

## II

(Akty o charakterze nieustawodawczym)

## ROZPORZĄDZENIA

## ROZPORZĄDZENIE RADY (UE) NR 626/2013

z dnia 27 czerwca 2013 r.

zmieniające rozporządzenie (UE) nr 1344/2011 zawieszające cła autonomiczne wspólnej taryfy celnej na niektóre produkty rolne, produkty rybołówstwa i produkty przemysłowe

RADA UNII EUROPEJSKIEJ,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności jego art. 31,

uwzględniając wniosek Komisji Europejskiej,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W interesie Unii leży całkowite zawieszenie ceł autonomicznych wspólnej taryfy celnej dla 80 nowych produktów obecnie niewymienionych w załączniku do rozporządzenia Rady (UE) nr 1344/2011<sup>(1)</sup>. Produkty te należy zatem uwzględnić w załączniku.
- (2) Nie jest już w interesie Unii utrzymanie zawieszenia ceł autonomicznych wspólnej taryfy celnej dla 15 produktów obecnie wymienionych w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 opatrzonych kodami TARIC. W związku z tym produkty te należy skreślić z tego załącznika.
- (3) Opisy produktu w przypadku 22 zawieszonych wymienionych w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 wymagają modyfikacji w celu uwzględnienia wprowadzonych w nich zmian technicznych oraz tendencji gospodarczych na rynku, a także dostosowań językowych. Ponadto dla ośmiu produktów należy zmienić kody TARIC. Co więcej, w przypadku trzech produktów niezbędna jest wielokrotna klasyfikacja, zaś w przypadku 12 produktów podwójna klasyfikacja nie jest już potrzebna.
- (4) Te zawieszenia, w odniesieniu do których konieczne jest wprowadzenie technicznych zmian, należy skreślić z wykazu zawieszonych znajdującemu się w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 i ponownie włączyć do tego wykazu, wprowadzając nowe opisy produktów lub nowe kody CN lub TARIC.
- (5) W przypadku trzech produktów w interesie Unii jest zmiana terminu obowiązkowego przeglądu zgodnie z art. 2 ust. 2 i 3 rozporządzenia (UE) nr 1344/2011. Zweryfikowane zawieszenia powinny zatem zostać skre-

ślone z wykazu zawieszonych znajdującemu się w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 oraz wpisane ponownie do tego wykazu z nowym terminem obowiązkowego przeglądu.

- (6) Mając na uwadze zachowanie przejrzystości, zmienione wpisy należy oznaczyć gwiazdką w wykazach wprowadzonych i skreślonych zawieszonych, znajdujących się w załącznikach I i II do niniejszego rozporządzenia.
- (7) Ze względu na swój tymczasowy charakter zawieszenia wymienione w załączniku I powinny być poddawane regularnemu przeglądowi, najpóźniej w ciągu pięciu lat od rozpoczęcia ich stosowania lub od ich wznowienia. Należy również umożliwić zakończenie niektórych zawieszonych w dowolnym czasie na wniosek Komisji oparty na przeglądzie przeprowadzonym z inicjatywy Komisji lub na wniosek jednego lub większej liczby państw członkowskich, jeżeli utrzymanie zawieszonych nie jest już w interesie Unii lub też z powodu zmian technicznych produktów, zmienionych okoliczności bądź tendencji gospodarczych na rynku.
- (8) Ponieważ konieczne jest, aby zawieszenia określone w niniejszym rozporządzeniu stały się skuteczne od dnia 1 lipca 2013 r., niniejsze rozporządzenie należy stosować od tego dnia i powinno ono wejść w życie natychmiast po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.
- (9) Należy zatem odpowiednio zmienić rozporządzenie (UE) nr 1344/2011,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

W załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011 wprowadza się następujące zmiany:

- 1) dodaje się wiersze z produktami wymienionymi w załączniku I do niniejszego rozporządzenia;
- 2) skreśla się wiersze z produktami, których kody CN i TARIC wymienione są w załączniku II do niniejszego rozporządzenia.

<sup>(1)</sup> Dz.U. L 349 z 31.12.2011, s. 1

*Artykuł 2*

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie z dniem jego opublikowania w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Niniejsze rozporządzenie stosuje się od dnia 1 lipca 2013 r.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 27 czerwca 2013 r.

*W imieniu Rady*

E. GILMORE

*Przewodniczący*

---

## ZAŁĄCZNIK I

## Produkty, o których mowa w art. 1 ust. 1

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
(*) ex 2007 99 50	81	Zagęszczony przecier z aceroli:	9 % <sup>(2)</sup>	31.12.2017
(*) ex 2007 99 50	91	— z rodzaju <i>Malpighia</i> spp., — o zawartości cukru 13 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego <sup>(1)</sup>		
ex 2007 99 50	82	Zakwaszony zagęszczony przecier bananowy, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej:	11,5 % <sup>(2)</sup>	31.12.2017
ex 2007 99 50	92	— z rodzaju <i>Musa cavendish</i> , — o zawartości cukru 13 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego <sup>(1)</sup>		
(*) ex 2007 99 50	83	Zagęszczony przecier z mango, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej:	6 % <sup>(2)</sup>	31.12.2017
(*) ex 2007 99 50	93	— z rodzaju <i>Mangifera</i> spp.,		
(*) ex 2007 99 93	10	— o zawartości cukru nie większej niż 30 % masy do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego <sup>(1)</sup>		
(*) ex 2007 99 50	84	Zagęszczony przecier z papai, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej:	7,8 % <sup>(2)</sup>	31.12.2017
(*) ex 2007 99 50	94	— z rodzaju <i>Carica</i> spp., — o zawartości cukru 13 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego <sup>(1)</sup>		
ex 2007 99 50	85	Zagęszczony przecier z guawy, otrzymany w wyniku obróbki cieplnej:	6 % <sup>(2)</sup>	31.12.2017
ex 2007 99 50	95	— z rodzaju <i>Psidium</i> spp., — o zawartości cukru 13 % masy lub większej, ale nie większej niż 30 % do stosowania do wyrobu produktów przemysłu napojów i spożywczego <sup>(1)</sup>		
(*) ex 2805 30 90	40	Metale ziem rzadkich, skand i itr o czystości 95 % masy lub większej	0 %	31.12.2015
(*) ex 2805 30 90	50			
(*) ex 2805 30 90	60			
(*) ex 2805 30 90	70			
(*) ex 2805 30 90	75			
(*) ex 2805 30 90	79			

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2811 19 80	30	Kwas fosforawy (CAS RN 10294-56-1)/kwas fosfonowy (CAS RN 13598-36-2) stosowane jako składnik do produkcji dodatków stosowanych w przemyśle poli(chlorku winylu) (1)	0 %	31.12.2017
(*) ex 2818 10 91	10	Spiekany korund o strukturze mikrokryształicznej, zawierający: — 94 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 98,5 % masy $\alpha$ -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , — 2 % ( $\pm$ 1,5 %) masy spinelu magnezu, — 1 % ( $\pm$ 0,6 %) masy tlenku itru oraz — 2 % ( $\pm$ 1,2 %) masy tlenku lantanu i tlenku neodymu przy czym mniej niż 50 % całkowitej masy zawiera cząsteczki o wielkości większej niż 10 mm	0 %	31.12.2015
ex 2903 39 90	25	2,3,3,3-tetrafluoroprop-1-en (CAS RN 754-12-1)	0 %	31.12.2017
ex 2903 89 90	50	Chlorocyklopentan (CAS RN 930-28-9)	0 %	31.12.2017
ex 2905 39 95	40	Dekan-1, 10-diol (CAS RN 112-47-0)	0 %	31.12.2017
ex 2906 29 00	30	2-fenyletanol (CAS RN 60-12-8)	0 %	31.12.2017
ex 2907 23 00	10	4,4'-izopropylidenodifenol (CAS RN 80-05-7)	0 %	31.12.2017
ex 2907 29 00	55	Bifenylo-2-2'-diol (CAS RN 1806-29-7)	0 %	31.12.2017
ex 2912 29 00	50	4-izobutylobenzaldehyd (CAS RN 40150-98-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	45	3,4-dihydroksybenzofenon (CAS RN 10425-11-3)	0 %	31.12.2017
ex 2914 70 00	20	2,4-difluorobenzofenon (CAS RN 342-25-6)	0 %	31.12.2017
ex 2915 39 00	20	Octan izopentylu (CAS RN 123-92-2)	0 %	31.12.2017
ex 2915 60 19	10	Maślan etylu (CAS RN 105-54-4)	0 %	31.12.2017
ex 2915 90 70	30	Chlorek 3,3-dimetylobutyrylu (CAS RN 7065-46-5)	0 %	31.12.2017
ex 2916 12 00	70	Akrylan 2-(2-winyloksyetyloksy)etylu (CAS RN 86273-46-3)	0 %	31.12.2017
(*) ex 2917 13 90	10	Sebacnian dimetylu (CAS RN 106-79-6)	0 %	31.12.2017
ex 2918 29 00	35	3,4,5-trihydroksybenzoesan propylu (CAS RN 121-79-9)	0 %	31.12.2017
ex 2918 30 00	50	Acetyloctan etylu (CAS RN 141-97-9)	0 %	31.12.2017
ex 2918 99 90	15	2,3-epoksy-3-fenylomaślan etylu (CAS RN 77-83-8)	0 %	31.12.2017
(*) ex 2918 99 90	40	Kwas trans-4-hydroksy-3-metoksycynamonowy (CAS RN 537-98-4)	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	60	Metylowęglan 2,4 di-tert-butylo-5-nitrofenylu (CAS RN 873055-55-1)	0 %	31.12.2017
ex 2921 30 99	40	Cyklopropyloamina (CAS RN 765-30-0)	0 %	31.12.2017
ex 2922 19 85	20	Chlorowodorek 2-(2-metoksyfenoksy)etyloaminy (CAS RN 64464-07-9)	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 2922 19 85	25	Bis (trietanolamino) diizoproksyd tytanu (CAS RN 36673-16-2)	0 %	31.12.2017
ex 2929 10 00	20	Izocyjanian butylu (CAS RN 111-36-4)	0 %	31.12.2017
ex 2931 90 90	35	Kwas (Z)-prop-1-en-1-ylofosfonowy (CAS RN 25383-06-6)	0 %	31.12.2017
ex 2932 99 00	25	Kwas 1-(2,2-difluorobenzod[1,3]dioksol-5-ilo)cyklopropano-karboksyowy (CAS RN 862574-88-7)	0 %	31.12.2017
ex 2933 19 90	85	5-Amino-4-(2-metylofenylo)-3-okso-2,3-dihydro-1H-1-pirazolo-karbotonian allilu (CAS RN 473799-16-5)	0 %	31.12.2017
ex 2933 29 90	80	Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 39 99	57	3-(6-Amino-3-metylopirydyn-2-ilo)benzoesan tert-butylu (CAS RN 1083057-14-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 49 10	30	4-okso-1,4-dihydrochinolino-3-karboksyłan etylu (CAS RN 52980-28-6)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	43	2,3-dihydro-1H-pirol[3,2,1-ij]chinolina (CAS RN 5840-01-7)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	47	Paklobutrazol (ISO) (CAS RN 76738-62-0)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	37	4-Propan-2-ilo-morfolina (CAS RN 1004-14-4)	0 %	31.12.2017
(*) ex 3204 11 00	20	Barwnik C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9), o czystości wynoszącej 97 % lub więcej, oznaczonej metodą wysokosprawnej chromatografii cieczowej	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	80	Preparat barwnikowy, niejonotwórczy, zawierający: — N-[5-(acetyloamino)-4-[(2-chloro-4,6-dinitrofenylo)azo]-2-metoksyfenylo]-2-okso-2-(fenylometoksy)etylo-β-alaninę (CAS RN 159010-67-0) — N-[4-[(2-cyjano-4-nitrofenylo)azo]fenylo]-N-metylo-2-(1,3-dihydro-1,3-dioksol-2H-izoindol-2-ilo)etylo-β-alaninę (CAS RN 170222-39-6) oraz — N-[2-chloro-4-[(4-nitrofenyl)azo]fenylo]-2-[2-(1,3-dihydro-1,3-dioksol-2H-izoindol-2-ilo)etoksy]-2-oksoetylo-β-alaninę (CAS RN 371921-34-5)	0 %	31.12.2017
ex 3204 12 00	20	Preparat barwnikowy, anionowy, zawierający 75 % masy lub więcej 7-((4chloro-6-dodecyloamino)-1,3,5-triazyn-2-ilo)amino)-4-hydroksy-3-((4-((4-sulfofenylo)azo)fenylo)azo]-2-naftalenosulfonianu sodu (CAS RN 145703-76-0)	0 %	31.12.2017
ex 3204 12 00	30	Preparat na bazie barwników kwasowych, anionowy, zawierający: — amino-4-(4-tert-butyloanilino)antrachinono-2-sulfonian litu (CAS RN 125328-86-1), — barwnik C.I. Acid Green 25 (CAS RN 4403-90-1), oraz — barwnik C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2)	0 %	31.12.2017
ex 3204 13 00	30	Barwnik C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5)	0 %	31.12.2017
ex 3204 13 00	40	Barwnik C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4)/(CAS RN 8004-87-3)	0 %	31.12.2017
(*) ex 3204 17 00	25	Barwnik C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7)	0 %	31.12.2016

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
(*) ex 3204 17 00	60	Barwnik C.I. Pigment Red, 53:1 (CAS RN 5160-02-1)	0 %	31.12.2016
(*) ex 3204 17 00	70	Barwnik C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0)	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	75	Barwnik C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1)	0 %	31.12.2017
(*) ex 3204 19 00	73	Barwnik C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) o czystości 97 % lub więcej, oznaczonej metodą wysokosprawnej chromatografii cieczowej	0 %	31.12.2015
ex 3207 40 85	40	Płatki szklane (CAS RN 65997-17-3): — o grubości 0,3 µm lub większej, ale nie większej niż 10 µm, oraz — powleczone ditlenkiem tytanu (CAS RN 13463-67-7) lub tlenkiem żelaza (CAS RN 18282-10-5)	0 %	31.12.2017
ex 3215 19 00	20	Farba drukarska: — składająca się z polimeru poliestrowego oraz roztworu srebra (CAS RN 7440-22-4) i chlorku srebra (CAS RN 7783-90-6) w ketonie metylowo-propylowym (CAS RN 107-87-9) — o całkowitej zawartości substancji stałych 55 % masy lub większej, ale nie większej niż 57 % masy oraz — o masie właściwej 1,40 g/cm <sup>3</sup> lub większej, ale nie większej niż 1,60 g/cm <sup>3</sup> , stosowana do nadruków na elektrodach <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 3707 90 20	50	Suchy tusz w proszku lub mieszanka tonera, zawierające: — akrylat styrenu/kopolimer butadienu, — sadzę lub pigment organiczny, — nawet zawierający poliolefiny lub krzemionkę amorficzną do stosowania jako wywoływacz w produkcji tuszu/napelnianych tonerów lub kaset do telefaksów, drukarek komputerowych i kserokopiarek <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
(*) ex 3802 90 00	11	Ziemia okrzemkowa kalcynowana strumieniem sody, wmyta kwasem, stosowana jako pomocniczy materiał filtracyjny przy wytwarzaniu produktów farmaceutycznych lub biochemicznych <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 3812 30 80	75	N,N'-Bis(1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperidynylo)-1,6-heksanodiamina, polimer z 2,4-dichloro-6-(4-morfolinylo)-1,3,5-triazyną (CAS RN 193098-40-7)	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3812 30 80	80	Stabilizator UV zawierający: — związaną aminę: N,N'-bis(1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperidylo)-1,6-heksanodiaminę, polimer z 2,4-dichloro-6-(4-morfolinylo)-1,3,5-triazyną (CAS RN 193098-40-7), oraz — o-hydroksyfenylotriazynę, pochłaniającą promieniowanie UV lub — modyfikowany chemicznie związek fenolowy	0 %	31.12.2017
(*) ex 3812 30 80	85	Mieszanina zawierająca: — 70 % masy lub więcej ale nie więcej niż 80 % masy bis(1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperidylo)sebacynianu (CAS RN 41556-26-7), i — 20 % masy lub więcej ale nie więcej niż 30 % masy metylo-1,2,2,6,6-pentametylo-4-piperidylosebacynianu (CAS RN 82919-37-7)	0 %	31.12.2016
(*) ex 3824 90 97	08	Mieszanina izomerów diwinylobenzenu i izomerów etylowinylobenzenu, zawierająca 56 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 85 % masy diwinylobenzenu (CAS RN 1321-74-0)	0 %	31.12.2014
(*) ex 3824 90 97	18	Bis[(9-okso-9H-tioksanten-1-iloksy)octan] poli(glikolu tetrametylenowego) o średniej długości łańcucha polimeru mniejszej niż 5 jednostek monomeru (CAS RN 515136-48-8)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	47	Tlenek platyny (CAS RN 12035-82-4) związany na porowatym nośniku z tlenku glinu (CAS RN 1344-28-1), zawierający — 0,1 % masy lub więcej ale nie więcej niż 1 % masy platyny, oraz — 0,5 % masy lub więcej ale nie więcej niż 5 % masy dichorku etyloglinu (CAS RN 563-43-9)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	49	Preparat zawierający: — C,C'-azodiformamid (CAS RN 123-77-3), — tlenek magnezu (CAS RN 1309-48-4), oraz — bis(p-tolueno)sulfonian cynku (CAS RN 24345-02-6) w którym C,C'-azodi(formamid) występuje w temperaturze 135 °C w formie gazowej	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	51	Związki kompleksowe glikolu dietylenowego, glikolu propylenowego, tytanianu trietanolaminy (CAS RN 68784-48-5) rozpuszczone w glikolu dietylenowym (CAS RN 111-46-6)	0 %	31.12.2017
(*) ex 3824 90 97	87	Pasta zawierająca: — 75 % masy lub więcej, ale nie więcej niż 85 % masy miedzi, — tlenki nieorganiczne, — etylocelulozę, oraz — rozpuszczalnik	0 %	31.12.2017
(*) ex 3824 90 97	93	Roztwór zawierający 80 % masy lub więcej 2,4,6-trimetylobenzaldehydu (CAS RN 487-68-3) w acetonie	0 %	31.12.2013
(*) ex 3824 90 97	94	Cząsteczki ditlenku krzemu, z którymi kowalencyjnie związane są związki organiczne, stosowane do produkcji kolumn do wysokosprawnej chromatografii cieczowej (HPLC) oraz przygotowania próbek wsadu (1)	0 %	31.12.2013

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3905 30 00	10	Preparat lepki zawierający głównie poli(alkohol winylowy) (CAS RN 9002-89-5), rozpuszczalnik organiczny i wodę, do stosowania jako warstwa ochronna płytek podczas produkcji półprzewodników <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 3905 91 00	20	Rozpuszczalny w wodzie kopolimer etylenu i alkoholu winylowego (CAS RN 26221-27-2), zawierający nie więcej niż 13 % masy monomerowej jednostki etylenu	0 %	31.12.2017
ex 3906 90 90	27	Kopolimer metakrylanu stearylu, akrylanu izooktylowego i kwasu akrylowego, rozpuszczony w palmitynianie izopropylu	0 %	31.12.2017
ex 3907 20 20	20	Eter politetrametylowy glikolu o średniej masie cząsteczkowej (Mw) wynoszącej 2 700 lub większej, ale nie większej niż 3 100 (CAS RN 25190-06-1)	0 %	31.12.2017
(* ex 3907 20 20)	30	Mieszanina, zawierająca 70 % masy lub więcej ale nie więcej niż 80 % masy polimeru glicerolu i 1,2-epoksypropanu oraz 20 % masy lub więcej ale nie więcej niż 30 % masy kopolimeru maleinianu dibutyli i N-winylo-2-pirolidonu	0 %	31.12.2013
(* ex 3907 20 20)	40	Kopolimer tetrahydrofuranu i tetrahydro-3-metylofuranu o masie cząsteczkowej liczbowo średniej (Mn) 3 500 ( $\pm$ 100)	0 %	31.12.2013
(* ex 3907 40 00)	10	Pastyłki poliwęglanu: — zawierające 7 % masy lub więcej ale nie więcej niż 15 % niefluorowcowanej substancji zmniejszającej palność, oraz — o masie właściwej 1,20 ( $\pm$ 0,01)	0 %	31.12.2016
(* ex 3907 99 90)	30	Poli(hydroksyalkanian), składający się głównie z poli(3-hydroksy-maślanu)	0 %	31.12.2015
(* ex 3913 90 00)	20			
(* ex 3909 50 90)	10	Rozpuszczalny w wodzie ciekły fotopolimer utwardzany promieniowaniem UV składający się z mieszaniny zawierającej: — 60 % masy lub więcej dwufunkcyjnych akrylowanych oligomerów poliuretanowych — 30 % ( $\pm$ 8 %) masy jednofunkcyjnych i trójfunkcyjnych metakrylanów, oraz — 10 % ( $\pm$ 3 %) masy jednofunkcyjnych metakrylanów z hydroksylową grupą funkcyjną	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80	47	Folia poliestrowa, poliuretanowa lub poliwęglanowa:	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	32	— z samoprzylepnym polimerem silikonowym, — o całkowitej grubości nie większej niż 0,7 mm, — o całkowitej szerokości 1 cm lub większej, ale nie większej niż 1 m, — nawet w rolkach  w rodzaju stosowanej do ochrony powierzchni produktów objętych pozycjami 8521 i 8528		



Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3919 10 80	53	Folia polietylenowa:	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	34	— samoprzylepna, pokryta klejem nie na bazie kauczuku, przylegająca jedynie do czystych i gładkich powierzchni,		
ex 3920 10 28	93	— o całkowitej grubości 0,025 mm lub większej, ale nie większej niż 0,7 mm, oraz		
ex 3920 10 89	50	— o całkowitej szerokości 6 cm lub większej, ale nie większej niż 1 m, — nawet w rolkach, w rodzaju stosowanej do ochrony powierzchni produktów objętych pozycjami 8521 i 8528		
ex 3919 90 00	36	Drukowany arkusz laminowany ze środkową warstwą poli(chlorku winylu), powleczony z obu stron warstwą poli(fluorku winylu):	0 %	31.12.2017
ex 3920 49 10	95	— nawet z warstwą samoprzylepną lub warstwą przylepną wrażliwą na ciepło — nawet z folią rozdzielającą — o toksyczności (określonej metodą ABD 0031) nie większej niż 70 ppm dla fluorowodoru, nie większej niż 120 ppm dla chlorowodoru, nie większej niż 10 ppm dla cyjanowodoru, nie większej niż 10 ppm dla tlenków azotu, nie większej niż 300 ppm dla tlenku węgla i nie większej niż 10 ppm dla siarkowodoru i ditlenku siarki łącznie — o palności w ciągu 60 sekund nie większej niż 130 mm (określonej metodą FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83) — o masie (bez folii rozdzielającej) 240 g/m <sup>2</sup> (± 30 g/m <sup>2</sup> ) bez warstwy przylepnej, 340 g/m <sup>2</sup> (± 40 g/m <sup>2</sup> ) z warstwą przylepną wrażliwą na ciepło lub 330 g/m <sup>2</sup> (± 40 g/m <sup>2</sup> ) z warstwą samoprzylepną		
ex 3919 90 00	38	Folia samoprzylepna składająca się z: — górnej warstwy głównie z poliuretanu zmieszanego z emulsjami akrylowo-polimerowymi i ditlenkiem tytanu, — nawet zawierająca drugą warstwę mieszaniny kopolimeru etylenu i octanu winylu, sieciowalna emulsją poli(octanu winylu), — nie więcej niż 6 % masy innych dodatków, — kleju przylepcowego; oraz — pokryta z jednej strony warstwą rozdzielającą, — nawet z rozdzielającą samoprzylepną folią ochronną na laminat, — o całkowitej grubości nie większej niż 400 µm	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	40	Folia, o całkowitej grubości 40 µm lub większej, składająca się z jednej lub większej liczby warstw przezroczystej folii poliesterowej: — zawierająca co najmniej jedną warstwę odbijającą promienie podczerwone o całkowitym normalnym współczynniku odbicia 80 % lub większym zgodnie z normą EN 12898 — posiadająca z jednej strony warstwę o emisyjności normalnej nie większej niż 0,2 zgodnie z normą EN 12898 — powleczona z drugiej strony substancją samoprzylepną i warstwą rozdzielającą	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 3919 90 00	42	<p>Folia samoprzylepna składająca się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— pierwszej warstwy zawierającej mieszaninę termoplastycznego poliuretanu i środka ułatwiającego wyjęcie z formy,</li> <li>— drugiej warstwy zawierającej kopolimer bezwodnika maleinowego,</li> <li>— trzeciej warstwy zawierającej mieszaninę polietylenu niskiej gęstości, ditlenku tytanu i dodatki,</li> <li>— czwartej warstwy zawierającej mieszaninę polietylenu niskiej gęstości, ditlenek tytanu, dodatki i barwnik,</li> <li>— kleju przylepcowego; oraz</li> <li>— pokryta z obu stron warstwą rozdzielającą</li> <li>— nawet z rozdzielającą samoprzylepną folią ochronną na laminat.</li> <li>— o całkowitej grubości nie większej niż 400 µm</li> </ul>	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	44	Drukowany arkusz laminowany	0 %	31.12.2017
ex 3921 90 60	95	<ul style="list-style-type: none"> <li>— z warstwą środkową z włókna szklanego, powleczonej z każdej strony warstwą poli(chloroku winylu),</li> <li>— z jednej strony pokryty warstwą poli(fluorku winylu),</li> <li>— nawet z warstwą samoprzylepną i folią rozdzielającą z drugiej strony,</li> <li>— o toksyczności (określonej metodą ABD 0031) nie większej niż 50 ppm dla fluorowodoru, nie większej niż 85 ppm dla chlorowodoru, nie większej niż 10 ppm dla cyjanowodoru, nie większej niż 10 ppm dla tlenków azotu, nie większej niż 300 ppm dla tlenku węgla i nie większej niż 10 ppm dla siarkowodoru i ditlenku siarki łącznie,</li> <li>— o palności w ciągu 60 sekund nie większej niż 110 mm (określonej metodą FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83), oraz</li> <li>— o masie (bez folii rozdzielającej) 490 g/m<sup>2</sup> (± 45 g/m<sup>2</sup>) bez warstwy przylepnej lub 580 g/m<sup>2</sup> (± 50 g/m<sup>2</sup>) z warstwą samoprzylepną</li> </ul>	0 %	31.12.2017
ex 3920 20 80	95	<p>Arkusz polipropylenu, pakowany w rolki, o:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— klasie palności V-0 wg klasyfikacji UL 94 V-0 dla materiału o grubości powyżej 0,25 mm i klasie palności VTM-0 wg klasyfikacji UL 94 dla materiałów o grubości 0,05 mm lub większej, ale nie większej niż 0,25 mm (zgodnie z normą palności UL-94)</li> <li>— wytrzymałości dielektrycznej 13,1 kV lub większej, ale nie większej niż 60,0 kV (oznaczonej metodą ASTM D149)</li> <li>— współczynnika wytrzymałości na rozciąganie w kierunku maszynowym 30 MPa lub większym, ale nie większym niż 33 MPa (oznaczonym metodą ASTM D882)</li> <li>— współczynnika wytrzymałości na rozciąganie w kierunku poprzecznym 22 MPa lub większym, ale nie większym niż 25 MPa (oznaczonym metodą ASTM D882)</li> <li>— ciężarze właściwym 0,988 gm/cm<sup>3</sup> lub większym ale nie większym niż 1,035 gm/cm<sup>3</sup> (oznaczonym metodą ASTM D792)</li> <li>— współczynnika pochłaniania wilgotności 0,01 % lub większym, ale nie większym niż 0,06 % (oznaczonym metodą ASTM D570)</li> </ul> <p>do stosowania w produkcji izolatorów używanych w przemyśle elektronicznym i elektrycznym <sup>(1)</sup></p>	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
(*) ex 3920 62 19	02	Współwytłaczany nieprzezroczysty arkusz z poli(tereftalanu etylenu), o grubości 50 µm lub większej, ale nie większej niż 350 µm, składający się głównie z warstwy zawierającej sadzę	0 %	31.12.2013
(*) ex 3920 62 19	08	Folia z poli(tereftalanu etylenu), niepoleczona warstwą przylepną, o grubości nie większej niż 25 µm albo: — tylko barwiona w całości, lub — barwiona w całości i metalizowana z jednej strony	0 %	31.12.2013
(*) ex 3920 62 19	12	Folia wyłącznie z poli(tereftalanu etylenu), o całkowitej grubości nie większej niż 120 µm, składająca się z jednej lub dwóch warstw, z których każda zawiera materiał barwiący i/lub pochłaniający promieniowanie UV w całej masie, niepoleczona warstwą przylepną ani żadnym innym materiałem	0 %	31.12.2013
(*) ex 3920 62 19	18	Folia laminowana wyłącznie z poli(tereftalanu etylenu), o całkowitej grubości nie większej niż 120 µm, składająca się z jednej warstwy, która jest wyłącznie metalizowana i jednej lub dwóch warstw, z których każda zawiera materiał barwiący i/lub pochłaniający promieniowanie UV w całej masie, niepoleczona warstwą przylepną ani żadnym innym materiałem	0 %	31.12.2013
(*) ex 3920 62 19	22	Folia z poli(tereftalanu etylenu), powleczone lub pokryta z jednej strony lub z obu stron warstwą modyfikowanego poliestru, o całkowitej grubości 7 µm lub większej, ale nie większej niż 11 µm, do produkcji taśm video z magnetyczną warstwą metalicznych pigmentów i szerokości 8 mm lub 12,7 mm <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2013
(*) ex 3920 62 19	25	Folia z poli(tereftalanu etylenu) o grubości 186 µm lub większej ale nie większej niż 191 µm, powleczone z jednej strony warstwą akrylu o wzorze macierzy	0 %	31.12.2014
(*) ex 3920 62 19	38	Folia z poli(tereftalanu etylenu) o grubości nie większej niż 12 µm, powleczone z jednej strony warstwą tlenku glinu, o grubości nie większej niż 35 nm	0 %	31.12.2013
(*) ex 3920 62 19	48	Arkusze lub rolki z poli(tereftalanu etylenu): — powleczone z obu stron warstwą żywicy epoksy akrylowej, — o całkowitej grubości 37 µm (± 3 µm)	0 %	31.12.2015
(*) ex 3920 62 19	52	Folia z poli(tereftalanu etylenu), poli(naftanianu etylenu) albo podobnego poliestru, powleczone z jednej strony metalem oraz/lub tlenkami metali, zawierająca mniej niż 0,1 % masy glinu, o grubości nie większej niż 300 µm oraz o oporności powierzchniowej nie większej niż 10 000 Ω (na kwadrat) (określonej metodą ASTM D 257-99)	0 %	31.12.2013
(*) ex 3920 62 19	55	Matowa folia z poli(tereftalanu etylenu), o połysku zwierciadlanym 15 mierzonym pod kątem 45° i o połysku 18 mierzonym pod kątem 60° z użyciem połyskomierza (określonym metodą ISO 2813:2000) oraz o szerokości 1 600 mm lub większej	0 %	31.12.2013
(*) ex 3920 62 19	58	Folia z białego poli(tereftalanu etylenu), barwionego w masie, o grubości 185 µm lub większej, ale nie większej niż 253 µm, powleczone z obydwu stron warstwą antystatyczną	0 %	31.12.2013

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
(* ex 3920 62 19)	76	Przezroczysta folia z poli(tereftalanu etylenu): — obustronnie powleczone warstwą substancji organicznej na bazie akrylu o grubości 7 nm lub większej, ale nie większej niż 80 nm, — o napięciu powierzchniowym 36 dyn/cm lub większym ale nie większym niż 39 dyn/cm, — o przepuszczalności światła większej niż 93 % — o współczynniku zamglenia nie większym niż 1,3 % — o całkowitej grubości 10 µm lub większej, ale nie większej niż 350 µm, — o szerokości 800 mm lub większej, ale nie większej niż 1 600 mm	0 %	31.12.2013
(* ex 3920 62 19)	81	Folia z poli(tereftalanu etylenu): — o grubości nie większej niż 20 µm, — powleczone co najmniej z jednej strony warstwą bariery gazowej składającej się z matrycy polimerowej zawierającej rozproszoną krzemionkę oraz o grubości nie większej niż 2 µm	0 %	31.12.2017
(* ex 3920 92 00)	30	Folia poliamidowa: — o grubości nie większej niż 20 µm, — powleczone co najmniej z jednej strony warstwą bariery gazowej składającej się z matrycy polimerowej zawierającej rozproszoną krzemionkę oraz o grubości nie większej niż 2 µm	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 28	55	Termoplastyczna wyciskana folia poliuretanowa: — niesamoprzylepna, — o indeksie żółtości większym niż 1,0, ale nie większym niż 2,5 dla 10 mm folii zgrzewanej (oznaczonym metodą ASTM E 313-10), — o przepuszczalności światła powyżej 87 % dla folii zgrzewanej (oznaczonej metodą ASTM D 1003-11), — o całkowitej grubości 0,38 mm lub większej, ale nie większej niż 7,6 mm, — o szerokości 99 cm lub większej, ale nie większej niż 305 cm, w rodzaju stosowanej w produkcji szkła bezpiecznego wielowarstwowego	0 %	31.12.2017
ex 3921 13 10	20	Rolki z pianki poliuretanowej o otwartych komórkach: — o grubości 2,29 mm (± 0,25 mm), — powierzchni obrobionej porowatym przylepnym aktywatorem, oraz — laminowane folią poliestrową i warstwą materiału włókninowego	0 %	31.12.2017
(* ex 3921 90 55)	20	Wstępnie impregnowane, wzmocnione włókno szklane zawierające żywicę estru cyjanianu lub żywicę bismaleimidu (B) triazyny (T) zmieszaną z żywicą epoksydową, o wymiarach: — 469,9 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm) lub — 469,9 mm (± 2 mm) × 414,2 mm (± 2 mm) lub — 546,1 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm) do stosowania w produkcji płytek obwodów drukowanych (1)	0 %	31.12.2013

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
(*) ex 3926 90 97	21	Podstawy do telewizora nawet z uchwytami do zamocowania i unieruchomienia obudowy telewizora	0 %	31.12.2016
(*) ex 7020 00 10	10			
(*) ex 7326 90 98	40			
(*) ex 7616 99 90	77			
ex 4104 41 19	10	Skóra wyprawiona bawola, dwojona, garbowana chromowo, dogarbowana syntetycznie („crust”), suszona	0 %	31.12.2017
ex 7009 10 00	10	Lustro-szkło do lusterek wstecznych: — wyposażone w płytkę mocującą z tworzywa sztucznego, — posiadające zdolność do refleksji zmiennego natężenia światła otoczenia, — nawet wyposażony w element grzewczy, a — nawet wyposażone w wyświetlacz Blind Spot Module (BSM)	0 %	31.12.2017
(*) ex 7019 12 00	05	Niedoprzędę o grubości od 1 980 do 2 033 tex, złożone z ciągłych włókien szklanych o średnicy 9 µm (± 0,5 µm)	0 %	31.12.2017
(*) ex 7019 12 00	25			
(*) ex 7607 11 90	30	Laminowana folia aluminiowa: — zawierająca 99 % lub więcej aluminium, — z powłoką hydrofilową bez krzemu oraz szkła wodnego, — o grubości całkowitej nie większej niż 0,120 mm, — o wytrzymałości na rozciąganie 100N/mm <sup>2</sup> lub większej (określonej metodą testową ASTM E8), oraz — o wydłużeniu przy zerwaniu 1 % lub większym	0 %	31.12.2013
(*) ex 7607 20 90	20	Wejściowy arkusz smarujący o całkowitej grubości nie większej niż 350 µm, zawierający: — warstwę folii aluminiowej o grubości 70 µm lub większej, ale nie większej niż 150 µm, — rozpuszczalny w wodzie smar o grubości 20 µm lub większej, ale nie większej niż 200 µm i w temperaturze pokojowej w stanie stałym	0 %	31.12.2015
ex 7616 99 90	75	Części w kształcie prostokątnej ramy: — z lakierowanego aluminium, — o długości 1 011 mm lub większej, ale nie większej niż 1 500 mm, — o szerokości 622 mm lub większej, ale nie większej niż 900 mm, — o grubości 0,6 mm (± 0,1 mm), w rodzaju stosowanych w produkcji odbiorników telewizyjnych	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8105 90 00	10	Sztaby lub druty ze stopów kobaltu zawierające: — 35 % ( $\pm$ 2 %) masy kobaltu, — 25 % ( $\pm$ 1 %) masy niklu, — 19 % ( $\pm$ 1 %) masy chromu, oraz — 7 % ( $\pm$ 2 %) masy żelaza  spełniające wymogi specyfikacji materiałowej AMS (Aerospace Material Specifications) 5842, w rodzaju stosowanych w przemyśle lotniczym i kosmonautycznym	0 %	31.12.2017
(* ex 8301 60 00	10	Klawiatury, całkowicie albo z silikonu, albo z poliwęglanu, włącznie z klawiszami z nadrukiem z elektrycznymi elementami stykowymi	0 %	31.12.2015
(* ex 8413 91 00	20			
(* ex 8419 90 85	20			
(* ex 8438 90 00	10			
(* ex 8468 90 00	10			
(* ex 8476 90 00	10			
(* ex 8479 90 80	87			
(* ex 8481 90 00	20			
(* ex 8503 00 99	45			
(* ex 8515 90 00	20			
(* ex 8531 90 85	20			
(* ex 8536 90 85	96			
(* ex 8543 90 00	50			
(* ex 8708 91 99	10			
(* ex 8708 99 97	30			
(* ex 9031 90 85	30			
(* ex 8305 20 00	10			
ex 8431 20 00	30	Zespół osi napędowej, zawierający mechanizm różnicowy, przekładnię redukcyjną, koło zębate tarczowe, wały napędowe, piasty kół, hamulce i ramiona montażowe masztów stosowane w produkcji pojazdów objętych pozycją 8427 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8501 10 99	60	<p>Silnik prądu stałego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— o prędkości obrotowej 3 500 obr./min lub większej, ale nie większej niż 5 000 obr./min przy obciążeniu i nie większej niż 6 500 obr./min przy braku obciążenia</li> <li>— o napięciu zasilania 100 V lub większym, ale nie większym niż 240 V</li> </ul> <p>stosowany do produkcji elektrycznych urządzeń do smażenia (<sup>1</sup>)</p>	0 %	31.12.2017
ex 8503 00 99	40	<p>Membrana ogniwa paliwowego, w rolkach lub arkuszach, o szerokości nie większej niż 150 cm w rodzaju stosowanych do produkcji ogniw paliwowych objętych pozycją 8501</p>	0 %	31.12.2017
(*) ex 8504 40 82	40	<p>Płytki obwodów drukowanych wyposażona w obwód mostka prostownikowego i inne komponenty czynne i biernie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— z dwoma złączami wyjściowymi,</li> <li>— z dwoma złączami wejścia dostępnymi i używalnymi równolegle,</li> <li>— umożliwia przełączanie pomiędzy trybami światła jasnego i przyciemnionego,</li> <li>— o napięciu wejściowym 40 V (+ 25 % -15 %) lub 42 V (+ 25 % -15 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 30 V (± 4 V) w trybie światła przyciemnionego, lub</li> <li>— o napięciu wejściowym 230 V (+ 20 % -15 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 160 V (± 15 %) w trybie światła przyciemnionego, lub</li> <li>— o napięciu wejściowym 120 V (+ 15 % -35 %) w trybie światła jasnego, o napięciu wejściowym 60 V (± 20 %) w trybie światła przyciemnionego,</li> <li>— o prądzie wejściowym osiagającym 80 % wartości znamionowej w ciągu 20 ms,</li> <li>— o częstotliwości wejściowej 45 Hz lub większej, ale nie większej niż 65 Hz dla napięcia 42 V lub 230 V, oraz 45–70 Hz dla napięcia 120 V,</li> <li>— o maksymalnym chwilowym przetężeniu początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 250 % prądu wejściowego,</li> <li>— o okresie chwilowego przetężenia początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 100 ms,</li> <li>— o chwilowym spadku prądu wejściowego nie mniejszym niż 50 % prądu wejściowego,</li> <li>— o okresie chwilowego przetężenia początkowego prądu rozruchowego nie większym niż 20 ms,</li> <li>— z nastawnym prądem wyjściowym,</li> <li>— o prądzie wyjściowym osiagającym 90 % nastawionej wartości znamionowej w ciągu 50 ms,</li> <li>— o prądzie wyjściowym osiagającym zero w ciągu 30 ms po odłączeniu napięcia wejściowego,</li> <li>— ze zdefiniowanym statusem usterki w przypadku braku obciążenia lub zbyt wysokiego obciążenia (funkcja końca eksploatacji)</li> </ul>	0 %	31.12.2017

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
(*) ex 8504 40 82	50	Prostownik w obudowie o: <ul style="list-style-type: none"> <li>— mocy znamionowej nie większej niż 250 W,</li> <li>— napięciu wejściowym 90 V lub większym, ale nie większym niż 305 V,</li> <li>— poświadczonej częstotliwości wejściowej 47 Hz lub większej, ale nie większej niż 440 Hz,</li> <li>— stałym prądzie wyjściowym 350 mA lub większym, ale nie większym niż 15 A,</li> <li>— natężeniu prądu rozruchowego nie większym niż 10 A,</li> <li>— zakresie temperatury roboczej – 40 °C lub większej, ale nie większej niż + 85 °C</li> <li>— odpowiedni do zasilania źródeł światła typu LED</li> </ul>	0 %	31.12.2017
ex 8505 11 00	35	Magnesy trwałe składające się albo ze stopu neodymu, żelaza i boru albo ze stopu samaru i kobaltu powlekane, poddane nieorganicznej pasywacji (nieorganiczne powlekanie) z użyciem fosforanu cynku, do produkcji przemysłowej wyrobów do zastosowań w silnikach lub sensorach (!)	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	25	Prostokątne moduły do zamontowania w bateriach litowo-jonowych wielokrotnego ładowania o: <ul style="list-style-type: none"> <li>— szerokości 352,5 mm (± 1 mm) lub 367,1 mm (± 1 mm)</li> <li>— głębokości 300 mm (± 2 mm) lub 272,6 mm (± 1 mm)</li> <li>— wysokości 268,9 mm (± 1,4 mm) lub 229,5 mm (± 1 mm)</li> <li>— masie 45,9 kg lub 46,3 kg</li> <li>— o pojemności 75 Ah oraz</li> <li>— i nominalnym napięciu 60 V</li> </ul>	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	35	Baterie litowo-jonowe wielokrotnego ładowania o: <ul style="list-style-type: none"> <li>— długości 1 475 mm lub większej, ale nie większej niż 1 515 mm,</li> <li>— szerokości 1 365 lub większej, ale nie większej niż 1 375 mm,</li> <li>— wysokości 260 mm lub większej, ale nie większej niż 270 mm,</li> <li>— masie 320 kg lub większej, ale nie większej niż 330 kg,</li> <li>— nominalnej pojemności 18,4 Ah lub większej, ale nie większej niż 130 Ah,</li> <li>— pakowane w pakiety zawierające 12 lub 16 modułów</li> </ul>	0 %	31.12.2017
(*) ex 8507 60 00	50	Moduły do montażu baterii elektrycznych akumulatorów litowo-jonowych o: <ul style="list-style-type: none"> <li>— długości 298 mm lub większej, ale nie większej niż 408 mm,</li> <li>— szerokości 33,5 mm lub większej, ale nie większej niż 209 mm,</li> <li>— wysokości 138 mm lub większej, ale nie większej niż 228 mm,</li> <li>— masie 3,6 kg lub większej, ale nie większej niż 17 kg, oraz</li> <li>— mocy 458 kWh lub większej, ale nie większej niż 2 158 kWh</li> </ul>	0 %	31.12.2017



Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8516 90 00	70	Wewnętrzne naczynie — zawierające boczne i środkowe otwory, — z odprężonego aluminium, — powleczone ceramiką, odporne na temperatury ponad 200 °C do stosowania w produkcji elektrycznych urządzeń do smażenia <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 8522 90 80	15	Radiatory i żebra redukujące ciepło, z aluminium, do utrzymywania temperatury roboczej tranzystorów i układów scalonych w produktach objętych pozycją 8521	0 %	31.12.2017
ex 8525 80 19	45	Moduł kamery o rozdzielczości 1 280 * 720 P HD, z dwoma mikrofonami, stosowany w produkcji wyrobów objętych pozycją 8528 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
(*) ex 8526 91 20	80	Zintegrowany moduł audio (IAM) z cyfrowym wyjściem wideo do podłączenia do monitora z ekranem dotykowym LCD, połączony poprzez sieć Media Oriented Systems Transport (MOST) oraz przekazywany poprzez protokół „MOST High protocol”, z:	0 %	31.12.2015
(*) ex 8527 29 00	10	— płytką obwodów drukowanych (PCB) zawierającą odbiornik globalnego systemu określania położenia (GPS), żyroskop oraz tuner TMC (Traffic Message Channel), — twardym dyskiem zawierającym wiele map, — radiem HD, — systemem rozpoznawania głosu, — napędem CD i DVD, — Bluetooth, MP3 oraz łącznością przez wejście USB, — napięciem 10 V lub większym, ale nie większym niż 16 V, stosowany do produkcji pojazdów objętych działem 87 <sup>(1)</sup>		
ex 8529 90 92	70	Prostokątne ramy mocujące i osłaniające: — ze stopów aluminium zawierających krzem i magnez, — o długości 900 mm lub większej, ale nie większej niż 1 500 mm, — o szerokości 600 mm lub większej, ale nie większej niż 950 mm, w rodzaju stosowanych do produkcji odbiorników telewizyjnych	0 %	31.12.2017
ex 8529 90 92	80	Płytki obwodów drukowanych do podświetlenia: — z diodami LED wyposażonymi w pryzmaty,	0 %	31.12.2013
ex 9405 40 39	40	— nawet ze złączem (ami) zamocowanymi na jednym lub obu końcach, do wbudowania w towarach objętych pozycją 8528 <sup>(1)</sup>		
ex 8536 69 90	51	Złącza typu SCART, umieszczone w obudowie z tworzyw sztucznych lub metalu, z 21 pinami w 2 rzędach, stosowane w produkcji wyrobów objętych pozycjami 8521 i 8528 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
(*) ex 8540 20 80	91	Fotopowielacz	0 %	31.12.2016

Kod CN	TARIC	Wyszczególnienie	Stawka cła autonomicznego	Przewidywany termin obowiązkowego przeglądu
ex 8544 42 90	30	Przewód elektryczny izolowany politereftalanem etylenu: — z 10 lub 80 pojedynczymi drutami, — o długości 50 mm lub większej, ale nie większej niż 800 mm, — ze złączem (ami) lub wtyczką (ami) zamocowanymi na jednym lub obu końcach stosowany do produkcji towarów objętych pozycjami 8521 i 8528 <sup>(1)</sup>	0 %	31.12.2017
ex 9001 90 00	25	Nieoprawione elementy optyczne wykonane z formowanego szkła chalkogenidowego przepuszczającego promieniowanie podczerwone lub z połączenia formowanego szkła chalkogenidowego przepuszczającego promieniowanie podczerwone z innym materiałem do produkcji soczewek	0 %	31.12.2017
ex 9002 90 00	40	Oprawione soczewki wykonane z przepuszczającego promieniowanie podczerwone szkła chalkogenidowego lub z połączenia szkła chalkogenidowego przepuszczającego promieniowanie podczerwone z innym materiałem do soczewek	0 %	31.12.2017

<sup>(1)</sup> Zawieszenie ceł podlega art. 291–300 rozporządzenia Komisji (EWG) nr 2454/93 (Dz.U. L 253 z 11.10.1993, s. 1).

<sup>(2)</sup> Stosowana jest stawka specyficzna.

<sup>(\*)</sup> Zawieszenie dotyczące produktu wymienionego w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011, którego kod CN lub TARIC albo opis produktu został zmieniony niniejszym rozporządzeniem.

## ZAŁĄCZNIK II

## Produkty, o których mowa w art. 1 ust. 2

Kod CN	TARIC
(*) ex 2007 99 50	40
(*) ex 2007 99 50	50
(*) ex 2007 99 50	60
ex 2008 60 19	30
ex 2008 60 39	30
(*) ex 2008 99 48	20
(*) ex 2008 99 48	93
(*) ex 2008 99 49	50
(*) ex 2805 30 90	40
(*) ex 2805 30 90	50
(*) ex 2805 30 90	60
(*) ex 2818 10 91	10
ex 2916 19 95	30
ex 2917 39 95	10
(*) ex 2918 99 90	40
ex 2934 99 90	12
ex 3204 11 00	10
(*) ex 3204 11 00	20
(*) ex 3204 17 00	25
ex 3204 17 00	45
ex 3204 17 00	55
(*) ex 3204 17 00	60
(*) ex 3204 17 00	70
ex 3204 19 00	72
(*) ex 3204 19 00	73
(*) ex 3802 90 00	11
(*) ex 3824 90 97	08
(*) ex 3824 90 97	31
(*) ex 3824 90 97	70
(*) ex 3824 90 97	72

Kod CN	TARIC
(* ex 3824 90 97	73
(* ex 3824 90 97	75
(* ex 3907 20 20	11
(* ex 3907 20 20	12
(* ex 3907 40 00	10
(* ex 3907 99 90	30
(* ex 3909 50 90	10
ex 3911 90 99	75
(* ex 3920 62 19	01
(* ex 3920 62 19	03
(* ex 3920 62 19	07
(* ex 3920 62 19	09
(* ex 3920 62 19	11
(* ex 3920 62 19	13
(* ex 3920 62 19	17
(* ex 3920 62 19	19
(* ex 3920 62 19	21
(* ex 3920 62 19	23
(* ex 3920 62 19	24
(* ex 3920 62 19	26
(* ex 3920 62 19	37
(* ex 3920 62 19	39
(* ex 3920 62 19	47
(* ex 3920 62 19	49
(* ex 3920 62 19	51
(* ex 3920 62 19	53
(* ex 3920 62 19	54
(* ex 3920 62 19	56
(* ex 3920 62 19	57
(* ex 3920 62 19	59
(* ex 3920 62 19	75
(* ex 3920 62 19	77
(* ex 3920 62 19	81

Kod CN	TARIC
(*) ex 3920 92 00	30
(*) ex 3921 90 55	20
(*) ex 7019 12 00	05
(*) ex 7019 12 00	25
(*) ex 7326 90 98	40
(*) ex 7607 11 90	30
(*) ex 7607 20 90	20
ex 8108 20 00	20
ex 8108 90 50	40
ex 8108 90 50	80
(*) ex 8305 20 00	10
(*) ex 8504 40 82	40
(*) ex 8504 40 82	50
(*) ex 8507 60 00	50
(*) ex 8526 91 20	80
(*) ex 8528 59 80	10
(*) ex 8536 90 85	96
(*) ex 8538 90 99	94
(*) ex 8540 20 80	91
(*) ex 8543 90 00	50
ex 8708 80 99	10
ex 9405 40 39	30

(\*) Zawieszenie dotyczące produktu wymienionego w załączniku do rozporządzenia (UE) nr 1344/2011, którego kod CN lub TARIC albo opis produktu został zmieniony niniejszym rozporządzeniem.