

DECYZJE

DECYZJA KOMISJI

z dnia 2 maja 2014 r.

ustalająca ekologiczne kryteria przyznawania oznakowania ekologicznego UE produktom z papieru przetworzonego

(notyfikowana jako dokument nr C(2014) 2774)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

(2014/256/UE)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 66/2010 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie oznakowania ekologicznego UE ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 8 ust. 2,

po konsultacji z Komitetem Unii Europejskiej ds. Oznakowania Ekologicznego,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 66/2010 oznakowanie ekologiczne UE można przyznawać produktom o ograniczonym poziomie wpływu na środowisko w ciągu ich całego cyklu życia.
- (2) Rozporządzenie (WE) nr 66/2010 stanowi, że w odniesieniu do poszczególnych grup produktów należy ustanowić określone kryteria.
- (3) Ponieważ produkcja wyrobów o najwyższej efektywności środowiskowej powinna odbywać się przy zmniejszeniu ilości substancji toksycznych lub eutroficznych uwalnianych do wody, ograniczaniu szkód w środowisku naturalnym lub zagrożeń związanych z wykorzystaniem energii (globalne ocieplenie, zakwaszenie, zubożenie warstwy ozonowej, wyczerpywanie nieodnawialnych zasobów) oraz ograniczaniu szkód w środowisku naturalnym lub zagrożeń związanych ze stosowaniem niebezpiecznych chemikaliów, należy ustanowić kryteria oznakowania ekologicznego UE dla grupy produktów „papier przetworzony”.
- (4) Zmienione kryteria, jak również związane z nimi wymogi w zakresie oceny i weryfikacji powinny obowiązywać przez trzy lata od daty przyjęcia niniejszej decyzji, z uwzględnieniem cyklu innowacji w odniesieniu do tej grupy produktów.
- (5) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią komitetu powołanego na mocy art. 16 rozporządzenia (WE) nr 66/2010,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

1. Grupa produktów „produkty z papieru przetworzonego” obejmuje następujące produkty:
 - a) koperty i papierowe torby z uchwytami, które w przynajmniej 90 % masy wykonane są z papieru, kartonu lub podłoża papierowego;
 - b) wyroby papiernicze, które w przynajmniej 70 % masy wykonane są z papieru, kartonu lub podłoża papierowego, z wyjątkiem skoroszytów zawieszanych i teczek z metalowymi paskami do wpinania dokumentów.

⁽¹⁾ Dz.U. L 27 z 30.1.2010, s. 1.

W przypadku, o którym mowa w lit. b) elementy z tworzywa sztucznego nie mogą przekraczać 10 %, z wyjątkiem segregatorów kołowych, zeszytów, notatników, terminarzy i segregatorów z mechanizmem dźwigniowym, w których masa tworzywa sztucznego nie może przekraczać 13 %. Ponadto masa metalu w produkcie nie może przekraczać 30 g, z wyjątkiem skoroszytów zawieszanych, teczek z metalowymi paskami do wpinania dokumentów oraz segregatorów kołowych, gdzie może ona wynosić do 50 g i z wyjątkiem segregatorów z mechanizmem dźwigniowym, gdzie może ona wynosić do 120 g.

2. Grupa produktów „produkty z papieru przetworzonego” nie obejmuje następujących produktów:
 - a) Produktów z papieru zadrukowanego objętego oznakowaniem ekologicznym UE zgodnie z decyzją Komisji 2012/481/UE ⁽¹⁾;
 - b) produktów opakowaniowych (z wyjątkiem papierowych toreb z uchwytami).

Artykuł 2

Do celów niniejszej decyzji stosuje się następujące definicje:

- 1) „podłoże kartonowe” oznacza tekturę lub karton, które są niezadrukowane i nieprzetworzone o gramaturze przekraczającej 400 g/m²;
- 2) „materiały eksploatacyjne” oznaczają produkty chemiczne stosowane w procesach drukowania, powlekania i procesach wykończeniowych, które to produkty można zużyć, zniszczyć, rozproszyć, zmarnować lub wyczerpać;
- 3) „produkt z papieru przetworzonego” oznacza papier, karton lub podłoże papierowe, zadrukowane lub nie, zazwyczaj stosowane do ochrony, przenoszenia lub przechowywania przedmiotów lub notatek, w przypadku których przetwarzanie jest zasadniczą częścią procesu produkcji, obejmuje trzy główne kategorie produktów: koperty, papierowe torby z uchwytami i wyroby papiernicze;
- 4) „wyroby papiernicze” oznaczają teczki, segregatory, notatniki, bloki, bloczki, zeszyty, notatniki na spirali, kalendarze w oprawie, terminarze i luźne kartki.
- 5) „proces przetwarzania” oznacza proces, za pomocą którego materiał jest przetwarzany w produkt z papieru przetworzonego. Proces ten może obejmować proces drukowania (czynności fazy prepress-press-postpress);
- 6) „fluorowcowany rozpuszczalnik organiczny” oznacza rozpuszczalnik organiczny, który zawiera w cząsteczce co najmniej jeden atom bromu, chloru, fluoru lub jodu;
- 7) „elementy niepapierowe” oznaczają wszystkie części produktu z papieru przetworzonego, które nie składają się z papieru, kartonu lub podłoża papierowego;
- 8) „opakowania” oznaczają wszystkie wyroby wykonane z dowolnych materiałów, przeznaczone do przechowywania, ochrony, przenoszenia, dostarczania i prezentacji towarów, od surowców do produktów przetworzonych, od producenta do użytkownika lub konsumenta;
- 9) „papierowe torby z uchwytami” są wyrobami na bazie papieru używanymi do przenoszenia/transportu towarów;
- 10) „recykling” oznacza każdy proces odzysku, w którym materiały odpadowe są ponownie przetwarzane na produkty, materiały lub substancje, niezależnie od tego, czy mają być wykorzystywane w pierwotnym celu, czy w innych celach, z wyjątkiem odzysku energii i ponownego przetwarzania na materiały, które mają być wykorzystane jako paliwa lub do celów wypełniania wykopów;
- 11) „włókna odzyskane w wyniku recyklingu” oznaczają włókna odzyskane ze strumienia odpadów w procesie produkcyjnym lub wytworzone przez użytkowników końcowych produktu, który nie może już być stosowany w zamierzonym celu. Wyłącza się ponowne użycie materiałów wytworzonych w procesie i możliwych do odzyskania w tym samym procesie, w którym je wytworzono (braki produkcyjne fabryki papieru — wytworzone lub zakupione);
- 12) „teczki” oznaczają składane teczki lub okładki na luźne arkusze papieru, takie jak skoroszyty zawieszane, przekładki indeksujące, teczki na dokumenty, teczki trójskrzydłowe i kwadratowe okładki;
- 13) „segregatory” są produktami na bazie papieru składającymi się z okładki wykonanej zwykle z kartonu, z kółkami do spinania luźnych arkuszy papieru, takimi jak skoroszyty kołowe i segregatory z mechanizmem dźwigniowym;

⁽¹⁾ Decyzja Komisji 2012/481/UE z dnia 16 sierpnia 2012 r. ustalająca ekologiczne kryteria przyznawania oznakowania ekologicznego UE papierowi zadrukowanemu (Dz.U. L 223 z 21.8.2012, s. 55).

- 14) „lotny związek organiczny” (LZO) oznacza każdy związek organiczny oraz frakcję kreozotu, które w temperaturze 293,15 K mają prężność pary 0,01 kPa lub więcej lub mają odpowiadającą tej wartości lotność w szczególnych warunkach użytkowania;
- 15) „środki czyszczące” oznaczają chemikalia stosowane do mycia form drukowych i pras drukarskich w celu usunięcia tuszów drukarskich, pyłu papierowego i podobnych produktów; środki czyszczące do maszyn wykończeniowych i maszyn drukarskich; zmywacze tuszu drukarskiego używane do zmywania wyschniętego tuszu drukarskiego;
- 16) „papier odpadowy” oznacza papier wytworzony podczas produkcji produktu z papieru przetworzonego, który nie jest jego częścią.

Artykuł 3

Aby dany produkt z papieru przetworzonego mógł otrzymać oznakowanie ekologiczne UE zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 66/2010, musi on należeć do grupy produktów „produkty z papieru przetworzonego” określonej w art. 1 niniejszej decyzji i spełniać kryteria oraz związane z nimi wymogi w zakresie oceny i weryfikacji określone w załączniku.

Artykuł 4

Kryteria dla grupy produktów „produkty z papieru przetworzonego” i związane z nimi wymogi w zakresie oceny i weryfikacji obowiązują przez trzy lata od daty przyjęcia niniejszej decyzji.

Artykuł 5

Do celów administracyjnych grupie produktów „produkty z papieru przetworzonego” przypisuje się numer kodu „046”.

Artykuł 6

Niniejsza decyzja skierowana jest do państw członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 2 maja 2014 r.

W imieniu Komisji
Janez POTOČNIK
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

RAMY

Cele kryteriów

Kryteria oznakowania ekologicznego są spełniane przez produkty o najlepszej efektywności środowiskowej na rynku produktów z papieru przetworzonego. Chociaż stosowanie produktów chemicznych i uwalnianie zanieczyszczeń jest częścią procesu produkcji, posiadanie przez produkt oznakowania ekologicznego UE gwarantuje konsumentom, że stosowanie takich substancji zostało ograniczone w takim zakresie, w jakim jest to technicznie możliwe bez uszczerbku dla zdatności do użycia produktu końcowego. O ile to możliwe, wyklucza się stosowanie substancji niebezpiecznych. Odstępstwa przyznawane są jedynie wtedy, gdy na rynku nie ma innych wykonalnych alternatyw, a takie substancje niebezpieczne są dozwolone tylko w minimalnych poziomach stężenia.

KRYTERIA

Kryteria przyznawania oznakowania ekologicznego UE produktom z papieru przetworzonego:

1. Podłoże
2. Włókna: zrównoważona gospodarka leśna
3. Wyłączone lub ograniczone substancje i mieszaniny
4. Możliwość recyklingu
5. Emisje
6. Odpady
7. Energia
8. Szkolenia
9. Zdatność do użycia
10. Informacje o produkcie
11. Informacje widniejące na oznakowaniu ekologicznym UE

Kryteria te stosuje się do wszystkich procesów przeprowadzanych na miejscu lub w miejscach wytwarzania produktu z papieru przetworzonego lub specjalnie do tego przeznaczonych liniach produkcyjnych. Jeśli istnieją procesy przetwarzania, drukowania, powlekania i procesy wykończeniowe stosowane wyłącznie w odniesieniu do produktów opatrzonych oznakowaniem ekologicznym, kryteria 2, 4, 5, 6 i 7 stosuje się wyłącznie do tych procesów.

Kryteria ekologiczne nie obejmują transportu surowców, materiałów eksploatacyjnych i produktów końcowych.

Kryterium 1 dotyczy tylko podłoża wykorzystywanego w produkcie końcowym z papieru przetworzonego.

Kryteria 4, 9, 10 i 11 stosuje się do produktu końcowego z papieru przetworzonego.

Kryterium 3 stosuje się zarówno do niepapierowych elementów produktu z papieru przetworzonego, jak i do procesów przetwarzania, drukowania, powlekania i procesów wykończeniowych elementów papierowych.

Kryteria 5, 6, 7 i 8 stosuje się wyłącznie do procesów przetwarzania, drukowania, laminacji i procesów wykończeniowych elementów papierowych.

Szczegółowe wymogi w zakresie oceny i weryfikacji podane są w ramach każdego kryterium.

Kryteria te spełniają wszystkie etapy druku lub przetwarzania dokonywane na produkcie z papieru przetworzonego. Części produktu, które są zadrukowywane lub przetwarzane przez podwykonawcę powinny zatem również spełniać powiązane wymagania. Wniosek zawiera wykaz wszystkich drukarni i podwykonawców biorących udział w produkcji papieru przetworzonego i ich lokalizacji geograficznych.

Wnioskodawca przedstawia wykaz produktów chemicznych stosowanych w drukarni przy produkcji produktów z papieru przetworzonego. Wymóg ten stosuje się do wszystkich materiałów eksploatacyjnych używanych w procesach przetwarzania, drukowania, powlekania i procesach wykończeniowych. W wykazie przedstawionym przez wnioskodawcę podaje się ilość, funkcję i dostawcę każdego używanego produktu chemicznego wraz z kartą charakterystyki sporządzoną zgodnie ze wskazówkami w sekcji 10, 11 i 12 załącznika II do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady (¹).

W przypadku gdy wnioskodawca jest zobowiązany do złożenia deklaracji, dokumentacji, analiz, sprawozdań z badań lub innych dowodów zgodności z kryteriami, dokumenty te mogą pochodzić odpowiednio od wnioskodawcy lub jego dostawców lub ich poddostawców.

W razie potrzeby możliwe jest zastosowanie innych metod badawczych niż wskazane dla każdego kryterium, jeśli są one uznawane za równoważne przez właściwy organ oceniający wniosek.

Właściwe organy uznają na zasadzie preferencyjnej badania objęte akredytacją zgodnie z ISO 17025 oraz weryfikacje przeprowadzone przez organy akredytowane zgodnie z normą EN 45011 lub z równoważną normą międzynarodową.

W stosownych przypadkach właściwe organy mogą wymagać dokumentacji uzupełniającej, a także mogą przeprowadzać niezależne badania weryfikacyjne.

Kryterium 1 — Podłoże

Część A — Podłoże Papierowe

Wykorzystane podłoże musi być zgodne z kryteriami 1, 2, 4 i 5 określonymi w decyzji Komisji 2011/333/UE (²) dla papieru do kopiowania i papieru graficznego lub w decyzji Komisji 2012/448/UE (³) dla papieru gazetowego oraz być zgodne z kryterium 2 oznakowania ekologicznego UE — Włókna: zrównoważona gospodarka leśna, określonego w niniejszej decyzji Komisji dotyczącej produktów z papieru przetworzonego.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza specyfikacje odpowiednich produktów z papieru przetworzonego łącznie z nazwami handlowymi, ilością i wagą stosowanego papieru na m². Wykaz ten zawiera także nazwy dostawców stosowanego papieru. Zgodność z kryteriami 1, 2, 4 i 5 oznakowania ekologicznego UE określonymi w decyzji 2011/333/UE lub w decyzji 2012/448/UE powinna zostać udowodniona dla każdego podłoża na podstawie ważnego certyfikatu oznakowania ekologicznego UE dla stosowanego papieru. Zgodność z kryterium 2 — Włókna: zrównoważona gospodarka leśna powinna zostać udowodniona dla każdego podłoża na podstawie ważnego certyfikatu PEFC, FSC lub równoważnego dla stosowanego podłoża lub na podstawie oświadczenia własnego, w przypadku gdy wnioskodawca posiada już ważny certyfikat oznakowania ekologicznego UE dla stosowanego podłoża.

Część B — Podłoże Kartonowe

Kryterium B1 — Emisje do wody i atmosfery

a) Ch₂T, siarka, NO_x, fosfor

W odniesieniu do każdego z tych parametrów emisje do atmosfery lub wody z produkcji masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu wyraża się w punktach (P_{Ch₂T}, P_S, P_{NO_x}, P_P) zgodnie z poniższym opisem:

Żaden z poszczególnych punktów P_{Ch₂T}, P_S, P_{NO_x}, P_P nie przekracza 1,5.

Całkowita wartość punktów (P_{suma} = P_{Ch₂T} + P_S + P_{NO_x} + P_P) nie przekracza 4,0.

Obliczenia P Ch₂T dokonuje się w następujący sposób (obliczenia P_S, P_{NO_x}, P_P prowadzone są dokładnie w taki sam sposób).

(¹) Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów (Dz.U. L 396 z 30.12.2006, s. 1).

(²) Decyzja Komisji 2011/333/UE z dnia 7 czerwca 2011 r. ustalająca ekologiczne kryteria przyznawania oznakowania ekologicznego UE dla papieru do kopiowania i papieru graficznego (Dz.U. L 149 z 8.6.2011, s. 12).

(³) Decyzja Komisji 2012/448/UE z dnia 12 lipca 2012 r. ustalająca ekologiczne kryteria przyznawania oznakowania ekologicznego UE papierowi gazetowemu (Dz.U. L 202 z 28.7.2012, s. 26).

Dla każdej wykorzystanej wartości „i” masy papierniczej lub papieru do laminacji powiązane mierzone emisje ChZT ($ChZT_{masa\ papiernicza, i}$ lub $ChZT_{papier, i}$ wyrażone w kilogramach na tonę powietrznie suchej masy — ADT) ważone są zgodnie z proporcjami wykorzystanej masy papierniczej lub papieru do laminacji (masa papiernicza „i” lub papier „i” w odniesieniu do tony powietrznie suchej masy papierniczej lub papieru) i sumowane. Ważoną emisję ChZT w odniesieniu do masy papierniczej lub papieru do laminacji dodaje się następnie do mierzonej emisji ChZT z produkcji kartonu, co daje sumę emisji ChZT — $ChZT_{suma}$.

Ważona wartość referencyjna ChZT w odniesieniu do produkcji masy papierniczej lub papieru do laminacji obliczana jest w ten sam sposób — jako suma ważonych wartości referencyjnych w odniesieniu do każdego rodzaju użytej masy papierniczej lub użytego papieru do laminacji i dodanych do wartości referencyjnej w odniesieniu do produkcji kartonu, co daje całkowitą wartość referencyjną ChZT — $ChZT_{ref, suma}$. Wartości referencyjne w odniesieniu do każdego rodzaju użytej masy papierniczej lub użytego papieru do laminacji oraz produkcji kartonu podano w tabeli 1.

Suma emisji ChZT dzielona jest przez sumę wartości referencyjnych ChZT w następujący sposób:

$$P_{COD} = \frac{COD_{suma}}{COD_{ref, suma}} = \frac{\sum_{i=1}^n [masa\ papiernicza\ lub\ papier\ do\ laminacji, i \times COD_{masa\ papiernicza\ lub\ papier\ do\ laminacji, i}] + COD_{karton}}{\sum_{i=1}^n [masa\ papiernicza\ lub\ papier\ do\ laminacji, i \times COD_{ref\ masa\ papiernicza\ lub\ papier\ do\ laminacji, i}] + COD_{ref\ karton}}$$

Tabela 1

Wartości referencyjne dla emisji w odniesieniu do różnych rodzajów masy papierniczej oraz w odniesieniu do produkcji kartonu

Rodzaj masy papierniczej/kartonu	Emisje (kg/ADT) (*)			
	ChZT wartość referencyjna	S wartość referencyjna	NO _x wartość referencyjna	P wartość referencyjna
Bielona masa celulozowa (niesiarczynowa)	18	0,6	1,6	0,045 (*)
Bielona masa celulozowa (siarczynowa)	25,0	0,6	1,6	0,045
Niebielona masa celulozowa	10,0	0,6	1,6	0,04
CTMP (masa papiernicza chemo-termomechaniczna)	15,0	0,2	0,3	0,01
TMP (masa papiernicza termomechaniczna)/ścier drzewny	3,0	0,2	0,3	0,01
Masa włóknista odzyskana w wyniku recyklingu	2,0	0,2	0,3	0,01
Bielony papier siarczany do laminacji	19	0,9	2,4	0,055
Niebielony papier siarczany do laminacji	11	0,9	2,4	0,055
Papier do laminacji pochodzący z recyklingu	3	0,5	1,1	0,02
Produkcja kartonu (zakłady niezintegrowane, gdzie wszystkie rodzaje stosowanej masy papierniczej są zakupione na rynku)	1	0,3	0,8	0,01
Produkcja kartonu (zakłady zintegrowane)	1	0,3	0,7	0,01

(*) Odstępstwo od tej wartości, do wartości 0,1 jest przyznawane, jeżeli można wykazać, że wyższy poziom P wynika z P występującego naturalnie w masie celulozowej drzewnej.

W przypadku kogeneracji ciepła i energii elektrycznej w tym samym zakładzie emisje S i NO_x wynikające z produkcji energii elektrycznej można odjąć od ilości ogółem. Do obliczenia proporcji emisji wynikających z produkcji energii elektrycznej można zastosować następujący wzór:

$$2 \times (\text{MWh(energia elektryczna)}) / [2 \times \text{MWh(energia elektryczna)} + \text{MWh(ciepło)}]$$

Energia elektryczna w tym wzorze to energia elektryczna produkowana w zakładzie kogeneracji.

Ciepło we wzorze to ciepło netto dostarczone z elektrowni do produkcji masy papierniczej/papieru do laminacji kartonu.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza szczegółowych obliczeń pokazujących zgodność z niniejszym kryterium wraz z dokumentacją uzupełniającą, która obejmuje sprawozdania z badań wykonanych przy zastosowaniu następujących metod badawczych: ChZT: ISO 6060; NO_x: ISO 11564; S(oxid.): EPA nr 8; S(red.): EPA nr 16 A; zawartość S w ropie naftowej: ISO 8754; zawartość S w węglu: ISO 351; P: EN ISO 6878, APAT IRSA CNR 4110 lub Dr Lange LCK 349.

Dokumentacja uzupełniająca zawiera informacje o częstotliwości pomiarów i obliczeń punktów dla ChZT, S i NO_x. Obejmuje ona wszystkie emisje S i NO_x mające miejsce podczas produkcji masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu, włącznie z parą powstającą poza miejscem produkcji, z wyjątkiem emisji związanych z produkcją energii elektrycznej. Pomiarami objęte są kotły regeneracyjne, wapienniki, kotły parowe i piece spalające gazy o silnym zapachu. Uwzględnia się emisje rozproszone. Podawane wartości emisji siarki do powietrza zawierają zarówno emisje tlenków siarki jak i siarki zredukowanej (sulfid dimetylowy, merkaptan metylowy, siarkowodor i inne). Emisje siarki związane z produkcją energii cieplnej z ropy naftowej, węgla i innych paliw zewnętrznych o znanej zawartości siarki można obliczyć zamiast dokonywać pomiarów; emisje te należy uwzględnić.

Pomiary emisji do wód prowadzone są na próbkach niefiltrowanych i nieklarowanych, pobranych po przejściu procesu oczyszczania w zakładzie lub przez zewnętrzną oczyszczalnię ścieków. Okres pomiarów oparty jest na cyklu produkcyjnym trwającym 12 miesięcy. W przypadku nowych lub przebudowanych zakładów produkcyjnych pomiary prowadzone są na podstawie przynajmniej 45 kolejnych dni pracy zakładu. Pomiary są reprezentatywne dla odpowiedniego cyklu produkcyjnego.

W przypadku zakładów zintegrowanych, ze względu na trudność uzyskania oddzielnych danych o emisjach dla masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu, jeżeli dostępna jest tylko łączna wartość dla produkcji masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu, ustala się zerową wartość emisji dla masy papierniczej, zaś wartość dla kartonu obejmuje produkcję masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu.

b) AOX

Średnia ważona wartość AOX (adsorbowalnych związków chloroorganicznych) uwalnianych przy wytwarzaniu mas papierniczych wykorzystywanych w podłożach nie przekracza 0,170 kg/ADT kartonu.

Emisje AOX z poszczególnych mas papierniczych wykorzystanych do produkcji kartonu nie przekraczają 0,250 kg/ADT masy papierniczej.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza sprawozdania z badań przeprowadzonych przy użyciu następującej metody badawczej: AOX ISO 9562 wraz ze szczegółowymi obliczeniami wykazującymi zgodność z tym kryterium oraz odpowiednią dokumentacją uzupełniającą.

Dokumentacja uzupełniająca zawiera wskazanie częstotliwości przeprowadzania pomiarów. AOX mierzy się jedynie w odniesieniu do tych procesów, w których do bielenia masy papierniczej wykorzystuje się związki chloru. Nie ma konieczności przeprowadzania pomiaru zawartości AOX w ściekach z niezintegrowanej produkcji kartonu ani w ściekach z produkcji masy papierniczej bez bielenia lub jeśli bielenie przeprowadza się przy użyciu substancji pozbawionych chloru.

Pomiary przeprowadza się na próbkach niefiltrowanych i nieklarowanych po oczyszczeniu w zakładzie albo po oczyszczeniu w publicznej oczyszczalni. Okres pomiarów oparty jest na cyklu produkcyjnym trwającym 12 miesięcy. W przypadku nowych lub przebudowanych zakładów produkcyjnych pomiary prowadzone są na podstawie przynajmniej 45 kolejnych dni pracy zakładu. Pomiary są reprezentatywne dla odpowiedniego cyklu produkcyjnego.

c) CO₂

Emisje dwutlenku węgla ze źródeł nieodnawialnych nie przekraczają 1 000 kg na tonę wyprodukowanego kartonu, włączając w to emisje z produkcji energii elektrycznej (na terenie zakładu lub poza nim). Dla zakładów niezintegrowanych (w przypadku gdy wszystkie rodzaje stosowanej masy papierniczej są zakupione na rynku) emisje nie przekraczają 1 100 kg na tonę. Emisje oblicza się jako sumę emisji pochodzących z produkcji masy papierniczej i kartonu.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza szczegółowe obliczenia wykazujące zgodność z tym kryterium wraz z odpowiednią dokumentacją uzupełniającą.

Wnioskodawca przedstawia dane dotyczące emisji dwutlenku węgla do atmosfery. Obejmują one emisje ze wszystkich źródeł nieodnawialnych wykorzystywanych przy produkcji masy papierniczej i kartonu, w tym z produkcji energii elektrycznej (na terenie zakładu lub poza nim).

Przy obliczaniu emisji CO₂ z paliw wykorzystuje się poniższe współczynniki emisji:

Tabela 2

Paliwo	Emisja CO ₂ kopalny	Jednostka
Węgiel	95	g CO ₂ kopalny/MJ
Ropa naftowa	73	g CO ₂ kopalny/MJ
Olej napędowy 1	74	g CO ₂ kopalny/MJ
Olej napędowy 2–5	77	g CO ₂ kopalny/MJ
LPG	69	g CO ₂ kopalny/MJ
Gaz ziemny	56	g CO ₂ kopalny/MJ
Energia elektryczna z sieci	400	g CO ₂ kopalny/kWh

Okres dla obliczeń lub bilansu masy ustala się w oparciu o produkcję w czasie 12 miesięcy. W przypadku nowych lub przebudowanych zakładów produkcyjnych pomiary prowadzone są na podstawie przynajmniej 45 kolejnych dni pracy zakładu. Obliczenia są reprezentatywne dla odpowiedniego cyklu produkcyjnego.

W przypadku energii elektrycznej z sieci energetycznej stosuje się wartość podaną w powyższej tabeli (średnia europejska), chyba że wnioskodawca przedstawi dokumentację pozwalającą na przyjęcie średniej wartości właściwej dla jego dostawców energii elektrycznej (dostawca kontraktowy lub średnia krajowa). W takim przypadku wnioskodawca może stosować tę wartość zamiast wartości podanej w tabeli.

Energia ze źródeł odnawialnych⁽¹⁾ zakupiona i stosowana w procesie produkcji nie będzie uwzględniana w obliczeniu emisji CO₂; wnioskodawca dostarcza stosowną dokumentację pozwalającą na stwierdzenie, że taka energia jest rzeczywiście stosowana w zakładzie lub została zakupiona ze źródeł zewnętrznych.

Kryterium B2 — Zużycie energii

a) Energia elektryczna

Zużycie energii elektrycznej w związku z produkcją masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu wyrażane jest w punktach (P_E), jak określono poniżej.

Wartość punktów, P_E, jest nie większa niż 1,5.

⁽¹⁾ Zgodnie z definicją zawartą w dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/28/WE (Dz.U. L 140 z 5.6.2009, s. 16).

Wartość P_E oblicza się w następujący sposób.

Obliczenie dla produkcji masy papierniczej lub papieru do laminacji: Dla każdej stosowanej masy papierniczej, papieru do laminacji „i”, stosowne zużycie energii elektrycznej ($E_{\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i}}$ wyrażone w kWh/ADT) oblicza się w sposób następujący:

$$E_{\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i}} = \text{energia elektryczna wyprodukowana w zakładzie} + \text{energia elektryczna zakupiona} - \text{energia elektryczna sprzedana}$$

Obliczenie dla produkcji kartonu: Zużycie energii elektrycznej związanej z produkcją kartonu (E_{karton}) oblicza się w następujący sposób:

$$E_{\text{karton}} = \text{energia elektryczna wyprodukowana w zakładzie} + \text{energia elektryczna zakupiona} - \text{energia elektryczna sprzedana}$$

Punkty dotyczące produkcji masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu łączy się, by uzyskać całkowitą wartość punktów (P_E) w następujący sposób:

$$P_E = \frac{\sum_{i=1}^n [\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i} \times E_{\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i}}] + E_{\text{karton}}}{\sum_{i=1}^n [\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i} \times E_{\text{ref masa papiernicza lub papier do laminacji, i}}] + E_{\text{ref karton}}}$$

W przypadku zakładów zintegrowanych, ze względu na trudność uzyskania oddzielnych danych o energii elektrycznej dla masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu, jeżeli dostępna jest tylko łączna wartość dla produkcji masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu, ustala się zerową wartość energii elektrycznej dla masy papierniczej, zaś wartość dla kartonu obejmuje produkcję masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu.

b) Paliwo (ciepło)

Zużycie paliwa w związku z produkcją masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu wyrażane jest w punktach (P_F), jak określono poniżej.

Wartość punktów, P_F , jest nie większa niż 1,5.

Wartość P_F oblicza się w następujący sposób.

Obliczenie dla produkcji masy papierniczej lub papieru do laminacji: Dla każdej stosowanej masy papierniczej, papieru do laminacji „i”, stosowne zużycie paliwa ($F_{\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i}}$ wyrażone w kWh/ADT) oblicza się w sposób następujący:

$$F_{\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i}} = \text{paliwo wyprodukowane w zakładzie} + \text{paliwo zakupione} - \text{paliwo sprzedane} - 1,25 \times \text{energia elektryczna wyprodukowana w zakładzie}$$

Uwaga:

$F_{\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i}}$ (i jego udział w P_F , $F_{\text{masa papiernicza lub papier do laminacji, i}}$) nie musi być obliczane dla pulpy mechanicznej, chyba że jest to zakupiona na rynku pulpa mechaniczna, suszona powietrzem, zawierająca przynajmniej 90 % suchej masy.

Ilość paliwa stosowaną do produkcji sprzedawanego ciepła należy dodać do wartości paliwa sprzedanego w powyższym wzorze.

Obliczenie dla produkcji kartonu: Podobnie zużycie paliwa do produkcji kartonu (F_{karton} , wyrażone w kWh/ADT) oblicza się w następujący sposób:

$$F_{\text{karton}} = \text{paliwo wyprodukowane w zakładzie} + \text{paliwo zakupione} - \text{paliwo sprzedane} - 1,25 \times \text{energia elektryczna wyprodukowana w zakładzie}$$

Punkty dotyczące produkcji masy papierniczej i kartonu łączy się, by uzyskać całkowitą wartość punktów (P_F) w następujący sposób:

$$P_F = \frac{\sum_{i=1}^n [masa\ papiernicza\ lub\ papier\ do\ laminacji, i \times F_{masa\ papiernicza\ lub\ papier\ do\ laminacji, i}] + F_{karton}}{\sum_{i=1}^n [masa\ papiernicza\ lub\ papier\ do\ laminacji, i \times F_{ref\ masa\ papiernicza\ lub\ papier\ do\ laminacji, i}] + F_{ref\ karton}}$$

Tabela 3

Wartości referencyjne dla energii elektrycznej i paliwa

Klasa masy papierniczej	Paliwo kWh/ADT $F_{wartość\ referencyjna}$	Energia elektryczna kWh/ADT $E_{wartość\ referencyjna}$
Masa celulozowa	4 000 (Uwaga: w przypadku suszonej powietrzem, zakupionej na rynku masy, zawierającej co najmniej 90 % masy suchej (admp), wartość ta może zostać podniesiona o 25 % dla energii suszenia)	800
Masa mechaniczna	900 (Uwaga: wartość ta ma zastosowanie tylko dla admp)	1 900
CTMP (masa papiernicza chemo-termomechaniczna)	1 000	2 000
Masa włóknista odzyskana w wyniku recyklingu	1 800 (Uwaga: w przypadku admp wartość ta może zostać podniesiona o 25 % dla energii suszenia)	800
Papier siarczanowy do laminacji (bielony lub niebielony)	6 100	1 600
Papier do laminacji pochodzący z recyklingu	3 900	1 600
Produkcja kartonu	2 100	800

Ocena i weryfikacja (zarówno dla a) i b)): wnioskodawca dostarcza szczegółowe obliczenia wykazujące zgodność z tym kryterium wraz z odpowiednią dokumentacją uzupełniającą. Szczegółowe informacje uwzględniają całkowite zużycie energii elektrycznej i paliwa.

Wnioskodawca oblicza całość energii zużytej podczas produkcji masy papierniczej i kartonu w podziale na ciepło/paliwo i energię elektryczną, w tym energię użytą przy odbarwianiu papieru odpadowego przeznaczonego do produkcji kartonu pochodzącego z recyklingu. Energii zużytej do transportu surowców oraz przetwarzania i pakowania nie uwzględnia się w obliczeniu zużycia energii.

Całkowita energia cieplna obejmuje całe zakupione paliwo. Obejmuje także energię cieplną odzyskaną w drodze spalania ługów i odpadów z procesów produkcyjnych (np. odpady drzewne, trociny, ługi, papier odpadowy, brak maszynowy), jak również ciepło odzyskane z wewnętrznej produkcji energii elektrycznej. Do celów obliczenia całkowitej energii cieplnej wnioskodawca musi jednakże policzyć tylko 80 % energii cieplnej z tych źródeł.

Energia elektryczna oznacza energię elektryczną netto pochodzącą z sieci oraz produkowaną wewnątrz, mierzona jako moc elektryczna. Energia elektryczna zużywana do celów oczyszczania ścieków nie wymaga uwzględnienia.

W przypadku gdy para produkowana jest z wykorzystaniem energii elektrycznej jako źródła ciepła, oblicza się wartość cieplną pary, która zostaje następnie podzielona przez 0,8 i dodana do całkowitego zużycia paliwa.

W przypadku zakładów zintegrowanych, ze względu na trudność uzyskania oddzielnych danych o paliwie (cieple) dla masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu, jeżeli dostępna jest tylko łączna wartość dla produkcji masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu, ustala się zerową wartość paliwa (ciepła) dla masy papierniczej, zaś wartość dla kartonu obejmuje produkcję masy papierniczej, papieru do laminacji i kartonu.

Kryterium B3 — Wyłączone lub ograniczone substancje i mieszaniny

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza wykaz produktów chemicznych stosowanych w produkcji masy papierniczej i kartonu, wraz z właściwą dokumentacją (np. karty charakterystyki). W wykazie tym podaje się ilość, funkcję i dostawców wszystkich substancji użytych w procesie produkcji.

a) Substancje i mieszaniny niebezpieczne

Zgodnie z art. 6 ust. 6 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 66/2010 ⁽¹⁾ karton nie zawiera substancji, o których mowa w art. 57 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 ani substancji lub mieszanin spełniających kryteria pozwalające zaklasyfikować je w poniższych klasach lub kategoriach zagrożenia.

Wykaz zwrotów określających zagrożenie i zwrotów R wskazujących rodzaj zagrożenia:

Zwrot określający zagrożenie ⁽¹⁾	Zwrot R wskazujący rodzaj zagrożenia ⁽²⁾
H300 Połknięcie grozi śmiercią	R28
H301 Działa toksycznie po połknięciu	R25
H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią	R65
H310 Grozi śmiercią w kontakcie ze skórą	R27
H311: Działa toksycznie w kontakcie ze skórą	R24
H330 Wdychanie grozi śmiercią	R26
H331 Działa toksycznie w następstwie wdychania	R23
H340 Może powodować wady genetyczne	R46
H341 Podejrzewa się, że powoduje wady genetyczne	R68
H350 Może powodować raka	R45
H350i Wdychanie może powodować raka	R49
H351 Podejrzewa się, że powoduje raka	R40
H360F Może działać szkodliwie na płodność	R60

⁽¹⁾ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 66/2010 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie oznakowania ekologicznego UE (Dz.U. L 27 z 30.1.2010, s. 1).

Zwrot określający zagrożenie ⁽¹⁾	Zwrot R wskazujący rodzaj zagrożenia ⁽²⁾
H360D Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki	R61
H360FD Może działać szkodliwie na płodność. Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki	R60; R61; R60-61
H360Fd Może działać szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki	R60-R63
H360Df Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność	R61-R62
H361f Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność	R62
H361d Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki	R63
H361fd Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki	R62-63
H362 Może działać szkodliwie na dzieci karmione piersią	R64
H370 Powoduje uszkodzenie narządów	R39/23; R39/24; R39/25; R39/26; R39/27; R39/28
H371 Może powodować uszkodzenie narządów	R68/20; R68/21; R68/22
H372 Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie	R48/25; R48/24; R48/23
H373 Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie	R48/20; R48/21; R48/22
H400 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne	R50
H410 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R50-53
H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R51-53
H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R52-53
H413 Może powodować długotrwałe szkodliwe skutki dla organizmów wodnych	R53
EUH059 Stwarza zagrożenie dla warstwy ozonowej	R59
EUH029 W kontakcie z wodą uwalnia toksyczne gazy	R29
EUH031 W kontakcie z kwasami uwalnia toksyczne gazy	R31
EUH032 W kontakcie z kwasami uwalnia bardzo toksyczne gazy	R32

Zwrot określający zagrożenie ⁽¹⁾	Zwrot R wskazujący rodzaj zagrożenia ⁽²⁾
EUH070 Działa toksycznie w kontakcie z oczami	R39–41
W przypadku masy papierniczej lub kartonu nie można stosować komercyjnych preparatów barwiących, barwników, środków wykańczalniczych, środków pomocniczych i materiałów powlekających, którym przypisano lub może zostać przypisany w trakcie stosowania zwrot określający zagrożenie H317: Może powodować reakcję alergiczną skóry.	R43

⁽¹⁾ Zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008.
⁽²⁾ Zgodnie z dyrektywą Rady 67/548/EWG.

Z powyższego wymogu zwolnione są substancje lub mieszaniny zmieniające swoje właściwości po przetworzeniu (np. nie są już biodostępne, przechodzą modyfikację chemiczną), w związku z czym przypisane zagrożenie nie ma już zastosowania.

Stężenia graniczne substancji lub mieszanin, którym przypisano lub może zostać przypisany zwrot określający zagrożenie lub zwrot R wskazujące rodzaj zagrożenia wymienione powyżej, i które spełniają wymogi klasyfikacji do klas lub kategorii zagrożenia, oraz substancji spełniających kryteria art. 57 lit. a), b) lub c) rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 nie przekraczają ogólnych lub specyficznych stężeń granicznych określonych zgodnie z art. 10 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 ⁽¹⁾. Jeżeli ustalono specyficzne stężenia graniczne, mają one pierwszeństwo przed stężeniami ogólnymi.

Stężenia graniczne dla substancji spełniających kryteria art. 57 lit. d), e) lub f) rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 nie przekraczają 0,10 % wartości procentowej masy.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca udowadnia zgodność z niniejszym kryterium na podstawie danych dotyczących ilości (kg/ADT wyprodukowanego kartonu) substancji stosowanych w procesie oraz udowadnia, że substancje, o których mowa w niniejszym kryterium, nie są zawarte w produkcie końcowym powyżej określonych stężeń granicznych. Stężenie substancji i mieszanin określa się w kartach charakterystyki zgodnie z art. 31 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.

b) Substancje wymienione zgodnie z art. 59 ust. 1 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006

Odstępstwa od zakazu określonego w art. 6 ust. 6 rozporządzenia (WE) nr 66/2010 nie przyznaje się substancjom uznanym za substancje wzbudzające szczególnie duże obawy i wymienionym w wykazie znajdującym się w art. 59 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006, obecnym w mieszaninach, w artykule lub w jednolitej części złożonego artykułu w stężeniu wyższym niż 0,10 %. Specyficzne stężenia graniczne oznaczone zgodnie z art. 10 rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 mają zastosowanie, w przypadku gdy stężenie jest niższe niż 0,10 %.

Ocena i weryfikacja: wykaz substancji uznanych za substancje wzbudzające szczególnie duże obawy i znajdujących się na liście kandydackiej zgodnie z art. 59 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 znajduje się pod następującym adresem:

http://echa.europa.eu/chem_data/authorisation_process/candidate_list_table_en.asp

Odniesienia do tego wykazu dokonuje się z datą wniosku.

Wnioskodawca udowadnia zgodność z niniejszym kryterium na podstawie danych dotyczących ilości (kg/ADT wyprodukowanego kartonu) substancji stosowanych w procesie oraz udowadnia, że substancje, o których mowa w niniejszym kryterium nie są zawarte w produkcie końcowym powyżej określonych stężeń granicznych. Stężenie określa się w kartach charakterystyki zgodnie z art. 31 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.

c) Chlor

Chlor nie może być stosowany jako środek wybielający. Wymóg ten nie dotyczy gazowego chloru związanego z produkcją i stosowaniem dwutlenku chloru.

⁽¹⁾ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (Dz.U. L 353 z 31.12.2008, s. 1).

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację producenta lub producentów masy papierniczej, że jako środek wybielający nie został zastosowany gazowy chlor. Uwaga: wprowadzie wymóg ten odnosi się także do procesu bielenia włókien pochodzących z recyklingu, jednakże dopuszcza się fakt, że włókna te w poprzednim cyklu życia mogły być poddawane bieleniu z użyciem gazowego chloru.

d) APEO

Do chemikaliów używanych do czyszczenia i odbarwiania oraz substancji przeciwpiantowórczych, środków dyspergujących i substancji powlekających nie dodaje się alkilofenoloetoksylanów lub innych pochodnych alkilofenoli. Pochodne alkilofenoli określa się jako substancje powstałe w wyniku rozpadu alkilofenoli.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklaracje od dostawców chemikaliów, że do tych produktów nie dodano alkilofenoloetoksylanów lub innych pochodnych alkilofenoli.

e) Pozostałe monomery

Całkowita ilość pozostałych monomerów (z wyłączeniem akryloamidu), którym przypisano lub którym można przypisać którekolwiek z następujących zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia (lub ich kombinację) i które są obecne w substancjach powlekających, dodatkach retencyjnych, utwardzaczach, repelentach wody lub chemikaliach stosowanych w procesie uzdatniania wody w zakładzie lub poza nim, nie przekracza 100 ppm (obliczonych w oparciu o ich zawartość w postaci stałej):

Zwrot określający zagrożenie ⁽¹⁾	Zwrot R wskazujący rodzaj zagrożenia ⁽²⁾
H340 Może powodować wady genetyczne	R46
H350 Może powodować raka	R45
H350i Wdychanie może powodować raka	R49
H351 Podejrzewa się, że powoduje raka	R40
H360F Może działać szkodliwie na płodność	R60
H360D Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki	R61
H360FD Może działać szkodliwie na płodność. Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki	R60; R61; R60–61
H360Fd Może działać szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki	R60–R63
H360Df Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność	R61–R62
H400 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne	R50
H410 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R50–53
H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R51–53
H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R52–53
H413 Może powodować długotrwałe szkodliwe skutki dla organizmów wodnych	R53

⁽¹⁾ Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008.

⁽²⁾ Zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG.

Akryloamid nie jest obecny w substancjach powlekających, dodatkach retencyjnych, utwardzaczach, repelentach wody lub chemikaliach stosowanych w procesie uzdatniania wody w zakładzie lub poza nim w stężeniu wyższym niż 700 ppm (obliczonym w oparciu o zawartość w postaci stałej).

Właściwy organ może zwolnić wnioskodawcę z tych wymagań w odniesieniu do chemikaliów stosowanych w procesach uzdatniania wody poza zakładem.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację od dostawcy (-ów) chemikaliów o zgodności z niniejszym kryterium wraz z właściwą dokumentacją (np. karty charakterystyki).

f) Środki powierzchniowo czynne stosowane w odbarwianiu

Wszystkie środki powierzchniowo czynne stosowane w odbarwianiu muszą ostatecznie ulegać biodegradacji.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację dostawcy(-ów) chemikaliów o zgodności z niniejszym kryterium wraz z odpowiednimi kartami charakterystyki lub sprawozdaniami z przeprowadzonych badań w odniesieniu do każdego środka powierzchniowo czynnego, wskazującymi metody badawcze, poziomy oraz wnioski, przy użyciu jednej z poniższych metod badawczych i dopuszczalnych poziomów: OECD 302 A–C (lub równoważne normy ISO), z procentem degradacji (z adsorbcją łącznie) w ciągu 28 dni, co najmniej 70 % dla 302 A i B, i co najmniej 60 % dla 302 C.

g) Produkty biobójcze

Aktywne składniki produktów biobójczych lub środków biostatycznych wykorzystywanych do zwalczania organizmów wytwarzających szlam w systemach obiegu wody zawierających włókna nie mogą być zdolne do bioakumulacji. Potencjał bioakumulacji produktów biobójczych charakteryzuje się wartością log Pow (logarytm współczynnika podziału oktanol/woda) wynoszącą < 3,0 lub określonym doświadczalnie czynnikiem biostężenia (BCF) ≤ 100.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację dostawcy(-ów) chemikaliów o zgodności z niniejszym kryterium wraz z odpowiednimi kartami charakterystyki lub sprawozdaniami z przeprowadzonych badań, wskazującymi metody badawcze, poziomy oraz wnioski, przy użyciu poniższych metod badawczych: OECD 107, 117 lub 305 A–E.

h) Barwniki azowe

Nie stosuje się barwników azowych, które mogą łączyć się z którymkolwiek z następujących amin aromatycznych, zgodnie z załącznikiem XVII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006:

1. 4-aminobifenyl	(92-67-1)
2. benzydyna	(92-87-5)
3. 4-chloro-o-toluidyna	(95-69-2)
4. 2-naftyloamina	(91-59-8)
5. o-aminoazotoluen	(97-56-3)
6. 2-amino-4-nitrotoluen	(99-55-8)
7. p-chloroanilina	(106-47-8)
8. 2,4-diaminoanizol	(615-05-4)
9. 4,4'-diaminodifenylometan	(101-77-9)
10. 3,3'-dichlorobenzydyna	(91-94-1)
11. 3,3'-dimetoksybenzydyna	(119-90-4)

12. 3,3'-dimetylobenzydyna	(119-93-7)
13. 3,3'-dimetylo-4,4'-diaminodifenylometan	(838-88-0)
14. p-krezydyna	(120-71-8)
15. 4,4'-metyleno-bis(2-chloroanilina)	(101-14-4)
16. 4,4'-oksydianilina	(101-80-4)
17. 4,4'-tiodianilina	(139-65-1)
18. o-toluidyna	(95-53-4)
19. 2,4-diaminotoluen	(95-80-7)
20. 2,4,5-trimetylanilina	(137-17-7)
21. 4-aminoazobenzen	(60-09-3)
22. o-anizydyna	(90-04-0)

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację dostawcy(-ów) chemikaliów o zgodności z niniejszym kryterium.

i) Metalokompleksowe barwniki lub pigmenty

Nie stosuje się barwników lub pigmentów opartych na ołowiu, miedzi, chromie, niklu lub aluminium. Można jednak stosować barwniki i pigmenty z ftalocyjaniną miedzi.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację zgodności od dostawcy (-ów) chemikaliów.

j) Zanieczyszczenia jonowe w barwnikach

Poziomy zanieczyszczeń jonowych w używanych barwnikach nie mogą przekraczać następujących wartości: Ag 100 ppm; As 50 ppm; Ba 100 ppm; Cd 20 ppm; Co 500 ppm; Cr 100 ppm; Cu 250 ppm; Fe 2 500 ppm; Hg 4 ppm; Mn 1 000 ppm; Ni 200 ppm; Pb 100 ppm; Se 20 ppm; Sb 50 ppm; Sn 250 ppm; Zn 1 500 ppm.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację zgodności.

Kryterium B4 — Gospodarowanie odpadami

Wszystkie zakłady, w których odbywa się produkcja masy papierniczej i kartonu są wyposażone w system zagospodarowania odpadów (zgodny z przepisami organów regulacyjnych odpowiednich dla danych zakładów produkujących masę papierniczą i karton) i pozostałych produktów powstających podczas wytwarzania produktu, któremu przyznano oznakowanie ekologiczne. System jest udokumentowany lub opisany we wniosku, który zawiera przynajmniej informacje dotyczące:

- procedur segregowania ze strumienia odpadów materiałów nadających się do recyklingu oraz procedur ich wykorzystania,
- procedur odzyskiwania materiałów nadających się do innych zastosowań, np. do spalania w celu uzyskania pary technologicznej, do celów grzewczych lub rolniczych,
- procedur postępowania z odpadami niebezpiecznymi (zgodnych z przepisami organów regulacyjnych odpowiednich dla danych zakładów produkujących masę papierniczą i karton).

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza szczegółowy opis procedur przyjętych na potrzeby gospodarki odpadami dla każdego zakładu i deklarację zgodności z niniejszym kryterium.

Kryterium 2 — Włókna: zrównoważona gospodarka leśna

Włókno surowe może być włóknem odzyskanym pochodzącym z recyklingu lub włóknem pierwotnym.

Włókna pierwotne mają ważne certyfikaty zrównoważonej gospodarki leśnej i kontroli pochodzenia produktu wydane przez niezależny system certyfikacji prowadzony przez osoby trzecie, taki jak FSC, PEFC lub równoważne.

Jednakże gdy systemy certyfikacji pozwalają na mieszanie niektórych materiałów certyfikowanych, materiałów pochodzących z recyklingu i niecertyfikowanych w produkcie lub linii produktów, pierwotne materiały niecertyfikowane nie przekraczają 30 % całkowitego włókna surowego. Takie materiały niecertyfikowane objęte są systemem weryfikacji poświadczającym ich legalne pochodzenie oraz ich zgodność z wszelkimi pozostałymi wymogami systemu certyfikacji w odniesieniu do materiałów niecertyfikowanych.

Organy certyfikacji wydające certyfikaty zrównoważonej gospodarki leśnej lub kontroli pochodzenia produktu są akredytowane/uznane przez ten system certyfikacji.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza odpowiednią dokumentację określającą typy, ilości i źródła pochodzenia włókien wykorzystywanych do produkcji masy papierniczej i kartonu.

Jeżeli stosuje się włókna pierwotne, produkt ma ważne certyfikaty zrównoważonej gospodarki leśnej i kontroli pochodzenia wydane przez niezależny system certyfikacji prowadzony przez osoby trzecie, taki jak PEFC, FSC lub równoważne. Jeżeli produkt lub linia produktów zawiera materiał niecertyfikowany, należy przedstawić dowód potwierdzający, że zawartość materiału niecertyfikowanego nie przekracza 30 % oraz że jest on objęty systemem weryfikacji zapewniającym jego legalne pochodzenie oraz zgodność z wszelkimi pozostałymi wymogami systemu certyfikacji w odniesieniu do materiałów niecertyfikowanych.

W przypadku stosowania włókien odzyskanych w wyniku recyklingu wnioskodawca przedstawia deklarację określającą średnią ilość klas papieru odzyskanego stosowanego w produkcji zgodnie z normą EN 643 lub równoważną. Wnioskodawca przedstawia również deklarację, że do obliczenia wspomnianego odsetka nie stosowano braków z fabryki papierów (wytworzonych lub zakupionych).

Kryteria stosowane do procesów przetwarzania

Kryterium 3 — Substancje i mieszaniny wyłączone bądź ograniczone

a) Substancje i mieszaniny niebezpieczne

Do drukowania, powlekania i wykańczania produktu końcowego z papieru przetworzonego nie stosuje się materiałów eksploatacyjnych, które mogą się znaleźć w produkcie końcowym z papieru przetworzonego, a które zawierają substancje lub mieszaniny spełniające kryteria klasyfikacji do poniższych zwrotów określających zagrożenie lub zwrotów R wskazujących rodzaj zagrożenia zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 lub dyrektywą Rady 67/548/EWG ⁽¹⁾ lub substancje, o których mowa w art. 57 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.

Wymóg ten nie ma zastosowania do toluenu do użytku w procesach rotograviury, w których istnieje zamknięta lub wydrebniona instalacja lub system odzysku, lub równoważny system służący kontroli i monitorowaniu emisji ulotnych, i gdy wydajność odzysku wynosi co najmniej 92 %. Lakiery UV i tusze UV sklasyfikowane jako H412/R52-53 również są objęte zwolnieniem z tego wymogu.

Elementy niepapierowe, które są częścią produktu końcowego z papieru przetworzonego, nie zawierają substancji, o których mowa powyżej.

Wykaz zwrotów określających zagrożenie i zwrotów R wskazujących rodzaj zagrożenia

Zwrot określający zagrożenie ⁽¹⁾	Zwrot R wskazujący rodzaj zagrożenia ⁽²⁾
H300 Połknięcie grozi śmiercią	R28
H301 Działa toksycznie po połknięciu	R25

⁽¹⁾ Dyrektywa Rady 67/548/EWG z dnia 27 czerwca 1967 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawodawczych, wykonawczych i administracyjnych odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania substancji niebezpiecznych (Dz.U. 196 z 16.8.1967, s. 1).

Zwrot określający zagrożenie ⁽¹⁾	Zwrot R wskazujący rodzaj zagrożenia ⁽²⁾
H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią	R65
H310 Grozi śmiercią w kontakcie ze skórą	R27
H311: Działa toksycznie w kontakcie ze skórą	R24
H330 Wdychanie grozi śmiercią	R23 lub R26
H331 Działa toksycznie w następstwie wdychania	R23
H340 Może powodować wady genetyczne	R46
H341 Podejrzewa się, że powoduje wady genetyczne	R68
H350 Może powodować raka	R45
H350i Wdychanie może powodować raka	R49
H351 Podejrzewa się, że powoduje raka	R40
H360F Może działać szkodliwie na płodność	R60
H360D Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki	R61
H360FD Może działać szkodliwie na płodność Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki	R60; R61; R60/61
H360Fd Może działać szkodliwie na płodność. Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki	R60; R63
H360Df Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność	R61; R62
H361f Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność	R62
H361d Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki	R63
H361fd Podejrzewa się, że działa szkodliwie na płodność Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki	R62-63
H362 Może działać szkodliwie na dzieci karmione piersią	R64
H370 Powoduje uszkodzenie narządów	R39/23; R39/24; R39/25; R39/26; R39/27; R39/28
H371 Może powodować uszkodzenie narządów	R68/20; R68/21; R68/22
H372 Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie	R48/25; R48/24; R48/23
H373 Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie	R48/20; R48/21; R48/22
H400 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne	R50
H410 Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R50/53

Zwrot określający zagrożenie ⁽¹⁾	Zwrot R wskazujący rodzaj zagrożenia ⁽²⁾
H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R51/53
H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki	R52/53
H413 Może powodować długotrwałe szkodliwe skutki dla organizmów wodnych	R53
EUH059 Stwarza zagrożenie dla warstwy ozonowej	R59
EUH029 W kontakcie z wodą uwalnia toksyczne gazy	R29
EUH031 W kontakcie z kwasami uwalnia toksyczne gazy	R31
EUH032 W kontakcie z kwasami uwalnia bardzo toksyczne gazy	R32
EUH070 Działa toksycznie w kontakcie z oczami	R39/41

⁽¹⁾ Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008.

⁽²⁾ Zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG.

Substancje lub mieszaniny, których cechy zmieniają się po przetworzeniu (np. nie są już biodostępne, przeszły modyfikację chemiczną) w taki sposób, że określone zagrożenie już nie występuje, są wyłączone z powyższego wymogu.

Stężenia graniczne substancji, którym przypisano lub może zostać przypisany zwrot określający zagrożenie lub zwrot R wskazujący rodzaj zagrożenia wymieniony powyżej lub które spełniają wymogi klasyfikacji do klas lub kategorii zagrożenia, oraz stężenia graniczne substancji spełniających kryteria art. 57 lit. a), b) lub c) rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 nie przekraczają ogólnych lub specyficznych stężeń granicznych określonych zgodnie z art. 10 rozporządzenia (WE) nr 1272/2008. Jeżeli ustalono specyficzne stężenia graniczne, mają one pierwszeństwo przed stężeniami ogólnymi.

Stężenia graniczne dla substancji spełniających kryteria określone w art. 57 lit. d), e) lub f) rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 nie przekraczają 0,10 % wartości procentowej masy.

Ocena i weryfikacja: w odniesieniu do substancji, które nie są sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008, wnioskodawca udowadnia zgodność z tymi kryteriami na podstawie: (i) deklaracji, że elementy niepapierowe, które są częścią produktu końcowego, nie zawierają substancji, o których mowa w przedmiotowych kryteriach, w stężeniu powyżej dozwolonych limitów; (ii) deklaracji, że materiały eksploatacyjne wykorzystywane do drukowania, powlekania i wykańczania produktu końcowego z papieru przetworzonego nie zawierają substancji, o których mowa w przedmiotowych kryteriach, w stężeniu powyżej dozwolonych limitów; (iii) wykazu wszystkich materiałów eksploatacyjnych używanych do drukowania, wykańczania i powlekania produktów z papieru przetworzonego. Wykaz ten zawiera ilość, funkcję i dostawców wszystkich materiałów eksploatacyjnych użytych w procesie produkcji.

Wnioskodawca powinien wykazać zgodność z tym kryterium, składając deklarację dostawcy(-ów) chemikaliów o niezakwalifikowaniu żadnej z substancji do którejkolwiek z klas zagrożenia związanych ze zwrotami określającymi zagrożenie, o których mowa w powyższym wykazie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008, w stopniu, w jakim takie niezakwalifikowanie może być ustalone, co najmniej na podstawie informacji spełniających wymogi wymienione w załączniku VII do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006. Wspomniana deklaracja musi zostać poparta streszczeniem informacji na temat stosownych właściwości związanych ze zwrotami określającymi zagrożenie, o których mowa w powyższym wykazie, na poziomie szczegółowości określonym w sekcji 10, 11 i 12 załącznika II do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (wymagania dotyczące sporządzania kart charakterystyki).

Informacje na temat swoistych właściwości substancji mogą być generowane w inny sposób niż w wyniku badań, na przykład za pomocą alternatywnych metod, takich jak metody in vitro, ilościowych modeli zależności struktura-aktywność lub grupowanie substancji i podejście przekrojowe zgodnie z załącznikiem XI do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006. Zdecydowanie zachęca się do udostępniania odpowiednich danych.

Przedstawione informacje odnoszą się do postaci lub stanów fizycznych substancji lub mieszanin wykorzystywanych w produkcie końcowym.

Dla substancji wymienionych w załącznikach IV i V do rozporządzenia REACH wyłączonych z obowiązku rejestracji zgodnie z art. 2 ust. 7 lit. a) i b) rozporządzenia REACH (WE) nr 1907/2006, deklaracja w tej sprawie jest wystarczająca dla pełnej zgodności z wymogami określonymi powyżej.

Wnioskodawca przedstawia odpowiednią dokumentację dotyczącą wydajności odzysku zamkniętej/wyodrębnionej instalacji/systemu odzysku lub równoważnego systemu, który wprowadzono do celów stosowania toluenu w procesach rotograwiury.

b) Substancje wymienione zgodnie z art. 59 ust. 1 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006

Odstępstwa od zakazu określonego w art. 6 ust. 6 rozporządzenia (WE) nr 66/2010 nie przyznaje się substancjom uznanym za substancje wzbudzające szczególnie duże obawy i wymienionym w wykazie znajdującym się w art. 59 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 oraz obecnym w mieszaninach w stężeniu wyższym niż 0,1 %. Specyficzne stężenia graniczne określone zgodnie z art. 10 rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 stosuje się, jeżeli są one niższe niż 0,10 %.

Ocena i weryfikacja: wykaz substancji uznanych za substancje wzbudzające szczególnie duże obawy i znajdujących się na liście kandydackiej zgodnie z art. 59 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 znajduje się pod adresem:

http://echa.europa.eu/chem_data/authorisation_process/candidate_list_table_en.asp

Odniesienia do tego wykazu dokonuje się z datą wniosku.

Wnioskodawca udowadnia zgodność z niniejszym kryterium przedstawiając dane dotyczące ilości substancji stosowanych do drukowania produktów z papieru przetworzonego oraz deklarację, w której stwierdza się, że substancje, o których mowa w niniejszym kryterium, nie są zawarte w produkcie końcowym powyżej określonych stężeń granicznych. Stężenie określa się w kartach charakterystyki zgodnie z art. 31 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006.

c) Produkty biobójcze

Produkty biobójcze będące częścią składu lub częścią mieszaniny zawartej w składzie, stosowane w celu konserwacji produktu i zaklasyfikowane jako H410/R50–53 lub H411/R51–53 zgodnie z dyrektywą 67/548/EWG, dyrektywą 1999/45/WE Parlamentu Europejskiego i Rady ⁽¹⁾ lub rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 są dozwolone jedynie w przypadku, gdy ich potencjał biokumulacji charakteryzuje się log Pow (log współczynnika podziału oktanol/woda) < 3,0 lub doświadczalnie wyznaczonym współczynnikiem biokoncentracji (BCF) ≤ 100.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza kopie kart charakterystyki materiału dla wszystkich produktów biobójczych używanych na różnych etapach produkcji wraz z dokumentacją stężeń produktów biobójczych w produkcie końcowym.

d) Środki czyszczące

Środki czyszczące używane do czyszczenia w procesach drukowania lub podprocesach, zawierające węglowodory aromatyczne, dopuszczalne są jedynie wtedy, gdy są zgodne z pkt 3 lit. b) i gdy spełniony jest jeden z następujących warunków:

- (i) ilość węglowodorów aromatycznych w stosowanych produktach czyszczących nie przekracza 0,10 % (wartości procentowej masy);
- (ii) używana rocznie ilość środka czyszczącego opartego na węglowodorach aromatycznych nie przekracza 5 % całkowitej ilości środka czyszczącego używanego w jednym roku kalendarzowym.

Kryterium tego nie stosuje się do toluenu stosowanego jako środek czyszczący w rotograwiurze.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza kartę charakterystyki dla każdego środka czyszczącego używanego w drukarni w roku, do którego odnosi się zużycie roczne. Dostawcy środków czyszczących dostarczają deklaracje zawartości węglowodorów aromatycznych w tych środkach.

⁽¹⁾ Dyrektywa 1999/45/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych państw członkowskich odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych (Dz.U. L 200 z 30.7.1999, s. 1).

e) Alkilofenole oksyetylenowane — rozpuszczalniki fluorowcowane — ftalany

Do tuszów, barwników, tonerów, klejów lub środków czyszczących lub innych chemikaliów czyszczących stosowanych do drukowania produktu z papieru przetworzonego nie dodaje się następujących substancji ani preparatów:

- alkilofenoli oksyetylenowanych i ich pochodnych, które w wyniku degradacji mogą wytwarzać alkilofenole,
- rozpuszczalników fluorowcowanych, które w momencie składania wniosku są klasyfikowane jako należące do kategorii zagrożenia wymienionych w pkt 3 lit. a),
- ftalanów, które w momencie składania wniosku są klasyfikowane zwrotami R wskazującymi rodzaj zagrożenia H360F, H360D i H361f zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację zgodności z niniejszym kryterium.

f) Tusze drukarskie, tonery, tusze, lakiery, folie i laminaty

Następujące metale ciężkie lub ich związki nie mogą być stosowane w tuszach drukarskich, tonerach, tuszach, lakierach, foliach i laminatach (ani jako substancje, ani jako część stosowanych preparatów): kadm, miedź (z wyłączeniem ftalocyaniny miedzi), ołów, nikiel, chrom VI, rtęć, arsen, rozpuszczalny bar, selen, antymon. Kobalt może być używany tylko do 0,10 % (wartości procentowej masy).

Składniki mogą zawierać śladowe ilości tych metali do 0,010 % (wartości procentowej masy) pochodzące z zanieczyszczeń w surowcach.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację zgodności z niniejszym kryterium i deklaracje otrzymane od dostawców składników.

g) Elementy metalowe

Metale nie mogą być powlekane kadmem, chromem, niklem, cynkiem, rtęcią, ołowiem, cyną ani ich związkami.

Obróbka powierzchni metalowych niklem lub cynkiem może zostać dopuszczona w przypadku małych elementów (takich jak nity, oczka oraz płaskowniki), jeśli jest to konieczne z powodu ich intensywnego fizycznego zużywania się.

Zarówno w przypadku nakładania powłoki z niklu, jak i cynkowania należy stosować oczyszczanie ścieków, technologię wymiany jonowej, technologię membranową lub równoważną technologię w celu recyklingu produktów chemicznych w najszerszym możliwym zakresie.

Emisje z obróbki powierzchni poddaje się recyklingowi i eliminuje. System powinien być zamknięty bez drenażu, oprócz przypadku cynku, którego emisja może wynosić maksymalnie 0,50 mg/l.

Produkty chemiczne stosowane do obróbki powierzchni muszą być zgodne z kryteriami 3 lit. c) Produkty biobójcze oraz 3 lit. e) Alkilofenole oksyetylenowane — rozpuszczalniki fluorowcowane — ftalany.

Wymóg ten dotyczy każdego poszczególnego elementu metalowego o wadze przekraczającej 10 % masy produktów końcowych w podkategoriach skoroszytów zawieszanych, teczek z metalowymi paskami do wpinania dokumentów, segregatorów kołowych i segregatorów z mechanizmem dźwigniowym.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację zgodności z niniejszym kryterium.

Kryterium 4 — Możliwość recyklingu

Produkt z papieru przetworzonego nadaje się do recyklingu. Niepapierowe elementy produktu z papieru przetworzonego można łatwo usunąć, aby zagwarantować, że elementy te nie utrudnią procesu recyklingu.

- a) Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym można stosować tylko wtedy, gdy można wykazać możliwość poddania gotowego produktu recyklingowi.
- b) Nierozpuszczalne kleje można stosować tylko wtedy, gdy można wykazać możliwość ich usunięcia.
- c) Lakiery powłokowe i laminaty, w tym polietylen lub polietylen/polipropylen, można stosować tylko do segregatorów, teczek, zeszytów, notatników i terminarzy.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza wynik badania możliwości recyklingu w odniesieniu do środków zwiększających wytrzymałość w stanie mokrym oraz usuwalności klejów. Referencyjne metody badawcze to metoda PTS-RH 021/97 (w przypadku środków zwiększających wytrzymałość w stanie mokrym), metoda INGEDE 12 (w odniesieniu do usuwalności klejów nierozpuszczalnych) lub równoważne metody badawcze. Wnioskodawca dostarcza deklarację, że powlekane i laminowane produkty z papieru przetworzonego są zgodne z pkt 3 lit. c). W przypadku gdy część produktu z papieru przetworzonego jest łatwo zdejmowalna (na przykład metalowy pręt w skoroszycie zawieszonym lub okładka papierowa lub okładka wielokrotnego użytku na zeszyt), badanie możliwości recyklingu można przeprowadzić bez uwzględniania tej części. Łatwość usuwania elementów niepapierowych należy wykazać za pomocą deklaracji przedsiębiorstwa zbierającego papier, przedsiębiorstwa recyklingowego lub równoważnej organizacji. Można stosować również metody badawcze, co do których właściwa i niezależna osoba trzecia wykazała, że dają równoważne wyniki.

Kryterium 5 — Emisje

a) Emisje do wody

Popłuczyn zawierających srebro z przetwarzania powłok, jak również z produkcji klisz i ze środków fotochemicznych nie odprowadza się do oczyszczalni ścieków.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację zgodności z niniejszym kryterium wraz z opisem procedur przyjętych w celu gospodarowania na terenie zakładu popłuczynami zawierającymi środki fotochemiczne i srebro. Jeżeli przetwarzanie filmu lub produkcja klisz są przedmiotem zlecenia, podwykonawca dostarcza deklarację zgodności z niniejszym kryterium wraz z opisem procedur przyjętych w celu gospodarowania w zakładach podwykonawców popłuczynami zawierającymi środki fotochemiczne i srebro.

W przypadku **rotograwiury** ilość Cr i Cu odprowadzana do oczyszczalni ścieków nie może przekraczać odpowiednio **45 mg** na m² i **400 mg** na m² powierzchni cylindra drukującego stosowanego w prasie.

Ocena i weryfikacja: w zakładach drukujących metodą rotograwiury zrzuty Cr i Cu do ścieków kontroluje się po oczyszczeniu i przed uwolnieniem. Co miesiąc pobiera się reprezentatywną próbkę zrzutów Cr i Cu. Akredytowane laboratorium przynajmniej raz w roku przeprowadza badanie analityczne, aby określić zawartość Cr i Cu w reprezentatywnej podpróbce tych próbek. Zgodność z niniejszym kryterium ocenia się poprzez podzielenie zawartości Cr i Cu określonej w rocznym badaniu analitycznym przez powierzchnię cylindra stosowanego w prasie w trakcie drukowania. Powierzchnię cylindra stosowanego w prasie w trakcie drukowania oblicza się poprzez pomnożenie powierzchni cylindra (= 2πrL, gdzie r jest promieniem, a L długością cylindra) przez liczbę druków w ciągu roku (= liczba różnych druków). Referencyjne metody badawcze dla Cr: EN ISO 11885 (Jakość wody. Określenie wybranych elementów poprzez atomową spektrometrię emisyjną ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES)), i EN 1233 (Jakość wody. Oznaczanie zawartości chromu. Metody spektrometrii absorpcji atomowej), oraz dla Cu: EN ISO 11885 (Jakość wody. Określenie wybranych elementów poprzez atomową spektrometrię emisyjną ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES)).

b) Emisje do atmosfery

Lotne związki organiczne

Trzeba spełnić następujące kryteria:

$$(P_{LZO} - R_{LZO})/P_{\text{papier}} < 5 \text{ [kg/tony]}$$

Gdzie:

P_{LZO} = łączna liczba kilogramów lotnych związków organicznych zawartych rocznie w nabytych produktach chemicznych stosowanych w rocznej całkowitej produkcji produktów przetworzonych

R_{LZO} = łączna liczba kilogramów lotnych związków organicznych rocznie zniszczonych poprzez redukcję, odzyskanych z procesu drukowania i sprzedanych lub użytych ponownie

P_{papier} = łączna liczba ton papieru zakupionego i wykorzystanego do produkcji produktów przetworzonych.

Jeżeli w drukarni/zakładzie przetwarzania wykorzystuje się różne technologie druku, kryterium to wypełnia się oddzielnie dla każdej technologii.

P_{LZO} oblicza się na podstawie informacji zawartych w karcie charakterystyki dotyczących zawartości lotnych związków organicznych lub równoważnej deklaracji dostarczonej przez dostawcę produktów chemicznych.

R_{LZO} oblicza się na podstawie deklaracji zawartości lotnych związków organicznych zawartych w sprzedanych produktach chemicznych lub na podstawie wewnętrznego rejestru księgowego (lub innego równoważnego dokumentu), w którym zgłasza się roczną ilość lotnych związków organicznych odzyskanych i ponownie użytych na terenie zakładu.

Szczególne warunki dotyczące druku offsetowego na gorąco:

- (i) Do drukowania metodą offsetu na gorąco z zastosowaniem zintegrowanej jednostki dopalającej dla jednostki suszącej stosuje się następującą metodę obliczania:

$P_{LZO} = 90\%$ całkowitej liczby kilogramów lotnych związków organicznych rocznie zawartych w roztworach nawilżających wykorzystywanych do rocznej produkcji produktów przetworzonych + 85% całkowitej liczby kilogramów lotnych związków organicznych rocznie zawartych w środkach czyszczących wykorzystywanych do rocznej produkcji produktów przetworzonych.

- (ii) Do drukowania metodą offsetu na gorąco bez zastosowania zintegrowanej jednostki dopalającej dla jednostki suszącej stosuje się następującą metodę obliczania:

$P_{LZO} = 90\%$ całkowitej liczby kilogramów lotnych związków organicznych rocznie zawartych w roztworach nawilżających wykorzystywanych do rocznej produkcji produktów przetworzonych + 85% całkowitej liczby kilogramów lotnych związków organicznych rocznie zawartych w środkach czyszczących wykorzystywanych do rocznej produkcji produktów przetworzonych + 10% całkowitej liczby kilogramów lotnych związków organicznych rocznie zawartych w tuszach drukarskich wykorzystywanych do rocznej produkcji produktów przetworzonych.

Dla (i) i (ii) można w tych obliczeniach wykorzystać proporcjonalnie niższe odsetki niż 90% i 85% , jeżeli wykaże się, że system oczyszczania służący spalaniu gazów powstałych w procesie suszenia prowadzi do redukcji o ponad odpowiednio 10% lub 15% całkowitej liczby kilogramów lotnych związków organicznych rocznie zawartych w roztworach nawilżających lub środkach czyszczących wykorzystywanych do rocznej produkcji produktów przetworzonych.

Ocena i weryfikacja: dostawca chemikaliów dostarcza deklarację zawartości lotnych związków organicznych w alkoholach, środkach czyszczących, tuszach, roztworach nawilżających lub innych odpowiednich produktach chemicznych. Wnioskodawca dostarcza dowód obliczeń zgodnych z kryteriami określonymi powyżej. Okres dla obliczeń ustalony jest na podstawie produkcji w czasie 12 miesięcy. W przypadku nowych lub przebudowanych zakładów produkcyjnych pomiary prowadzone są na podstawie przynajmniej 3 miesięcy reprezentatywnej pracy zakładu.

Kryterium 6 — Odpady

a) Gospodarowanie odpadami

Zakład, w którym wytwarzane są produkty z przetworzonego papieru, jest wyposażony w system zagospodarowania odpadów, w tym pozostałych produktów powstających podczas wytwarzania produktów z przetworzonego papieru, zgodnie z postanowieniami właściwych lokalnych i krajowych organów regulacyjnych.

System jest udokumentowany lub opisany z podaniem przynajmniej informacji dotyczących następujących procedur:

- (i) postępowania z materiałami nadającymi się do recyklingu ze strumienia odpadów, gromadzenia, segregowania i wykorzystywania tych materiałów;
- (ii) procedur odzyskiwania materiałów nadających się do innych zastosowań, np. do spalania w celu uzyskania pary technologicznej, do celów grzewczych lub rolniczych;
- (iii) postępowania z odpadami niebezpiecznymi, gromadzenia, segregowania i unieszkodliwiania tych odpadów, zgodnie z postanowieniami właściwych lokalnych i krajowych organów regulacyjnych.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację zgodności z niniejszym kryterium wraz z opisem procedur przyjętych na potrzeby gospodarowania odpadami. W stosownych przypadkach wnioskodawca co rok dostarcza organowi lokalnemu odpowiednią deklarację. Jeżeli gospodarowanie odpadami jest zlecane na zewnątrz, podwykonawca również dostarcza deklarację zgodności z niniejszym kryterium.

b) Papier odpadowy

Ilość wytworzonego papieru odpadowego „X” nie przekracza:

- kopert — 20 %
- wyrobów papierniczych — 20 %
- toreb papierowych — 10 %

gdzie X = liczba ton papieru odpadowego wytworzonego rocznie podczas przetwarzania (w tym w procesach wykończeniowych) produktu z papieru przetworzonego opatrzonego oznakowaniem ekologicznym, podzielona przez liczbę ton papieru nabytego i wykorzystanego rocznie do produkcji produktu z papieru przetworzonego opatrzonego oznakowaniem ekologicznym.

Jeżeli drukarnia przeprowadza procesy wykończeniowe na rzecz innej drukarni, ilość papieru odpadowego wytworzonego w tych procesach nie jest uwzględniana przy obliczaniu „X”.

Jeżeli procesy wykończeniowe są zlecane innemu przedsiębiorstwu, oblicza się ilość papieru odpadowego wytworzonego wskutek prac zleconych i deklaruje ją przy obliczaniu „X”.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza opis obliczenia ilości papieru odpadowego wraz z deklaracją od wykonawcy odbierającego papier odpadowy od drukarni. Należy przedstawić warunki zlecenia i obliczenia ilości papieru odpadowego związanej z procesami wykończeniowymi. Okres dla obliczeń ustalony jest na podstawie produkcji w czasie 12 miesięcy. W przypadku nowych lub przebudowanych zakładów produkcyjnych pomiary prowadzone są na podstawie przynajmniej 3 miesięcy reprezentatywnej pracy zakładu.

Kryterium 7 — Zużycie energii

Drukarnia/zakład przetwarzania tworzy rejestr wszystkich urządzeń zużywających energię (w tym maszyn, oświetlenia, klimatyzacji, chłodzenia) oraz program obejmujący środki mające na celu poprawienie efektywności energetycznej.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza rejestr urządzeń zużywających energię wraz ze wspomnianym programem poprawy.

Kryterium 8 — Szkolenia

Wszystkim pracownikom uczestniczącym w codziennej pracy zakładu przekazuje się wiedzę konieczną do spełnienia wymogów dotyczących oznakowania ekologicznego UE i osiągnięcia ciągłej poprawy w tym zakresie.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza deklarację zgodności z niniejszym kryterium wraz ze szczegółami programu szkolenia, jego treścią i wskazaniem, którzy pracownicy otrzymali jakie szkolenie i kiedy. Wnioskodawca dostarcza właściwemu organowi również próbkę materiałów szkoleniowych.

Kryterium 9 — Zdatość do użycia

Produkt nadaje się do użycia zgodnie ze swoim przeznaczeniem.

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza stosowną dokumentację zgodnie z niniejszym kryterium. W stosownych przypadkach wnioskodawca może wykorzystać normy krajowe lub handlowe, aby wykazać zdatość do użycia produktów z papieru przetworzonego. Dla papierowych toreb z uchwytnymi referencyjna metoda badawcza to EN 13590: 2003.

Kryterium 10 — Informacje na papierowych torbach z uchwytnymi

Na papierowych torbach z uchwytnymi znajdują się następujące informacje:

„Prosimy o ponowne użycie tej torby”

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza próbkę opakowania produktu z wymaganymi informacjami.

Kryterium 11 — Informacje widniejące na oznakowaniu ekologicznym UE

Nieobowiązkowa etykieta z polem tekstowym zawiera następujący tekst:

- Produkt nadaje się do recyklingu.
- Emisje chemikaliów do powietrza i wody w trakcie produkcji papieru, drukowania i procesów przetwarzania zostały ograniczone.

W celu uniknięcia ryzyka podawania konsumentom sprzecznych informacji dotyczących toreb opatrzonych oznakowaniem ekologicznym UE i ich zawartości nieposiadającej tego oznakowania, papierowe torby z uchwytyami powinny być otwierane i wypełniane w punkcie sprzedaży lub później, tak aby konsumenci rozumieli, że oznakowanie ekologiczne UE dotyczy tylko papierowej torby z uchwytyami, a nie towarów w niej umieszczonych. Oznakowanie ekologiczne UE znajdujące się na torbie zawiera następujący tekst „papierowa torba z uchwytyami opatrzona oznakowaniem ekologicznym UE”.

Wytyczne dotyczące stosowania nieobowiązkowego oznakowania zawierającego pole tekstowe można znaleźć w dokumencie pt. „Wytyczne dotyczące stosowania logo oznakowania ekologicznego UE” zamieszczonym na stronie internetowej:

<http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/promo/pdf/logo%20guidelines.pdf>

Ocena i weryfikacja: wnioskodawca dostarcza próbkę produktu z papieru przetworzonego zawierającą oznakowanie ekologiczne wraz z deklaracją zgodności z niniejszym kryterium.
