

Czwartek 14 kwiecień 2005

Artykuł 12  
Wejście w życie

Niniejsza dyrektywa wchodzi w życie dwudziestego dnia po opublikowaniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

Artykuł 13  
Adresaci

Niniejsza dyrektywa skierowana jest do Państw Członkowskich.

Sporządzono w

*W imieniu Parlamentu Europejskiego  
Przewodniczący*

*W imieniu Rady  
Przewodniczący*

---

ZAŁĄCZNIK

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznik I Wymogi

Załącznik II Dokument informacyjny dla celów homologacji typu WE pojazdów

Załącznik III Wzór świadectwa homologacji typu WE

Załącznik IV Badanie wstępne producenta

Dodatek 1: wzór świadectwa zgodności

Załącznik V Części uznane za nienadające się do ponownego użycia

Załącznik VI Poprawki do dyrektywy 70/156/EWG

---

ZAŁĄCZNIK I

WYMOGI

1. Pojazdy należące do kategorii M1 oraz należące do kategorii N1 będą wytwarzane w taki sposób, aby:
- nadawały się do ponownego użycia i/lub recyklingu w co najmniej 85 % w przeliczeniu na masę pojazdu, oraz
  - nadawały się do ponownego użycia i/lub utylizacji w co najmniej 95 % w przeliczeniu na masę pojazdu, stosownie do procedur ustanowionych w niniejszym załączniku.

2. Dla celów homologacji typu, producent przedłoży właściwie wypełniony formularz prezentacji danych, opracowany zgodnie z załącznikiem A do normy ISO 22628: 2002. Formularz będzie zawierał specyfikację materiałów.

Do formularza dołączone będzie zestawienie zdemontowanych części, zgłoszonych przez producenta w odniesieniu do etapu demontażu oraz procesu zalecanego przez producenta do ich przetwarzania.

**Czwartek 14 kwiecień 2005**

3. W celu zastosowania ust. 1 i 2, producent wykaże, według wymagań organu udzielającego homologacji, że pojazdy reprezentatywne spełniają wymogi. Zastosowana będzie metoda obliczeń wymagana w załączniku B do normy ISO 22628: 2002.

Niemniej jednak producent musi być w stanie wykazać, że jakakolwiek wersja typu pojazdu jest zgodna z wymogami niniejszej dyrektywy.

4. Dla celów selekcji pojazdów reprezentatywnych należy wziąć pod uwagę **następujące kryteria:**

- **typ nadwozia;**
- **dostępne standardy wykończenia;**<sup>(1)</sup>
- **dostępne dodatkowe wyposażenie** <sup>(1)</sup>, w które pojazd może być wyposażony na odpowiedzialność producenta.

5. O ile organ udzielający homologacji i producent nie zidentyfikują zgodnie pojazdu danego typu najbardziej problematycznego pod względem przydatności do ponownego użycia, zdolności do recyklingu i utylizacji, dla każdego typu pojazdu wybiera się „pojazd reprezentatywny”, a mianowicie:

- a) dla każdego „typu nadwozia” zgodnie z definicją zawartą w sekcji C pkt. 1 załącznika II do dyrektywy 70/156/EWG w przypadku pojazdów należących do kategorii M1;
- b) dla każdego „typu nadwozia”, tj. van (samochód ciężarowo-osobowy), chassis-cab (podwozie z kabiną), pick-up itp., w przypadku pojazdów należących do kategorii N1.

6. Dla celów obliczeń, opony powinny być uznane za nadające się do recyklingu.

7. Masy będą wyrażone w kg z dokładnością do jednego miejsca po przecinku. Poziomy będą wyrażone w procentach z dokładnością do jednego miejsca po przecinku, a następnie zaokrąglone w sposób następujący:

- a) jeżeli cyfra występująca po przecinku wynosi od 0 do 4, całkowita wartość zaokrąglona jest w dół;
- b) jeżeli cyfra występująca po przecinku wynosi od 5 do 9, całkowita wartość zaokrąglona jest w górę;

8. Dla celów skontrolowania obliczeń, o których mowa w niniejszym załączniku, organ udzielający homologacji zapewni, że formularz prezentacji danych omawiany w pkt. 2 niniejszego załącznika jest spójny z zalecaną strategią załączoną do świadectwa zgodności, o którym mowa w art. 6 ust. 1.

9. Dla celów kontroli materiałów i mas części producent udostępni **dostępne pojazdy, jak** również części **składowe** przeznaczone dla tych pojazdów i uznane za niezbędne według oceny organu udzielającego homologacji typu.

<sup>(1)</sup> Tj. skórzana tapicerka, radio samochodowe, klimatyzacja, koła z obręczami metalowymi, itp.