

Wtorek 13 grudzień 2005

ZAŁĄCZNIK III

WYKAZ KATEGORII URZĄDZEŃ WYŁĄCZONYCH Z ZAKRESU ART. 6

1. Urządzenia, w których baterie są przylutowane, przyspawane lub w inny sposób na stałe przytwierdzone do terminali w celu zapewnienia stałego dostarczania energii elektrycznej w zastosowaniach przemysłowych wymagających dużych ilości energii elektrycznej oraz zachowania funkcji pamięci i danych wyposażenia informatycznego i wyposażenia wykorzystywanego w przedsiębiorstwach, jeżeli technicznie niezbędne jest wykorzystanie baterii i akumulatorów.
2. Ogniwa wskaźnikowe w instrumentach naukowych i specjalistycznych oraz baterie i akumulatory zamontowane w urządzeniach medycznych przeznaczonych do podtrzymywania funkcji życiowych oraz w rozrusznikach serca, w przypadku których zasadnicze znaczenie ma nieprzerwane funkcjonowanie, a baterie i akumulatory mogą zostać usunięte wyłącznie przez wykwalifikowany personel.
3. Urządzenia przenośne, w przypadku których usunięcie baterii przez niewykwalifikowany personel może powodować zagrożenie dla bezpieczeństwa użytkowników lub negatywnie wpłynąć na funkcjonowanie urządzenia oraz specjalistyczne wyposażenie przeznaczone do użycia w bardzo wrażliwych środowiskach, np. takich, w których występują substancje lotne.

ZAŁĄCZNIK IV

SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZETWARZANIA I RECYKLINGU

CZĘŚĆ A: PRZETWARZANIE

1. Przetwarzanie obejmuje co najmniej usunięcie wszelkich cieczy i kwasów.
2. Przetwarzanie i wszelkie magazynowanie, w tym magazynowanie tymczasowe, w zakładach przetwarzania powinno odbywać się w miejscach o nieprzepuszczalnych nawierzchniach oraz odpowiednich odpornych na warunki pogodowe pokryciach lub w odpowiednich pojemnikach.

CZĘŚĆ B: RECYKLING

3. **Państwa Członkowskie zapewniają, aby w procesach recyklingu osiągnięte zostały** następujące minimalne **poziomy wydajności** recyklingu:
 - a) recykling 65 % średniej wagi baterii i akumulatorów ołowiowo-kwasowych **oraz zamknięty obieg dla całego zawartego w nich ołowiu;**
 - b) recykling 75 % średniej wagi baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych **oraz zamknięty obieg dla całego zawartego w nich kadmu; oraz**
 - c) recykling 55 % średniej wagi innych odpadów w postaci baterii i akumulatorów.

Zaproponowane minimalne poziomy wydajności recyklingu należy poddawać regularnej ocenie oraz dostosowywać do najlepszych dostępnych technologii oraz postępu naukowego i technicznego, zgodnie z procedurą, o której mowa w art. 22.