mm lub większej, ale nie większej niż 1 297 mm, — szerokości 282 mm lub większej, ale nie większej niż 772 mm, — wysokości 792 mm lub większej, ale nie większej niż 839 mm, — masie 260 kg lub większej, ale nie większej niż 293 kg, — mocy 22 kWh lub 26 kWh oraz — składające się z 24 lub 48 modułów	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	50	Moduły do montażu baterii elektrycznych akumulatorów litowo-jonowych o: — długości 298 mm lub większej, ale nie większej niż 408 mm, — szerokości 33,5 mm lub większej, ale nie większej niż 209 mm, — wysokości 138 mm lub większej, ale nie większej niż 228 mm, — masie 3,6 kg lub większej, ale nie większej niż 17 kg, oraz — mocy 485 kWh lub większej, ale nie większej niż 2 158 kWh	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	55	Akumulator litowo-jonowy o kształcie cylindra, o: — podstawie podobnej do elipsy ściśniętej w środku, — długości 49 mm lub większej (z wyłączeniem zacisków), — szerokości 33,5 mm lub większej, — grubości 9,9 mm lub większej, — pojemności znamionowej 1,75 Ah lub większej oraz — napięciu znamionowym 3,7 V do produkcji baterii wielokrotnego ładowania <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	57	Akumulator litowo-jonowy o kształcie prostopadłościanu, o: — niektórych rogach zaokrąglonych, — długości 76 mm lub większej (z wyłączeniem zacisków), — szerokości 54,5 mm lub większej, — grubości 5,2 mm lub większej, — pojemności znamionowej 3 100 mAh lub większej, oraz — napięciu znamionowym 3,7 V do produkcji baterii wielokrotnego ładowania <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8507 90 80	70	Cięte płytki z folii miedzianej powleczonej niklem, o: — szerokości 70 mm ( $\pm$ 5 mm), — grubości 0,4 mm ( $\pm$ 0,2 mm), — długości nie większej niż 55 mm, stosowane do produkcji elektrycznych baterii litowo-jonowych do pojazdów <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2016
ex 8518 29 95	30	Głośniki: — o impedancji 4 omy lub większej, ale nie większej niż 16 omów, — o mocy nominalnej 2 W lub większej, ale nie większej niż 20 W, — ze wspornikiem z tworzywa sztucznego lub bez oraz — z lub bez kabla elektrycznego wyposażonego w złącza, w rodzaju stosowanych do produkcji odbiorników telewizyjnych i monitorów wideo	0 %	31.12.2017
ex 8522 90 80	96	Napęd twardego dysku do wbudowania w produkty objęte pozycją 8 521 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8528 59 40	20	Kolorowy ciekłokrystaliczny monitor wideo, zasilany prądem stałym o napięciu wejściowym 7 V lub większym, ale nie większym niż 30 V, o wymiarze przekątnej ekranu 33,2 cm lub mniejszym, — albo bez obudowy, z tylną pokrywą i ramą do zamocowania, — albo z obudową specjalnie zaprojektowaną do zamocowania nadający się do wbudowania w towary objęte działami od 84 do 90 oraz 94	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 65	75	Moduły zawierające przynajmniej chipy półprzewodnikowe do: — generowania sygnałów sterujących do adresowania pikseli lub — sterowania adresowaniem pikseli	0 %	31.12.2017
ex 8529 90 92	47	Matryce światłoczułe (typu CCD „skanowanie progresywne” lub typu CMOS) do cyfrowych kamer wideo, w postaci analogowego lub cyfrowego monolitycznego układu scalonego z pikselami nie większymi niż 12 $\mu$ m $\times$ 12 $\mu$ m w wersji monochromatycznej, z mikrosoczewką przy każdym pojedynczym pikselu (układ mikrosoczewek) lub w wersji polichromatycznej z kolorowym filtrem, nawet z układem mikrosoczewek z jedną mikrosoczewką umieszczoną na każdym pojedynczym pikselu	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 92	50	Panel wyświetlacza kolorowego LCD do monitorów LCD objętych pozycją 8 528: — o wymiarze przekątnej ekranu 14,48 cm lub większym, ale nie większym niż 31,24 cm, — z podświetleniem, mikrosterownikiem — ze sterownikiem CAN (szeregowa magistrała komunikacyjna) z interfejsem LVDS (niskonapięciowy sygnał różnicowy) oraz z gniazdem CAN/zasilania lub ze sterownikiem APIX (Automotive Pixel Link) z interfejsem APIX, — w obudowie z aluminiowym radiatorem z tyłu obudowy lub bez niego, — bez modułu przetwarzania sygnału, stosowany do produkcji pojazdów objętych działem 87 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2015
ex 8536 69 90	81	Gniazdo połączeniowe stosowane do produkcji odbiorników telewizyjnych LCD <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8536 69 90	87	Złącza typu D-sub, umieszczone w obudowie z tworzyw sztucznych lub metalu, posiadające 15 pinów w 3 rzędach, stosowane do produkcji wyrobów objętych pozycjami 8 521 i 8 528 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2016
ex 8536 69 90	88	Złącza żeńskie kart SD, CompactFlash, „kart inteligentnych” oraz 64-pinowych kart PC, w rodzaju stosowanych do lutowania na płytkach obwodów drukowanych, do łączenia urządzeń elektrycznych i obwodów oraz przełączania lub zabezpieczania obwodów elektrycznych o napięciu nie większym niż 1 000 V	0 %	31.12.2017
ex 8537 10 91	30	Moduł sterujący deski rozdzielczej pojazdu, do przetwarzania i oceny danych, działający za pośrednictwem protokołu magistrali CAN, zawierający przynajmniej: — przekaźniki mikroprocesorowe, — silnik krokowy, — programowalną pamięć stałą kasowalną elektronicznie (EEPROM) oraz — inne komponenty biernie (takie jak złącza, diody, stabilizatory napięcia, rezystory, kondensatory, tranzystory), o napięciu 13,5 V	0 %	31.12.2017
ex 8543 90 00	40	Część urządzenia do przeprowadzania elektrolizy, składająca się z naczynia z niklu, wyposażonego w niklową siatkę filtracyjną przymocowaną poprzez żebra z niklu oraz naczynia z tytanu, wyposażonego w siatkę filtracyjną z tytanu przymocowaną poprzez żebra z tytanu, przy czym oba naczynia są do siebie przymocowane tylnymi ściankami	0 %	31.12.2017
ex 8544 20 00 ex 8544 42 90 ex 8544 49 93 ex 8544 49 95	10 20 20 10	Kabel elastyczny izolowany z PET/PVC, o: — napięciu nie większym niż 60 V, — natężeniu prądu nie większym niż 1 A, — wytrzymałości cieplnej nie większej niż 105 °C, — pojedynczym drucie o grubości nie większej niż 0,10 mm ( $\pm 0,01$ mm) i szerokości nie większej niż 0,8 mm ( $\pm 0,03$ mm) — odległości między przewodami nie większej niż 0,5 mm oraz — skoku (odległość między osiami przewodów) nie większym niż 1,25 mm	0 %	31.12.2013
ex 8544 42 90	10	Kabel do transmisji danych o przepustowości 600 Mbit/s lub większej: — o napięciu 1,25 V ( $\pm 0,25$ V) — ze złączami zamocowanymi na jednym lub obu końcach, z których przynajmniej jedno zawiera styki o rozstawie 1 mm, — z zewnętrznym ekranowaniem, stosowany wyłącznie do komunikacji pomiędzy panelem LCD, PDP lub OLED a elektronicznymi obwodami przetwarzającymi sygnał wizyjny	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	50	Filtry z rdzeniem ferromagnetycznym stosowane do tłumienia zakłóceń o wysokiej częstotliwości w obwodach elektronicznych, do produkcji odbiorników telewizyjnych i monitorów objętych pozycją 8528 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8704 23 91	20	Podwozie z silnikiem o zapłonie samoczynnym o pojemności skokowej co najmniej 8 000 cm <sup>3</sup> , wyposażone w kabinę na trzech, czterech lub pięciu kołach o rozstawie osi co najmniej 480 cm, niezawierające maszyn roboczych, do wbudowania w pojazdy silnikowe specjalnego przeznaczenia, o szerokości co najmniej 300 cm <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 9001 20 00	10	Materiał składający się z folii polaryzacyjnej, nawet w rolkach, wzmocniony po jednej lub obu stronach przezroczystym materiałem, nawet z warstwą przylepną, pokryty z jednej strony lub z dwóch stron folią rozdzielającą	0 %	31.12.2017
ex 9001 90 00	75	Filtr przedni, składający się z paneli szklanych ze specjalnym nadrukiem i powłoką foliową, stosowany do produkcji modułów wyświetlaczy plazmowych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	20	Soczewki: — o wymiarach nie większych niż 80 mm × 55 mm × 50 mm, — o rozdzielczości 160 linii/mm lub większej oraz — o 18-krotnym współczynniku powiększenia w rodzaju stosowanych do produkcji wizualizerów lub aparatów fotograficznych z funkcją „live image”	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	30	Soczewki: — o wymiarach nie większych niż 180 mm × 100 mm × 100 mm przy maksymalnej ogniskowej soczewki nie większej niż 200 mm, — o rozdzielczości 130 linii/mm lub większej oraz — o 18-krotnym współczynniku powiększenia w rodzaju stosowanych do produkcji wizualizerów lub aparatów fotograficznych z funkcją „live image”	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	40	Soczewki: — o wymiarach nie większych niż 125 mm × 65 mm × 65 mm, — o rozdzielczości 125 linii/mm lub większej oraz — o 16-krotnym współczynniku powiększenia w rodzaju stosowanych do produkcji wizualizerów lub aparatów fotograficznych z funkcją „live image”	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	70	Soczewki: — o wymiarach nie większych niż 180 mm × 100 mm × 100 mm przy maksymalnej ogniskowej soczewki nie większej niż 200 mm, — o zasięgu 7 steradianów mm <sup>2</sup> lub większym oraz — o 16-krotnym współczynniku powiększenia w rodzaju stosowanych do produkcji wizualizerów lub aparatów fotograficznych z funkcją „live image”	0 %	31.12.2017
ex 9032 89 00	40	Cyfrowy sterownik zaworów do sterowania przepływem cieczy i gazów	0 %	31.12.2017
ex 9405 40 39	30	Elektryczny zespół oświetleniowy zawierający: — płytki obwodów drukowanych i — diody elektroluminescencyjne (LED) do produkcji elementów podświetlających do płaskich odbiorników telewizyjnych <sup>(1)</sup>	0 %	30.6.2013

<sup>(1)</sup> Zawieszenie ceł podlega art. 291–300 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2454/93 (Dz.U. L 253 z 11.10.1993, s. 1).

<sup>(2)</sup> Stosowana jest dodatkowa stawka specyficzna.

<sup>(3)</sup> Nadzór przywozu towarów objętych niniejszym zawieszeniem ceł ustanawia się zgodnie z procedurą określoną w art. 308d rozporządzenia (EWG) nr 2454/93.

## ZAŁĄCZNIK II

Kod CN	TARIC
ex 2008 60 19	30
ex 2008 60 39	30
ex 2008 93 91	20
ex 2009 49 30	91
ex 2710 12 25	10
ex 2805 30 90	30
ex 2823 00 00	10
ex 2835 10 00	10
ex 2839 19 00	10
ex 2841 80 00	10
ex 2841 90 85	10
ex 2850 00 20	30
ex 2904 10 00	40
ex 2914 19 90	20
ex 2914 19 90	30
ex 2914 19 90	40
ex 2914 39 00	30
ex 2914 39 00	40
ex 2914 50 00	60
ex 2914 50 00	70
ex 2916 39 90	55
ex 2917 39 95	40
ex 2918 23 00	10
ex 2920 19 00	10
ex 2921 30 99	20
ex 2921 30 99	30
ex 2921 59 90	30
ex 2922 49 85	60

Kod CN	TARIC
ex 2924 29 98	35
ex 2924 29 98	86
ex 2928 00 90	75
ex 2928 00 90	80
ex 2928 00 90	85
ex 2930 20 00	10
ex 2930 90 99	66
ex 2930 90 99	67
ex 2930 90 99	68
ex 2930 90 99	69
ex 2930 90 99	71
ex 2930 90 99	82
ex 2930 90 99	83
ex 2932 99 00	60
ex 2933 19 90	40
ex 2933 29 90	40
ex 2933 39 99	55
ex 2933 69 80	35
ex 2933 69 80	55
ex 2933 79 00	30
ex 2933 99 80	50
ex 2933 99 80	73
ex 2933 99 80	89
ex 2934 20 80	40
ex 2934 99 90	15
ex 2934 99 90	23
ex 2934 99 90	74
ex 2934 99 90	78
ex 2934 99 90	83
ex 2934 99 90	84
ex 3204 15 00	10



Kod CN	TARIC
ex 3204 17 00	30
ex 3204 17 00	75
ex 3208 90 19	75
ex 3208 90 91	10
ex 3402 13 00	20
ex 3808 91 90	10
ex 3808 91 90	50
ex 3808 92 90	10
ex 3808 93 15	10
ex 3808 93 27	20
ex 3815 19 90	41
ex 3815 90 90	16
ex 3815 90 90	85
ex 3815 90 90	89
ex 3824 90 97	33
ex 3824 90 97	36
ex 3824 90 97	37
ex 3824 90 97	38
ex 3824 90 97	44
ex 3824 90 97	47
ex 3824 90 97	70
ex 3824 90 97	78
ex 3901 10 10	10
ex 3901 20 90	30
ex 3903 90 90	35
ex 3903 90 90	86
ex 3906 10 00	10
ex 3907 99 90	60
ex 3909 40 00	20
ex 3910 00 00	50

Kod CN	TARIC
ex 3911 90 19	30
ex 3919 10 80	45
ex 3919 10 80	55
ex 3919 90 00	25
ex 3919 90 00	26
ex 3919 90 00	28
ex 3919 90 00	45
ex 3919 90 00	47
ex 3919 90 00	53
ex 3919 90 00	55
ex 3920 20 29	94
ex 3920 51 00	10
ex 3920 51 00	40
ex 3920 62 19	41
ex 3920 62 19	43
ex 3920 62 19	80
ex 3920 62 19	82
ex 3920 79 90	10
ex 3920 92 00	30
ex 5407 10 00	10
ex 5603 11 10	20
ex 5603 11 90	20
ex 5603 12 90	50
ex 5603 12 90	70
ex 5603 13 90	70
ex 5603 92 90	40
ex 5603 92 90	70
ex 5603 92 90	80
ex 5603 93 90	10

Kod CN	TARIC
ex 5603 93 90	50
ex 5603 94 90	40
ex 7005 10 25	10
ex 7005 10 30	10
ex 7006 00 90	60
ex 7007 19 20	20
ex 7326 90 98	40
ex 7410 22 00	10
ex 7601 20 99	10
ex 7604 29 10	10
ex 7606 12 92	20
ex 7606 12 99	20
ex 7607 11 90	20
ex 7607 11 90	30
ex 7607 20 90	10
ex 8108 90 30	20
ex 8108 90 50	30
ex 8108 90 50	40
ex 8108 90 50	50
ex 8113 00 90	10
ex 8407 31 00	10
ex 8407 33 00	10
ex 8407 90 80	10
ex 8407 90 90	10
ex 8412 21 80	50
ex 8419 89 98	30
ex 8419 89 98	40
ex 8462 21 80	10
ex 8477 59 80	10
ex 8501 33 00	30

Kod CN	TARIC
ex 8501 40 80	50
ex 8501 53 50	10
ex 8504 31 80	20
ex 8504 40 82	40
ex 8505 11 00	33
ex 8507 90 80	70
ex 8522 90 80	96
ex 8528 59 40	20
ex 8529 90 49	10
ex 8529 90 65	75
ex 8529 90 65	80
ex 8529 90 92	46
ex 8529 90 92	47
ex 8529 90 92	50
ex 8529 90 92	60
ex 8536 69 90	81
ex 8536 69 90	87
ex 8540 91 00	95
ex 8543 90 00	40
ex 8544 42 90	10
ex 8544 49 93	20
ex 8704 23 91	20
ex 9001 20 00	10
ex 9001 20 00	40
ex 9001 90 00	75
ex 9032 10 89	20
ex 9032 89 00	40
ex 9405 40 39	30